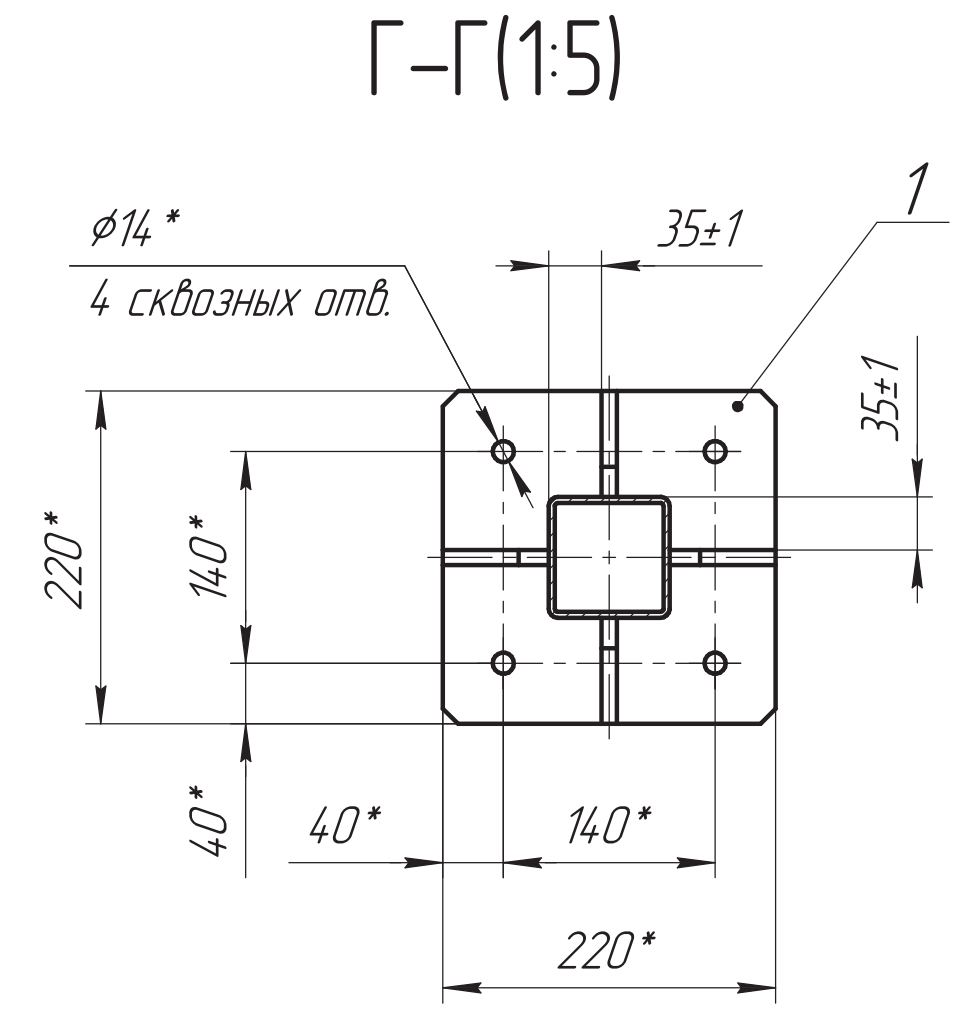
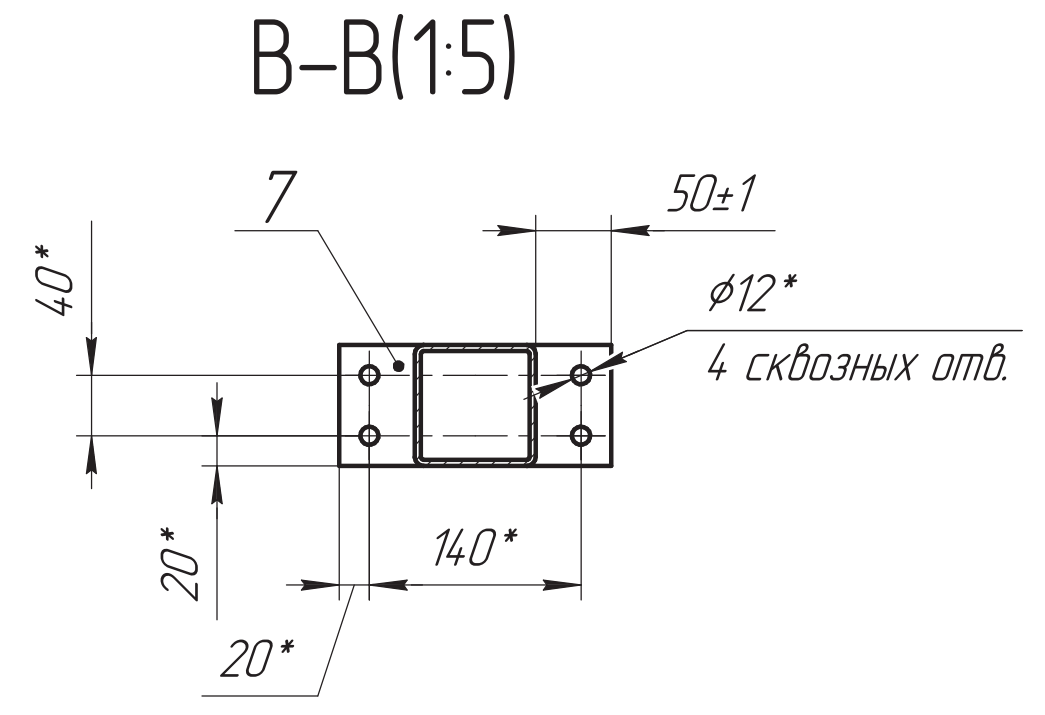
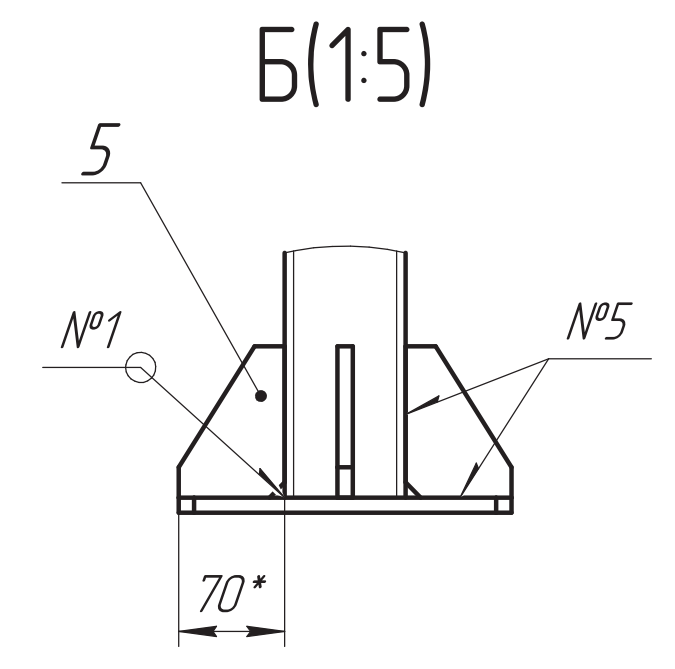
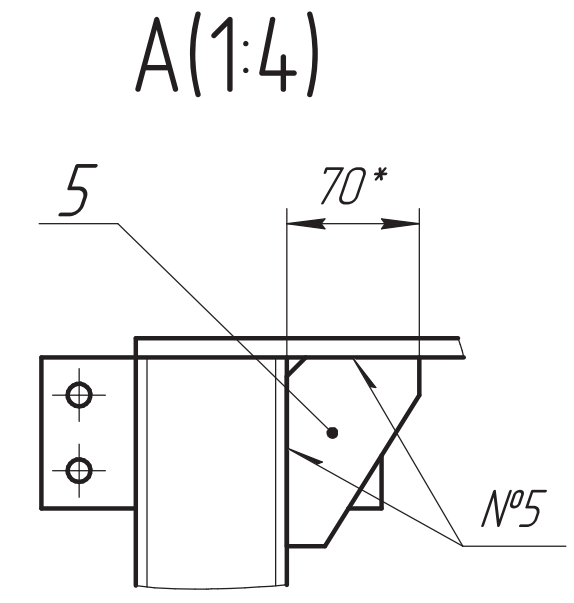
