



**ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ**

Номер св. шва	Условное обозначение сварного шва	Кол.	Примечание
1	T1-Δ2	2	См. Т.Т. п. 2, 3
2	T1-Δ3	4	
3	У4	2	

- * Размеры для справок.
- Допускаются другие способы сварки.
- Выполнить контроль 100% швов сварных соединений методом внешнего осмотра. Не допускаются несплошности и окисление сварного соединения.
- На поверхности E не допускаются:
 - вмятины, выдоины или раковины;
 - риски или царапины в поперечном и продольном направлении.
- Упаковать изделие с целью защиты от механического повреждения поверхности E при транспортировании и выполнении погрузо-разгрузочных работ.

				ВРЛМ.681311.187 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Проект	Лист	Корпус дожигателя	Лит.
					Сборочный чертёж	6,7
Разраб.	Кудрявцев	Суд				1,2
Проб.	Вашарин					
Т.контр.	Нижитин					
Н.контр.	Поярков					
Утв.	Агафанов					
				Лист	Листов	1
				Формат А1		

Пред. проект. ВРЛМ.681311.187
 Справ. №
 Лист и дата
 Лист и дата
 Лист и дата
 Лист и дата