



- * Размеры для справок.
- Допускаются другие способы сварки.
- Выполнить контроль 100% швов сварных соединений методом внешнего осмотра. Не допускается нестачности и окисление сварного соединения.

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

				ВР/М.301224.008 СБ		
				Рама для обслуживания даков		
				Сварочный чертеж		
Изм.	Дата	Исполн.	Лист	Масса	Масштаб	
1		Железняк	1	589,91	1:10	7
2		Кудрявцев				
3		Нижитин				
4		Булгаков				
5		Благодарный				
6		Азаров				