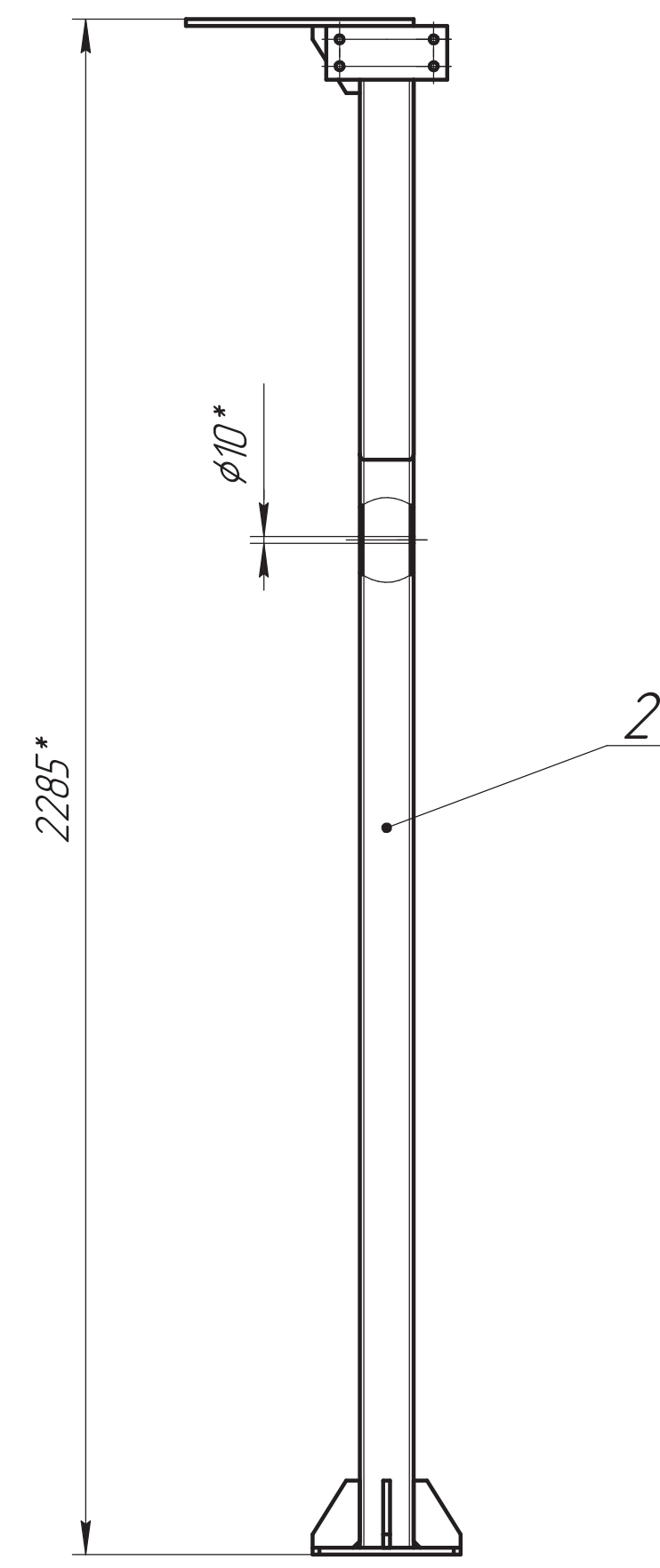
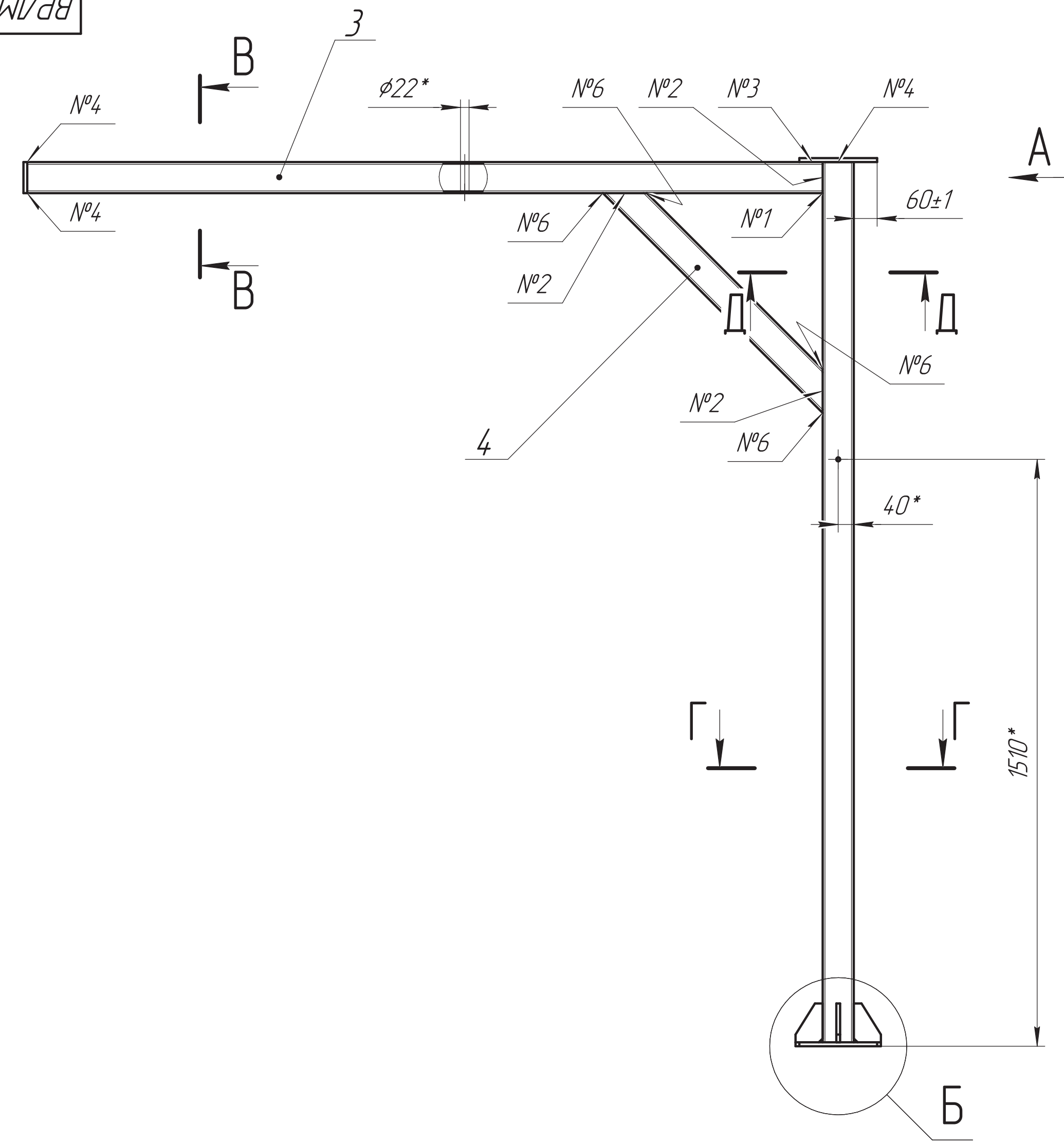
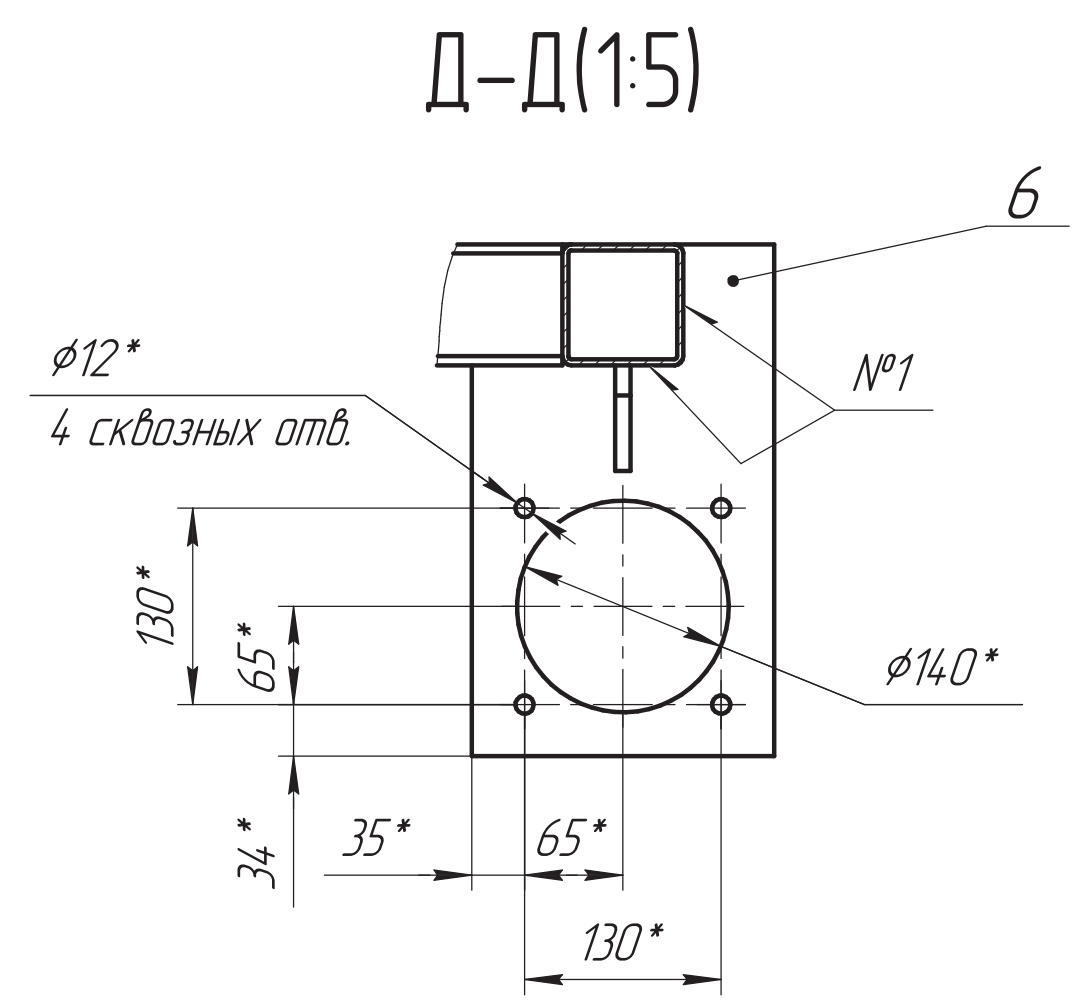
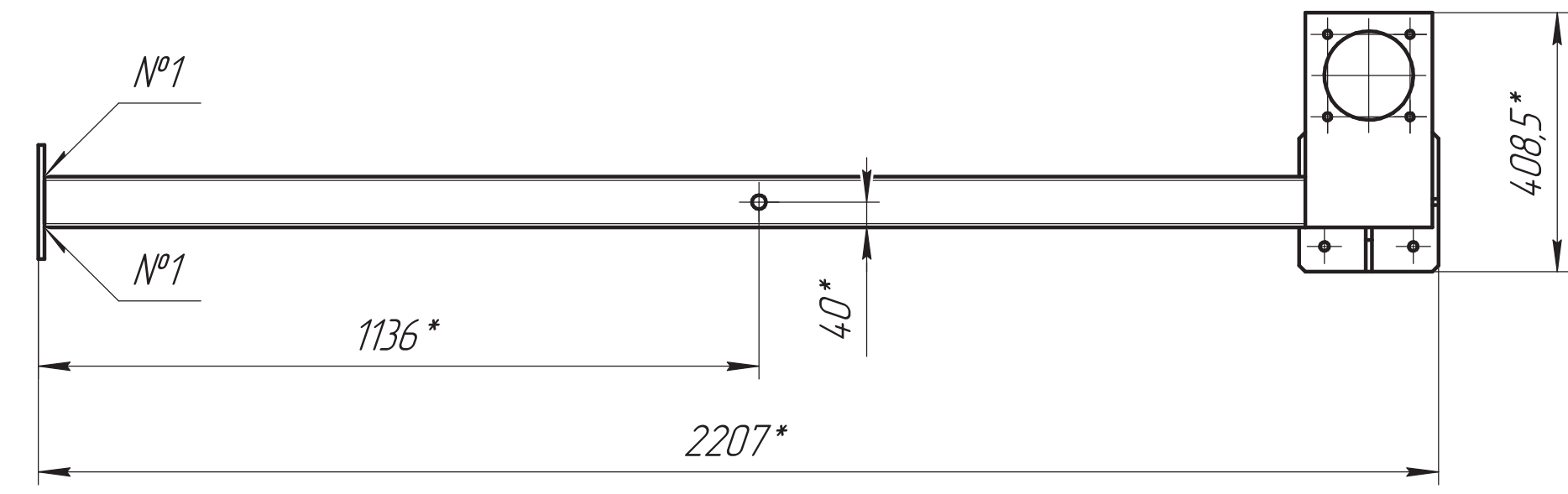


Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № докл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.		Изм. Лист		№ докум.		Подп.		Дата		Лит.		Лист		Листов			
ВР/М.681311.125																													
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																							
				<u>Документация</u>																									
			*1) ВРЛМ.681311.184 СБ	Сборочный чертеж		*1) А3х3																							
				<u>Детали</u>																									
A4		1	ВРЛМ.681311.184.001	Платик	1																								
A3		2	ВРЛМ.681311.184.002	Стойка	1																								
A3		3	ВРЛМ.681311.184.003	Балка опорная	1																								
A4		4	ВРЛМ.681311.184.004	Ребро	1																								
A4		5	ВРЛМ.681311.184.005	Ребро	5																								
A3		6	ВРЛМ.681311.184.006	Пластина опорная	1																								
A4		7	ВРЛМ.681311.184.007	Платик	1																								
ВРЛМ.681311.184																													
Стойка опорная																													
Копировал																													
Формат А4																													





Номер св. шва	Условное обозначение сварного шва	Кол.	Примечание
1	$T1-\triangle 4$	6	См. Т.Т. п. 2, 3
2	$C3-\bigcirc$	5	
3	$У2$	1	
4	$У4$	3	
5	$T3-\triangle 4$	20	
6	ГОСТ 23518-79 $T5-\triangle 4$	4	



