



1. Профиль поверхностей получить согласно модели пластины ВР/М.761839.032

2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Общие допуски формы и расположения ГОСТ 30893.2-К.

4. Шероховатость поверхностей после механической обработки не более $\sqrt{Ra} 5,0$. Величина конечной шероховатости после обработки с декоративной целью не регламентируется.

				ВР/М.761839.032				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Выставочный макет пластины N123H2-0400-0002-СМ 2135	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Трифонов			27.02.2023			1,08	1:1
Проб.	Вихрев					Лист	Листов	1
Т.контр.	Беляков							
Н.контр.					Д16 ГОСТ 4784-97			
Утв.	Соловьев							

И-в. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата. Справ. № Перв. пл. мен.