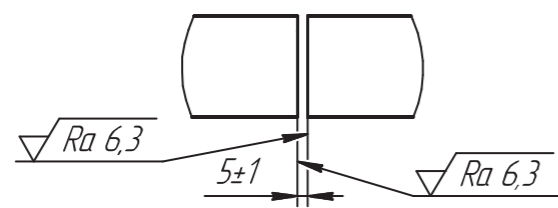
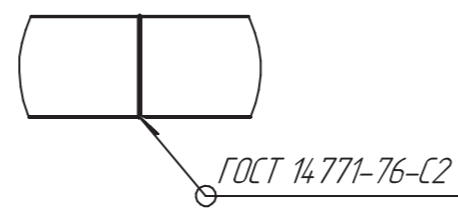


**ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ**

A(1:2,5)
Разрезка перед транспортировкой
2 места



A(1:2,5)
Сварка при монтаже
2 места



Номер св. шва	Условное обозначение сварного шва	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 14771-76 T1-Δ4	39	См. Т.Т. п. 3, 4
2	ГОСТ 14771-76 СЗ-О	47	

- *Размеры для справок.
- Для упрощения транспортировки и монтажа допускается выполнить разрезку рамы с последующей сваркой при монтаже в соответствии с видами А.
- Допускаются другие способы сварки.
- Выполнить контроль 100% швов сварных соединений методом внешнего осмотра. Не допускается несплошности и окисление сварного соединения.

BP/М.301224.007 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Рама под вентиляционную установку Сварочный чертеж				1	162,95	1:10
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ		Железняк		2012		
Проект		Людвянец				
Технический		Никитин				
Контроль		Былатов				
Нормирование		Вашарин				
Чит.		Агапанов				