- * Размеры для справок.
- Допускаются другие способы сварки.
- Выполнить контроль 100% швов сварных соединений методом внешнего осмотра. Не допускаются несплошности и окисление сварного соединения.
- Покрытие:
 - грунтровка Акромат Метгрунт серая ТУ 2313-009-30584.984-2015 - 1 слой;
 - антистатическая грунт-эмаль по металлу Акромат АС-М серая ТУ 2313-009-30584.984-2015 - 2 слоя.
 Площадь покрытия ≈ 2,0 м².

				ВР/М.681311.184 СБ		
				Лит.	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ док.м.	Прод.	Дата	Стойка опорная Сборочный чертеж	57,8	1:10
Разраб.	Кудрявцев					
Прод.	Вашарин					
Т.контр.	Никитин					
Н.контр.	Поярков			Лист	Листов	1
Утв.	Агафанов			ВИРИАЛ VIRIAL		

Лист 1 из 1
 Дата: 2015.08.10
 Проект: ВР/М.681311.184
 Автор: А.А. Агафанов
 Проверка: В.А. Вашарин
 Конструктор: В.А. Вашарин
 Инж. №: 184

ВР/М.681311.184.001

√ Ra 6,3 (√)

Перв. примен.
ВР/М.681311.184

Справ. №

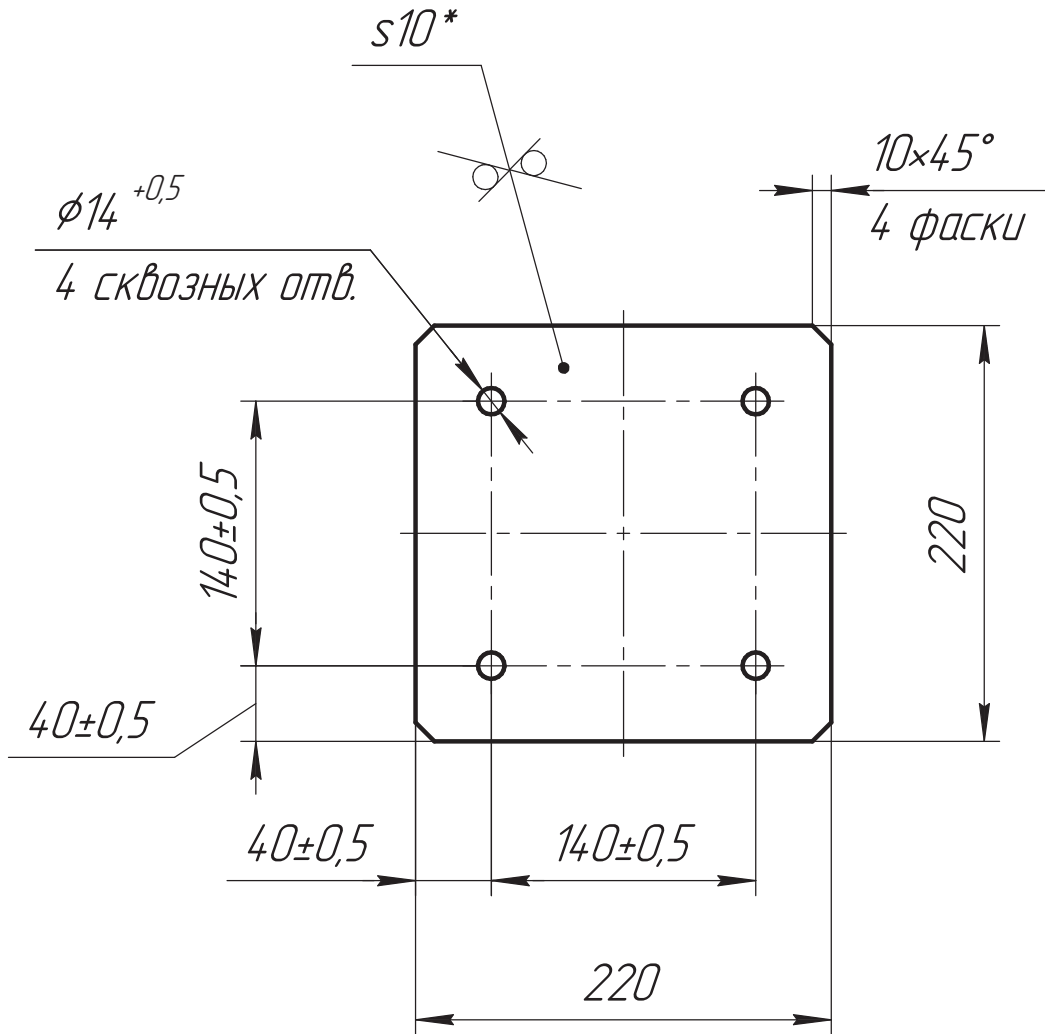
Подп. и дата

Инв. № дцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



- * Размер для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – тк.
- Острые кромки притупить $0,3_{-0,2}$ мм.

