



Номер св. шва	Условное обозначение сварного шва	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 14771-76	12	См. Т.Т. п. 2, 3, 4
2	С2	4	
3	У4	5	

- * Размеры для справок.
- Допускаются другие способы сварки.
- Выполнить контроль 100% швов сварных соединений методом внешнего осмотра. Не допускаются несплошности и окисление сварного соединения.
- Сварные швы испытать на прочность давлением воды не менее 0,5 МПа в течение 10 минут. Наличие течей, отпояваний, остаточных деформаций не допускается.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						3164	12,5

ВР/М.681321.161 СБ

Коллектор обратный
Сборочный чертёж

Лист 1

Формат А2-3

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