



Номер св. шва	Условное обозначение сварного шва	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 14771-76	12	См. Т.Т. п. 2, 3, 4
2		2	
3		3	

- \* Размеры для справок.
- Допускаются другие способы сварки.
- Выполнить контроль 100% швов сварных соединений методом внешнего осмотра. Не допускаются несплошности и окисление сварного соединения.
- Сварные швы испытать на прочность давлением воды не менее 0,5 МПа в течение 10 минут. Наличие течей, отпобиваний, остаточных деформаций не допускается.

**ОБ ИЗМЕНЕНИИ  
НЕ СООБЩАЕТСЯ**

ВР/М681321159 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	23,47	12,5	
Разраб	Ложков	Иванов	2018	Коллектор подающий		
Проект	Александров	Иванов	2018	Сборочный чертеж		
Технотр	Иванов	Иванов	2018	Лист	Листов	1
Исполн	Васильев	Иванов	2018	Формат А2-3		
Утв	Азаров	Иванов	2018	Копировал		