ВР/М.681311.184.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кудрявцев	<i>[Signature]</i>	
Пров.		Вашарин	<i>[Signature]</i>	
Т.контр.		Никитин	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.		Поярков	<i>[Signature]</i>	
Утв.		Агафонов	<i>[Signature]</i>	

ПЛАСТИК

Лист 10 ГОСТ 19903-2015
СтЗнс ГОСТ 14637-89

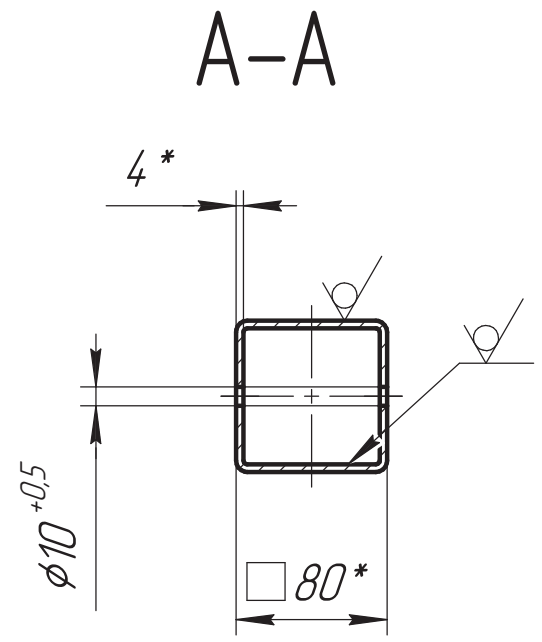
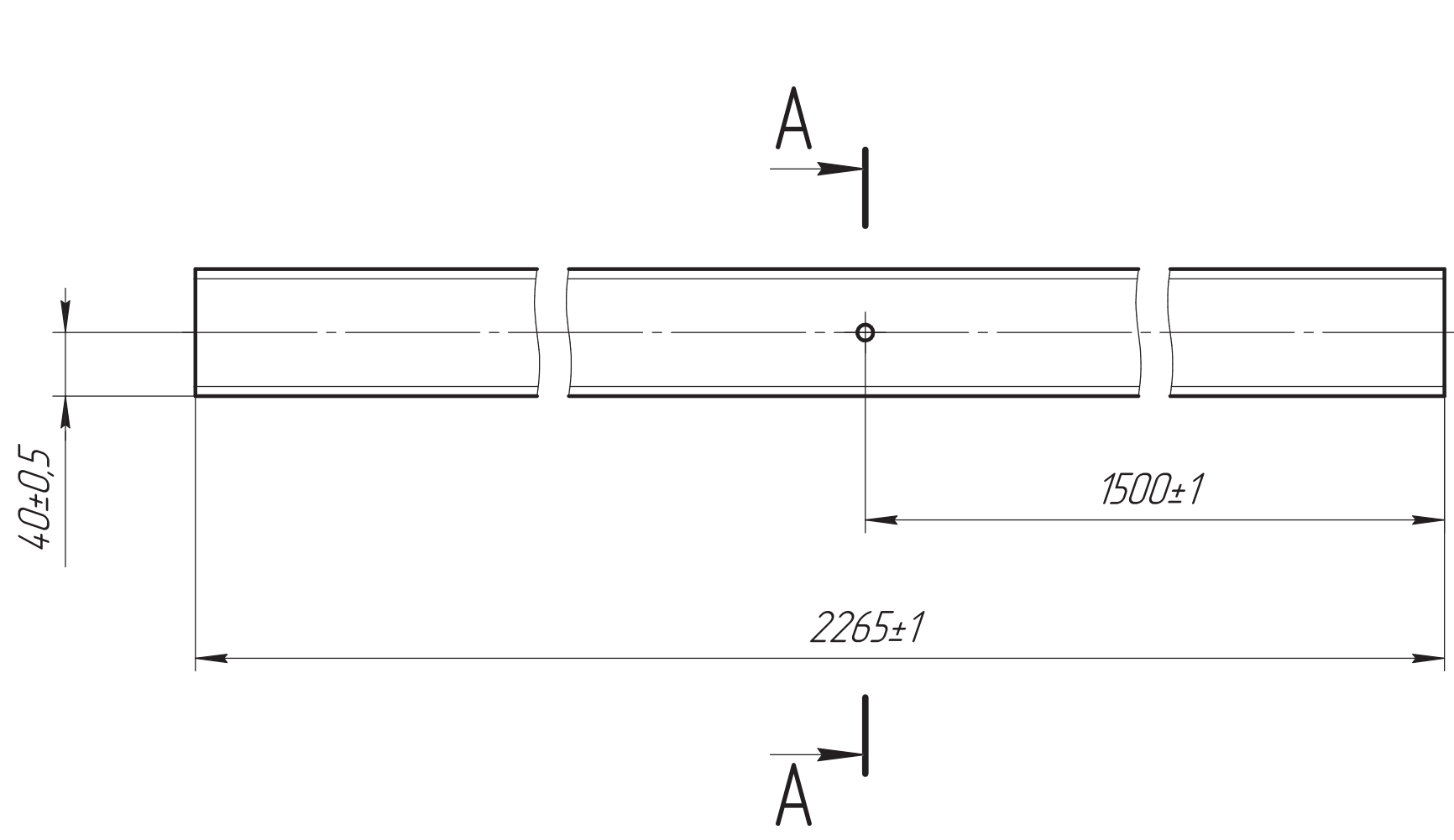
Лит.	Масса	Масштаб
	3,7	1:4
Лист	Листов	1



Перв. примен. ВР/М.681311.184	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

ВР/М.681311.184.002

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



- * Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – тк.
- Острые кромки притупить $0,3_{-0,2}$ мм.

					ВР/М.681311.184.002			
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Стойка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кудрявцев						21,1	1:4
Пров.	Вашарин					Лист	Листов	1
Т.контр.	Никитин							
Н.контр.	Поярков				Труба	80x80x4 ГОСТ 8639-82		
Утв.	Агафонов					Ст3пс ГОСТ 13663-86		

