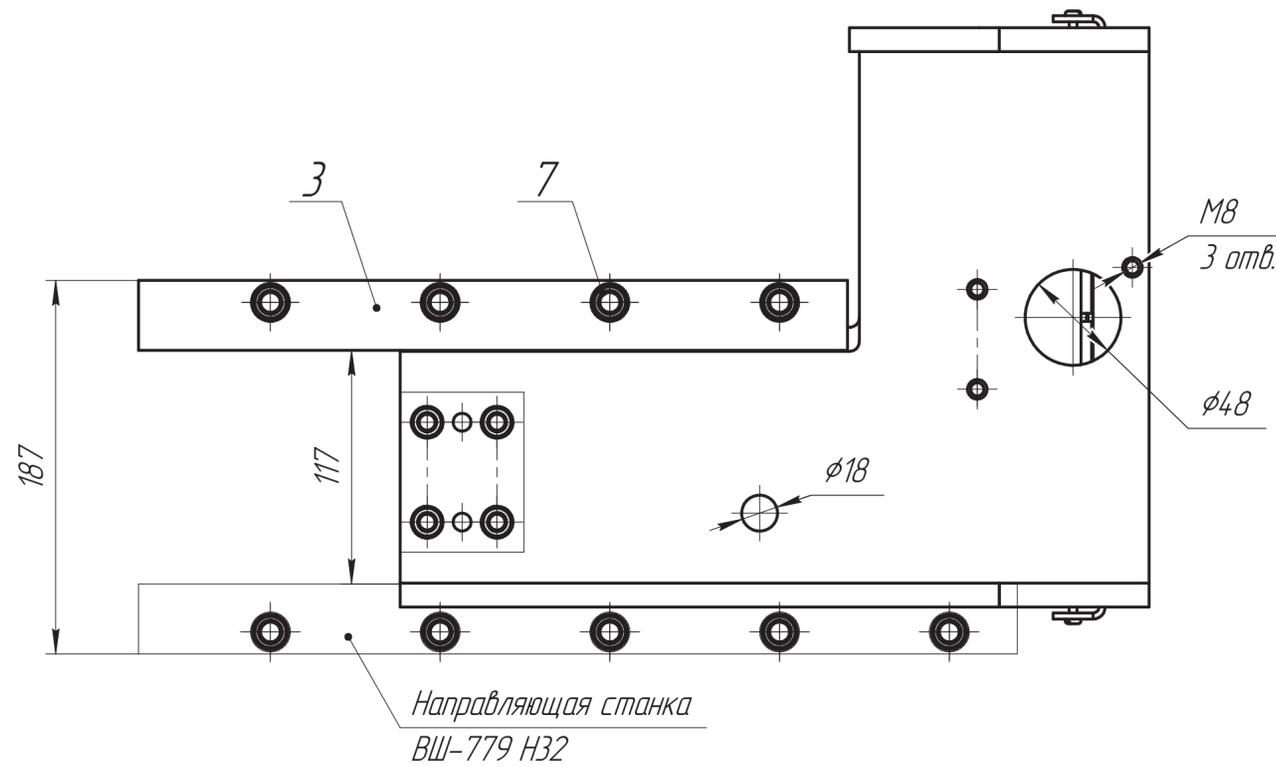
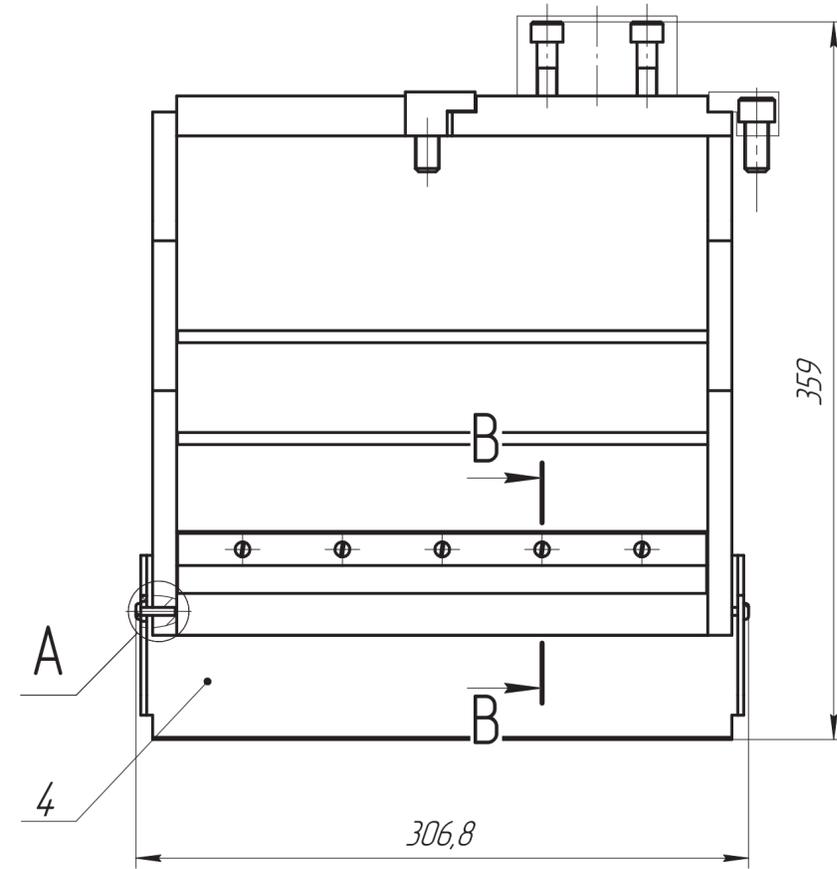
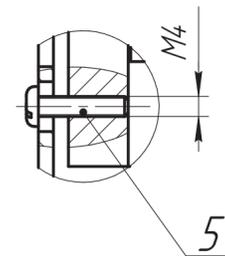


ВР/М.305156.001
Кожух шлифовального круга станка ВШ-779 Н32

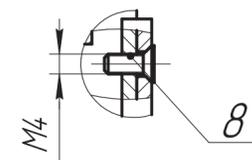


Направляющая станка
ВШ-779 Н32

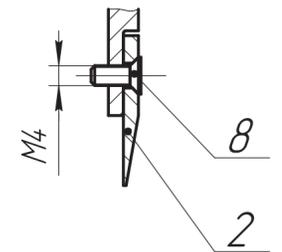
А(1:1)
2 места



Б(1:1)
3 места



В-В
5 мест



1. Размеры для справок.
2. Отверстие Г выполнить после установки и регулировки толкателя, обеспечив плавность хода распределителя СОЖ по направляющим.

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

ВР/М.305156.003 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Распределитель СОЖ				22,5	1:2,5	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Емельяненко			23.01.2026		
Пров.	Кудрявцев					
Т.контр.	Никитин					
Т.контр.	Мальцев					
Н.контр.	Вашарин					
Утв.	Застражнов					

Листов. примен.
ВР/М.305156.003

Склад. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.