



**ОБ ИЗМЕНЕНИИ**  
НЕ СООБЩАЕТСЯ

1. Размеры для справок.
2. Допускаются другие способы сварки.
3. Выполнить контроль 100% швов сварных соединений методом внешнего осмотра. Не допускаются несплошности и окисление сварного соединения.
4. На поверхностях Б и В не допускаются:
  - вмятины, выбоины или раковины;
  - риски или царапины в поперечном и продольном направлении.
5. Упаковать изделие с целью защиты от механического повреждения поверхностей Б и В при транспортировании и выполнении погрузо-разгрузочных работ.
6. Класс герметичности сварных швов II по ГОСТ Р 50.05.01-2018. Допустимое натекание не хуже  $5 \times 10^{-9} \text{ м}^3/\text{Па} \cdot \text{с}$ .

|          |                                   |
|----------|-----------------------------------|
| Справ. № | Перв. примен.<br>ВР/ЛМ.681321.026 |
|----------|-----------------------------------|

|              |              |
|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Инв. № дубл. |
| Подп. и дата |              |

|          |      |           |                    |      |  |  |        |         |
|----------|------|-----------|--------------------|------|--|--|--------|---------|
|          |      |           |                    |      | <b>ВР/ЛМ.681321.026 СБ</b>                       |  |        |         |
| Изм.     | Лист | № док-м.  | Подп.              | Дата | Переходник<br>KF40-KF50 L=65<br>Сборочный чертёж | Лист   | Масса  | Масштаб |
| Разраб.  |      | Кудрявцев | <i>[Signature]</i> |      |  |  | 0,3    | 1:1     |
| Пров.    |      | Вашарин   | <i>[Signature]</i> |      |  | Лист   | Листов | 1       |
| Т.контр. |      | Никитин   | <i>[Signature]</i> |      |  |  VIRIAL |        |         |
| Т.контр. |      | Стрыков   | <i>[Signature]</i> |      |  |  |        |         |
| Н.контр. |      | Поярков   | <i>[Signature]</i> |      |  |  |        |         |
| Утв.     |      | Агафонов  | <i>[Signature]</i> |      |  |  |        |         |