Перв. примен.
ВР/М.681311.184

Справ. №

Подп. и дата

Инв. №

Взам. инв. №

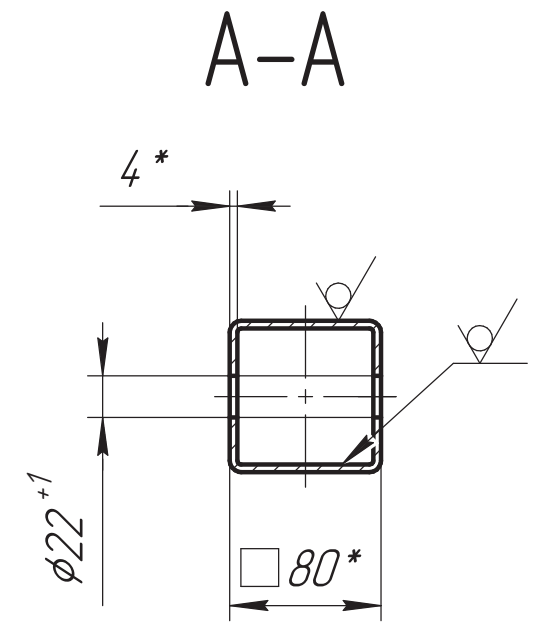
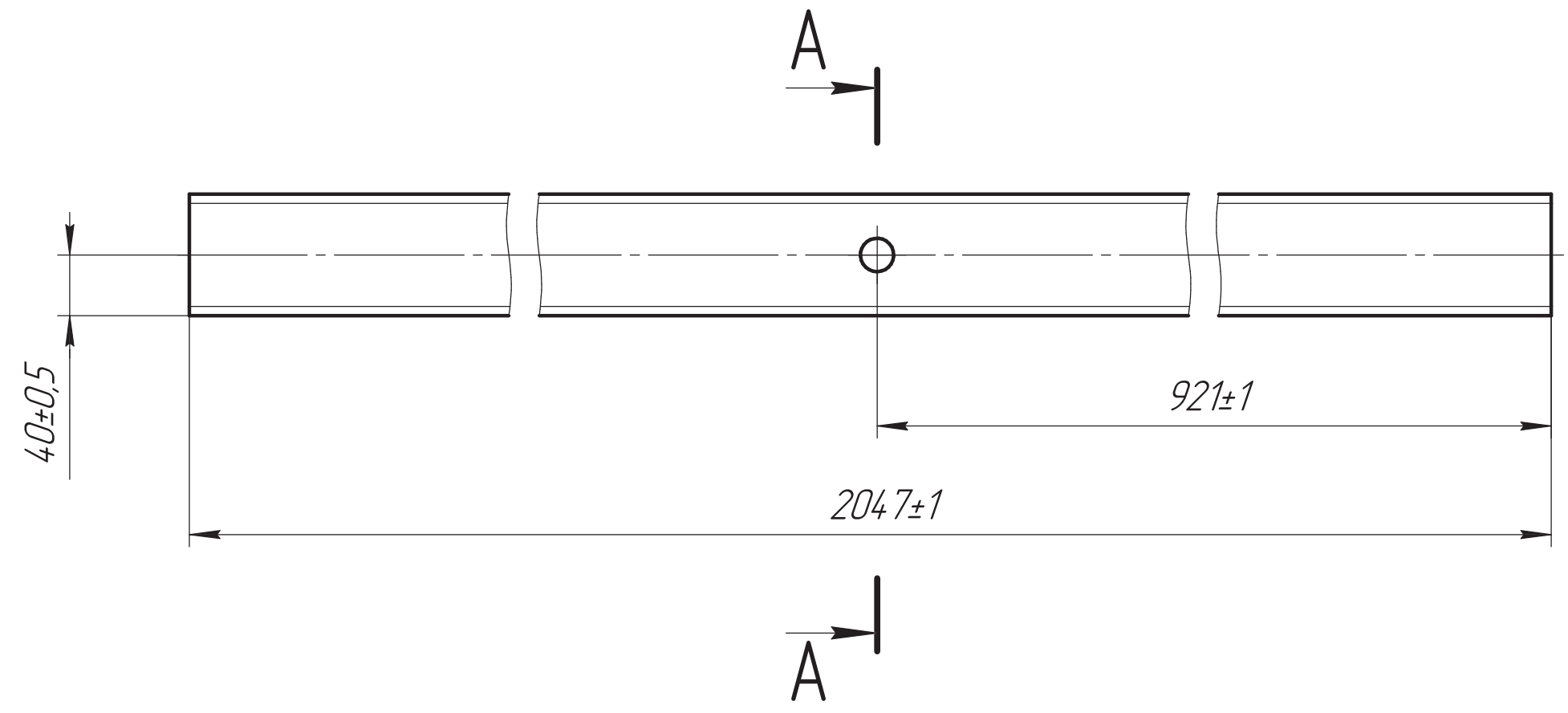
Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

ВР/М.681311.184.003

$\sqrt{Ra 6,3 (\checkmark)}$



- * Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – тк.
- Острые кромки притупить $0,3_{-0,2}$ мм.

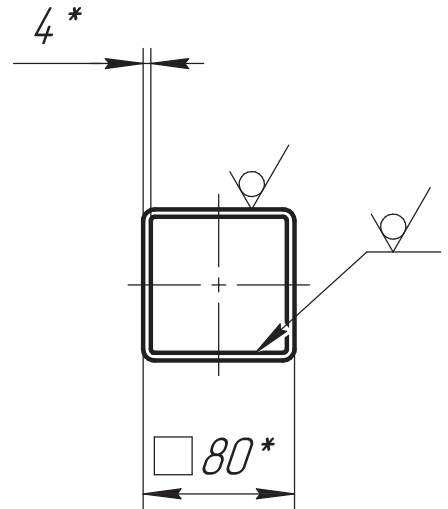
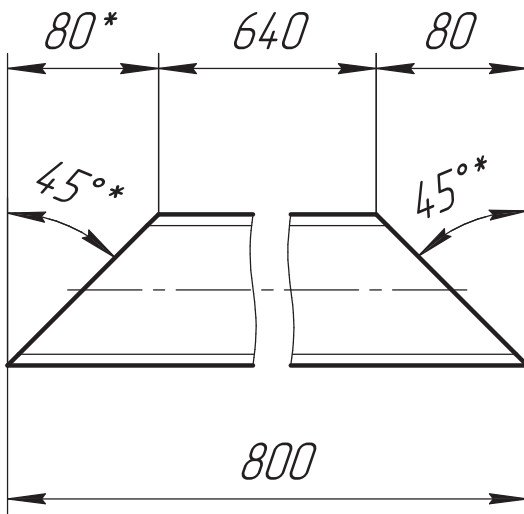
					ВР/М.681311.184.003			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Балка опорная	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кудрявцев						19,1	1:4
Пров.	Вашарин					Лист	Листов 1	
Т.контр.	Никитин							
Н.контр.	Поярков				Труба	80x80x4 ГОСТ 8639-82		
Утв.	Агафонов					Ст3пс ГОСТ 13663-86		
					 ВЕРИАЛ VIRIAL			

ВР/М.681311.184.004

√ Ra 6,3 (√)

Перв. примен.
ВР/М.681311.184

Справ. №



- * Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – ТК.
- Острые кромки притупить $0,3_{-0,2}$ мм.

Подп. и дата

Инв. № дцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ВР/М.681311.184.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кудрявцев	<i>[Signature]</i>	
Пров.		Вашарин	<i>[Signature]</i>	
Т.контр.		Никитин	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.		Поярков	<i>[Signature]</i>	
Утв.		Агафонов	<i>[Signature]</i>	

Редбро

Лит.	Масса	Масштаб
	6,7	1:4
Лист	Листов	1

Труба 80x80x4 ГОСТ 8639-82
Ст3пс ГОСТ 13663-86



ВР/ЛМ.681311.184.005

√ Ra 6,3 (√)

Справ. №
ВР/ЛМ.681311.184

Перв. примен.

