



ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

- * Размеры для справок.
- ** Деталь поз.1 подогнать по соответствующему размеру детали поз.2, обеспечить зазор 0,03-0,05 мм.
- Общие допуски ГОСТ 30893.2-МК.
- Не допускаются зазоры в местах сопряжения деталей 1 и 2 (по торцам).
- Не допускается выступание торцевой поверхности (φ17,5) корпуса поз. 1 за торцевую поверхность Γ вставки поз.2.
- Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей √Ra 2,5.
- Маркировать: "Обозначение чертежа изделия/Номер изменения".

ВР/М.29524.7.256.002-01 СБ						Лист	Масса	Масштаб
1	Зам.	Б/И	10.12.2019	Дата	26.04.2018		0,86	2:1
Стержень						Лист		Листов 1
Сборочный чертеж								
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Ольшанская						
Проб.		Вихрев						
Т.контр.		Ковеленов						
Т.контр.		Сизов						
Н.контр.		Кочерга						
Утв.		Соловьев						

М.Н.Застражнов
Справ. № ВР/М.29524.7.256

Согласовано: нач. отделения ШИП
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Инв. № подл. 3518 ВП