



1. Размеры для справок.
 2. Склеивание краев уплотнений позиции 6 между собой, а также фиксацию уплотнений в корпусе произвести герметиком силиконовым красным АВРО 11-АВ-СН-RE-S.

**ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ**

ВР/М.681119.049 СБ				Лист	Масса	Максимум
Фильтр вакуумный				50	12	
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
1	Экз.	ЖИВЬ 155-25	С	00000		
2	Лист	№ детали	Д	00000		
3	Разработ.	Александров	С	00000		
4	Провер.	Владимир	С	00000		
5	Уточн.	Жарыков	С	00000		
6	Уточн.	Никитин	С	00000		
7	Уточн.	Павлов	С	00000		
8	Уточн.	Застрахов	С	00000		

Лист № 1 из 1
 Взам. № 1 из 1
 ВР/М.681119.049
 Склад № 1
 Взам. № 1 из 1
 ВР/М.681119.049
 Лист № 1 из 1