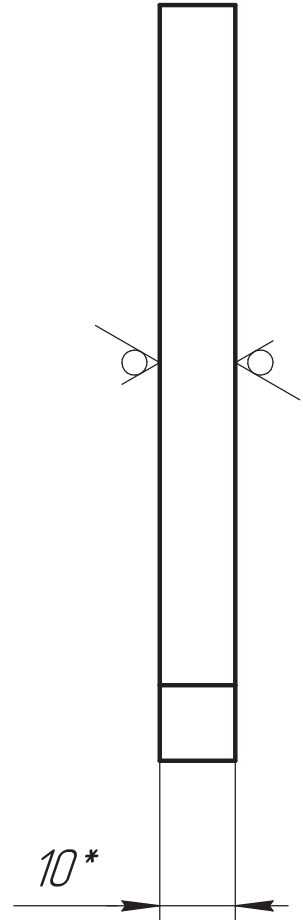
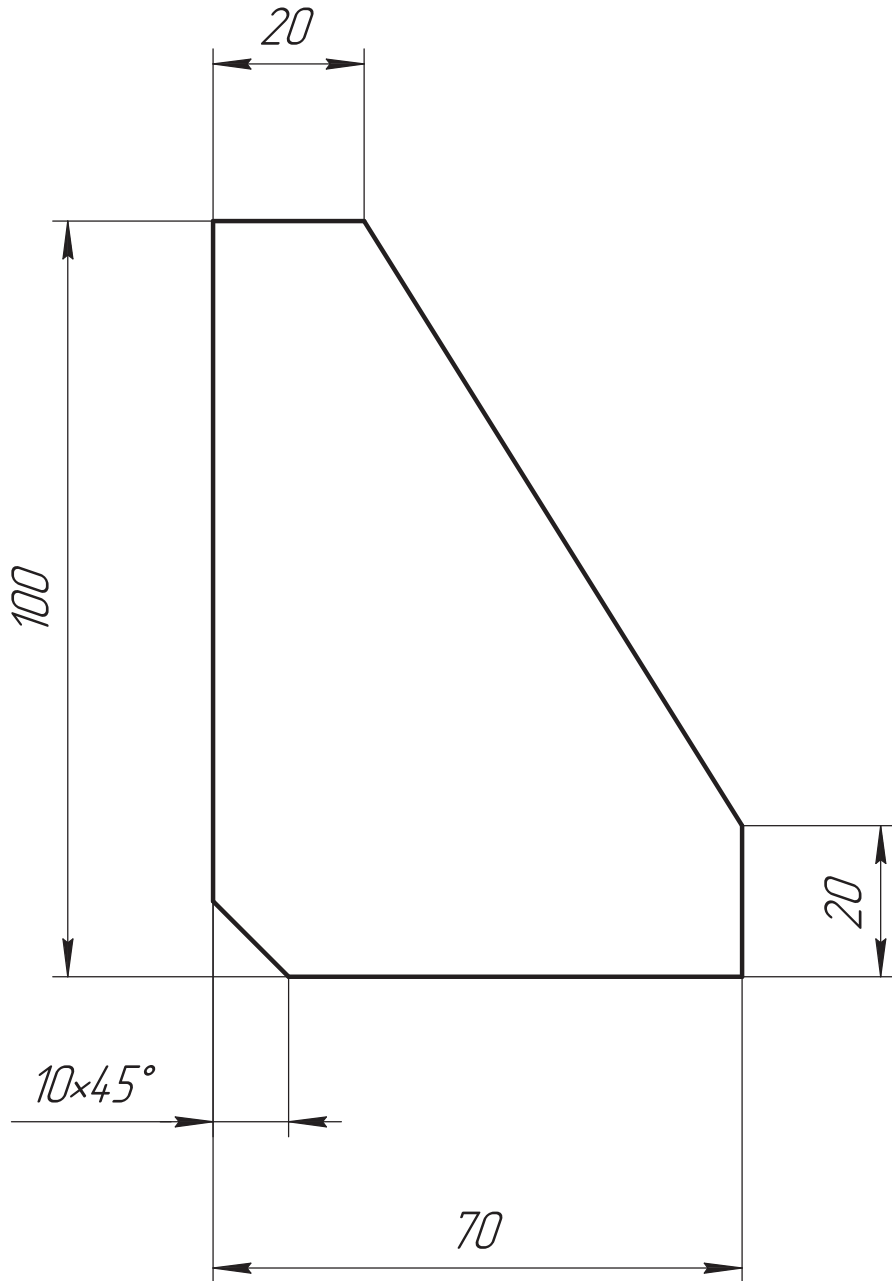
Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



- * Размер для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – тк.
- Острые кромки притупить $0,3_{-0,2}$ мм.

