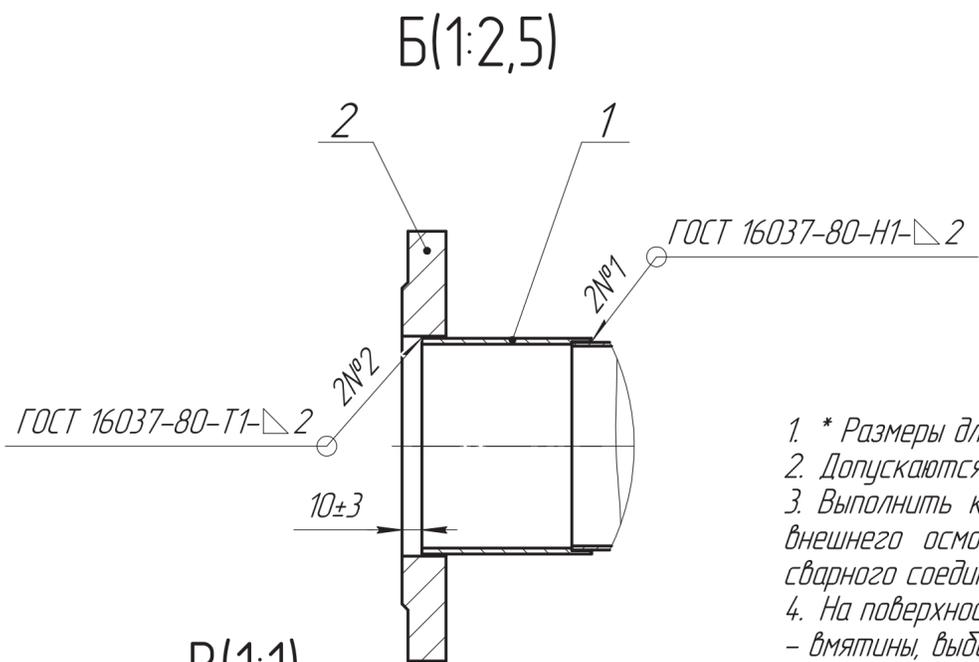
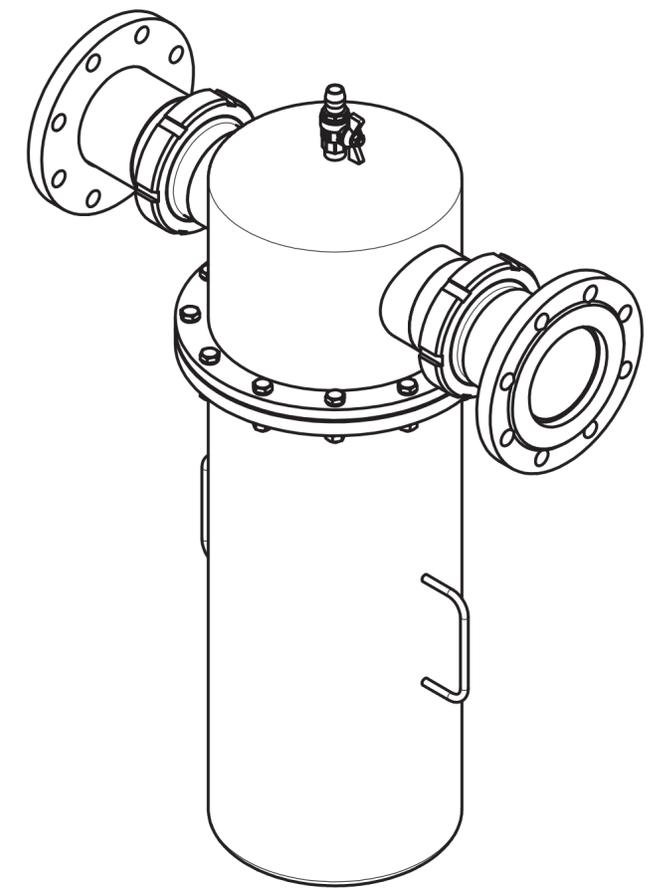
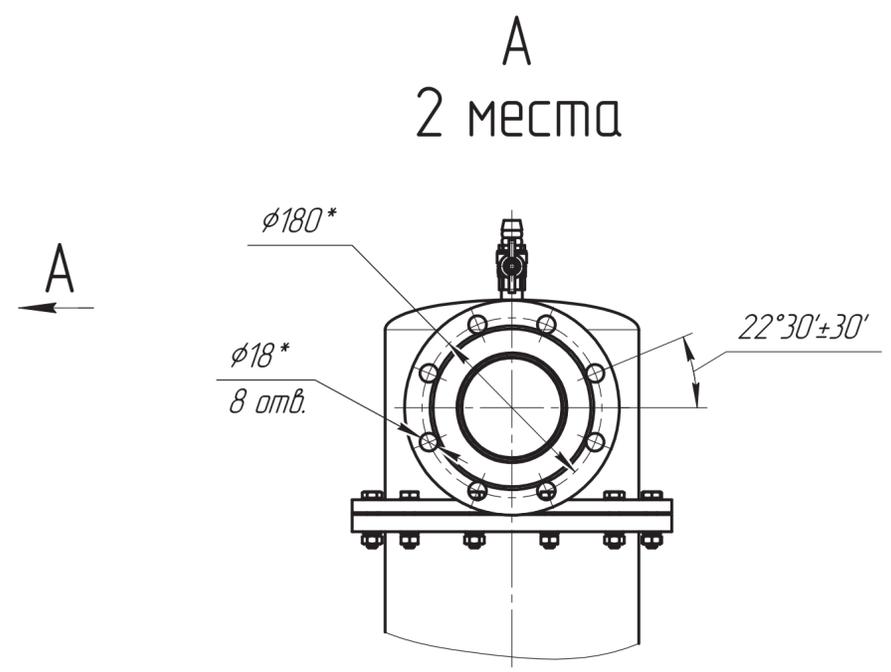
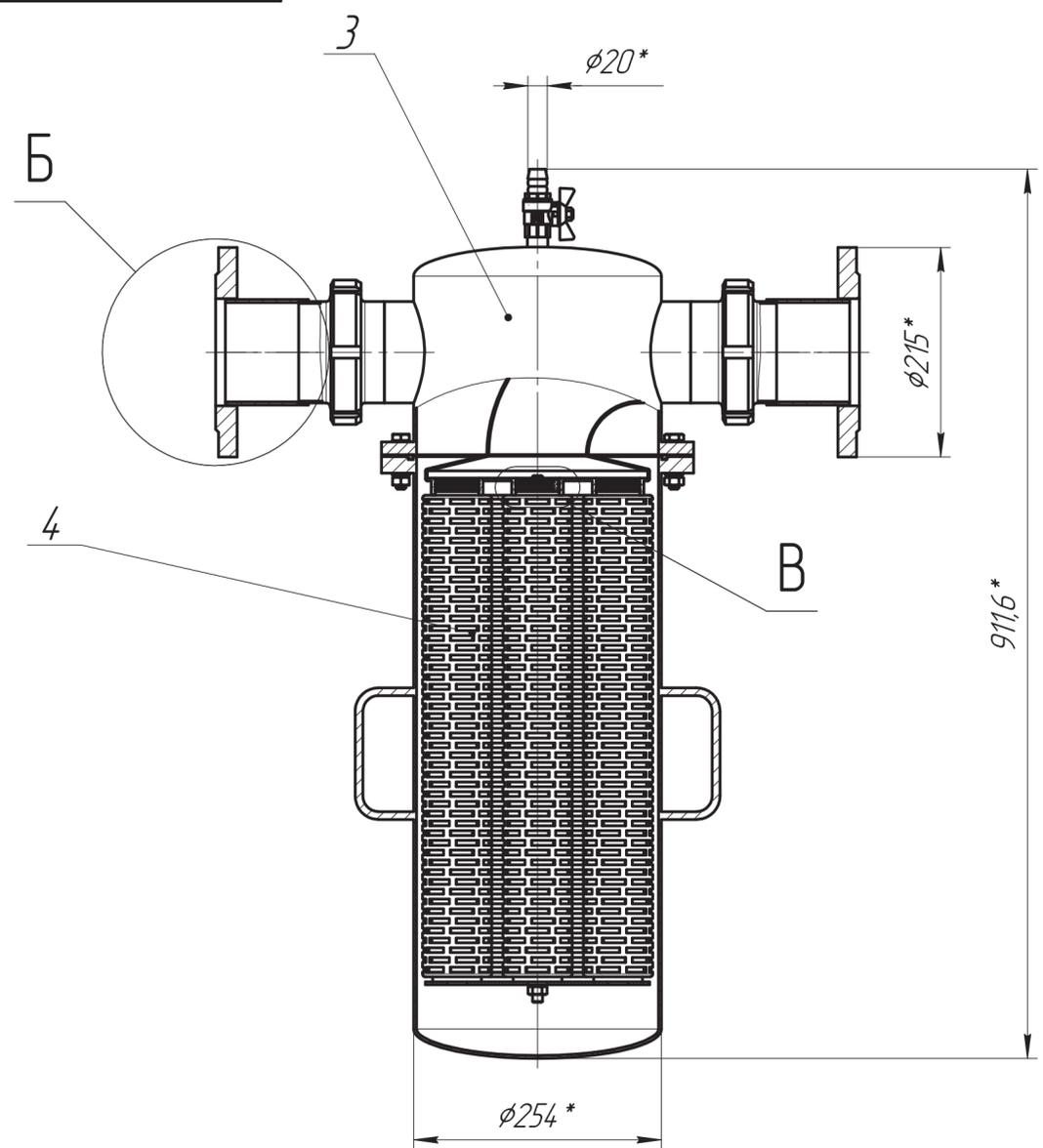
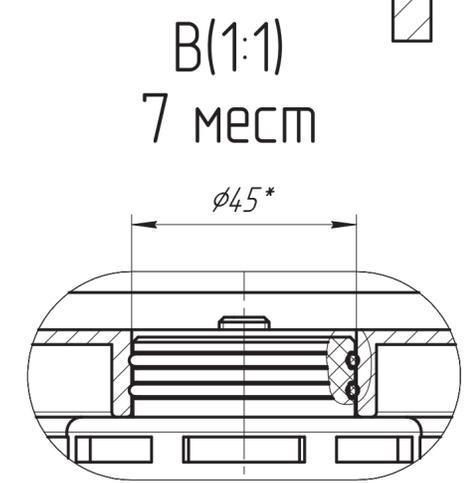
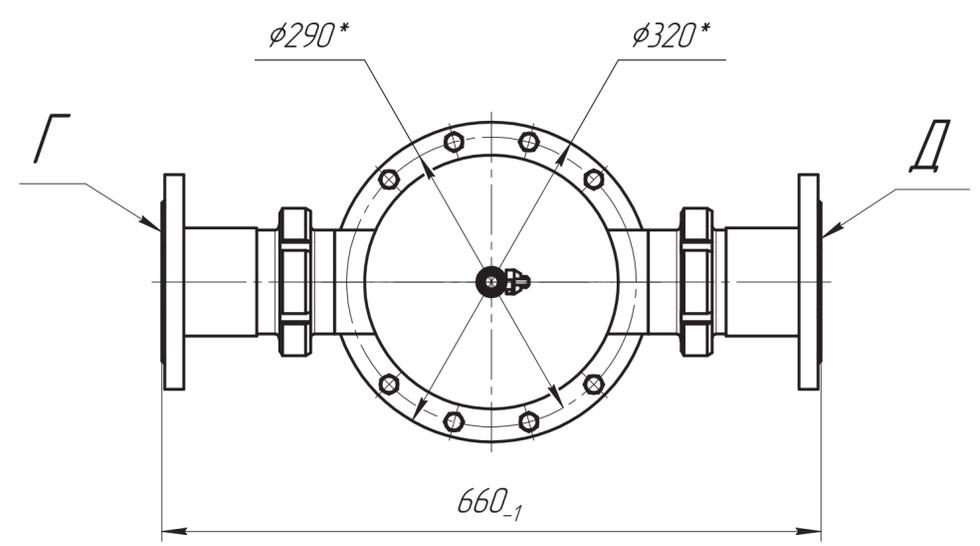


Лист № 1  
 Дата  
 Инв. № дробл.  
 Подп. и дата  
 Взам. инв. №  
 Инв. № подл.



**ОБ ИЗМЕНЕНИИ  
НЕ СООБЩАЕТСЯ**

- \* Размеры для справок.
- Допускаются другие способы сварки.
- Выполнить контроль 100% швов сварных соединений методом внешнего осмотра. Не допускаются несплошности и окисление сварного соединения.
- На поверхностях Г и Д не допускаются:
  - вмятины, выбоины или раковины;
  - риски или царапины в поперечном направлении.
- Упаковать изделие с целью защиты от механического повреждения поверхностей Г и Д при транспортировании и выполнении погрузо-разгрузочных работ.
- Класс герметичности сварных швов II по ГОСТ Р 50.05.01-2018. Допустимое утепление не хуже  $5 \times 10^{-9} \text{ м}^3 \text{ Па/с}$ .



ВР/М.68132.1025 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	53,6	1:5
Разраб.	Кудрявцев					
Проб.	Вашарин				Лист	Листов 1
Т.контр.	Никитин					
Т.контр.	Стрыков					
Н.контр.	Поярков					
Утв.	Агафанов				Копировал Формат А2	