ВР/ЛМ.681311.184.005

Ребро

Лит. Масса Масштаб

0,4 1:1

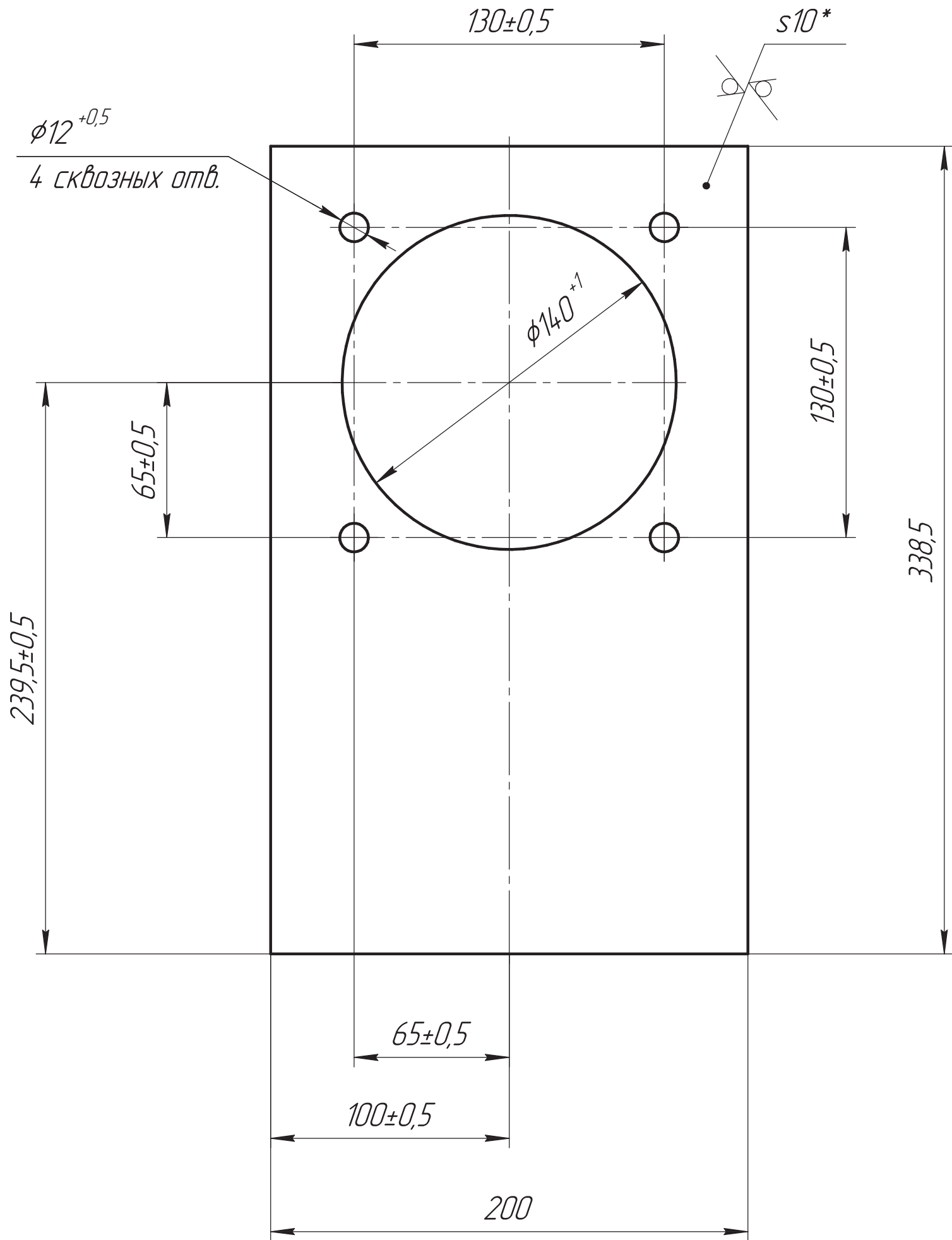
Лист Листов 1

Лист 10 ГОСТ 19903-2015
СтЗпс ГОСТ 14637-89



√ Ra 6,3 (√)

ВР/ЛМ.681311.184.006




- * Размер для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – тк.
- Острые кромки притупить $\begin{matrix} 0,3 \\ -0,2 \end{matrix}$ мм.

Справ. №	Перв. примен. ВР/ЛМ.681311.184
----------	-----------------------------------

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Изм. инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кудрявцев			
Пров.	Вашарин			
Т.контр.	Никитин			
Н.контр.	Поярков			
Утв.	Агафонов			

ВР/ЛМ.681311.184.006		
Лит.	Масса	Масштаб
	4,1	1:2
Лист	Листов 1	
Лист 10 ГОСТ 19903-2015		
Стэнс ГОСТ 14637-89		
		

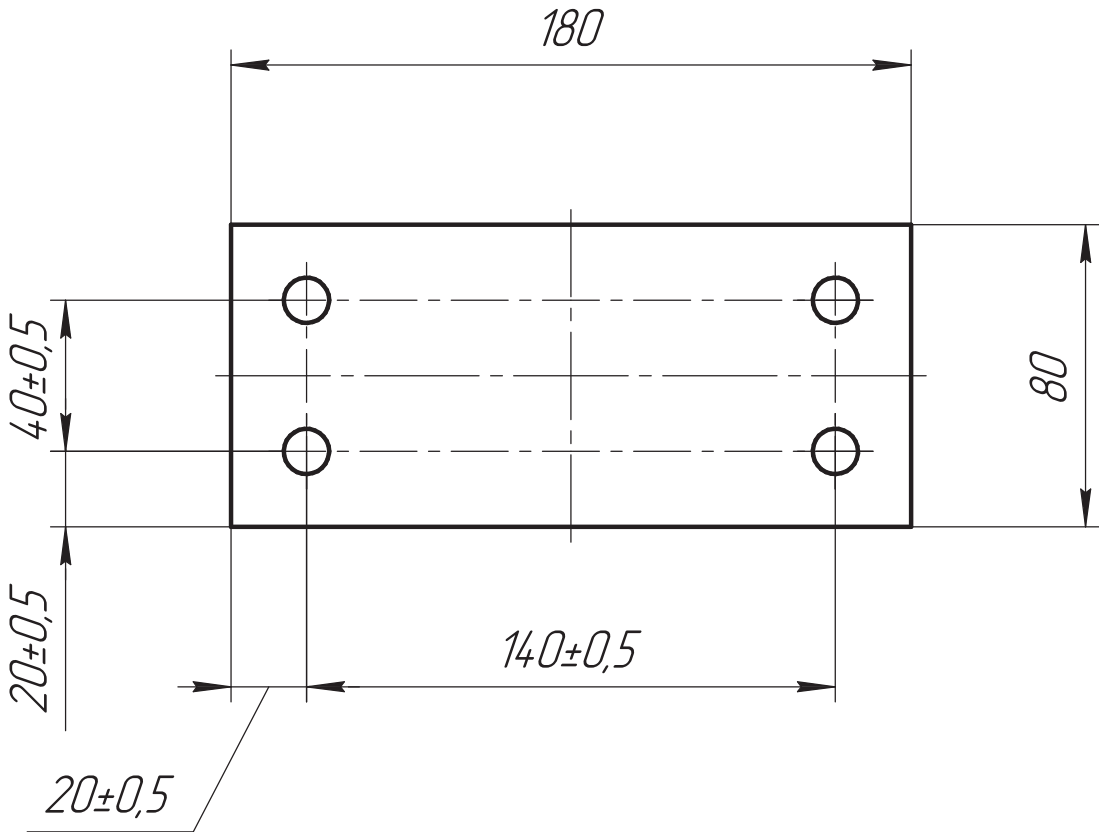
ВР/М.681311.184.007

√ Ra 6,3 (√)

Перв. примен.

ВР/М.681311.184

Справ. №



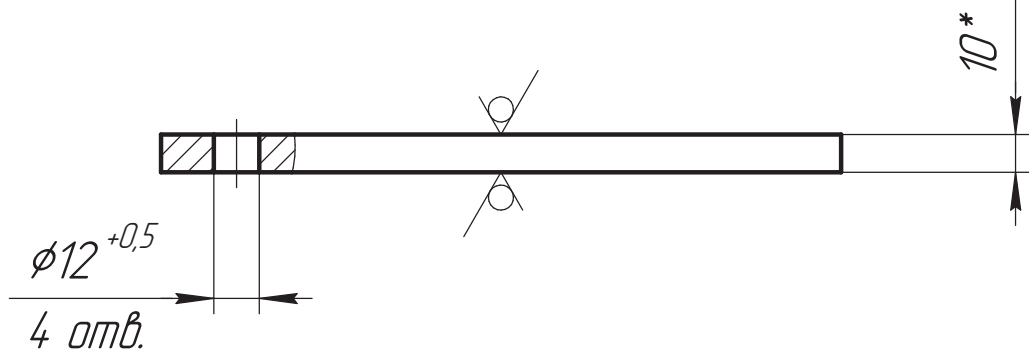
Подп. и дата

Инв. № дцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



- * Размер для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – ТК.
- Острые края притупить $0,3_{-0,2}$ мм.

ВР/М.681311.184.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кудрявцев	<i>[Signature]</i>	
Пров.		Вашарин	<i>[Signature]</i>	
Т.контр.		Никитин	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.		Поярков	<i>[Signature]</i>	
Утв.		Агафонов	<i>[Signature]</i>	

ПЛАТИК

Лит.	Масса	Масштаб
	1,1	1:2
Лист		Листов 1

Лист 10 ГОСТ 19903-2015
СтЗпс ГОСТ 14637-89

