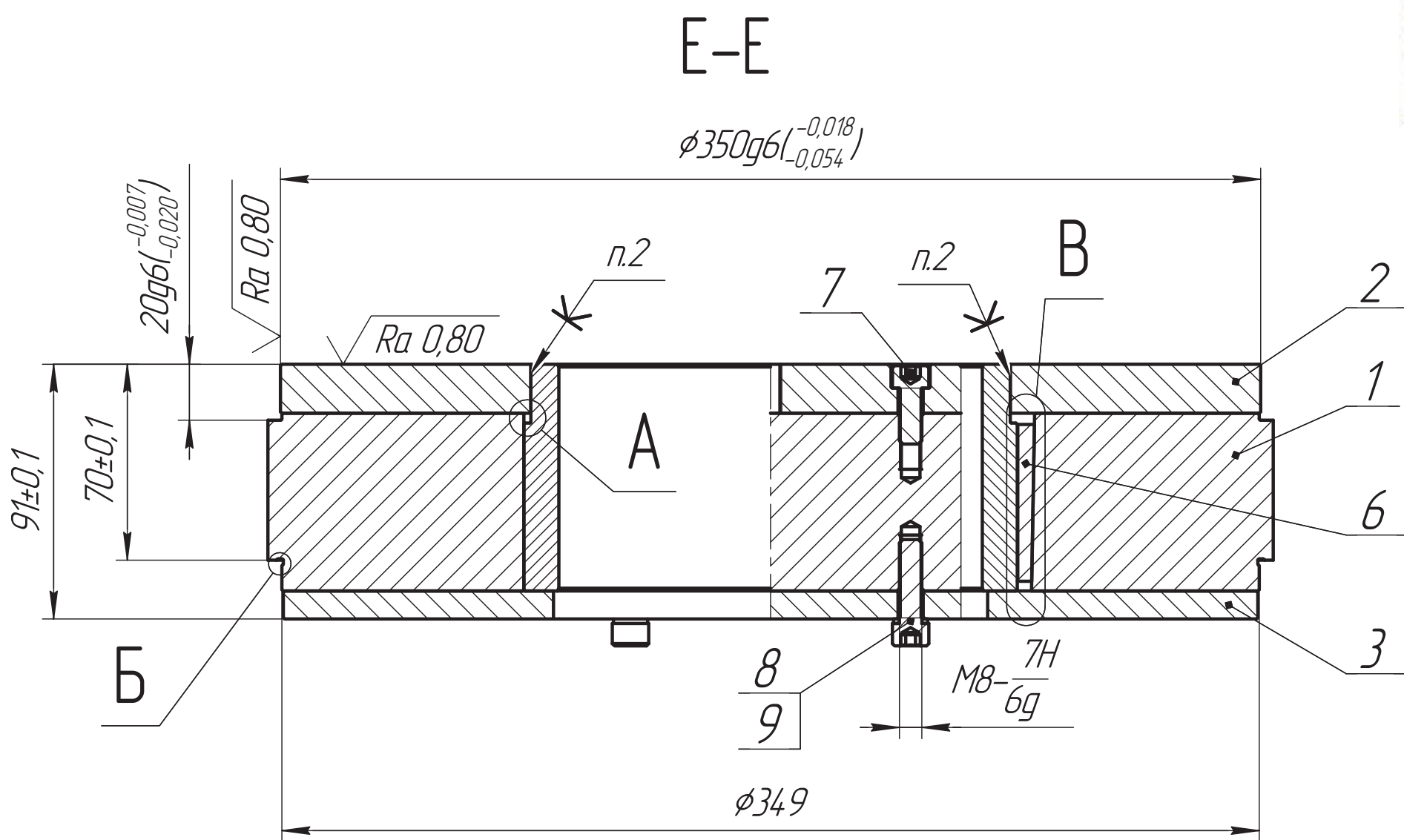
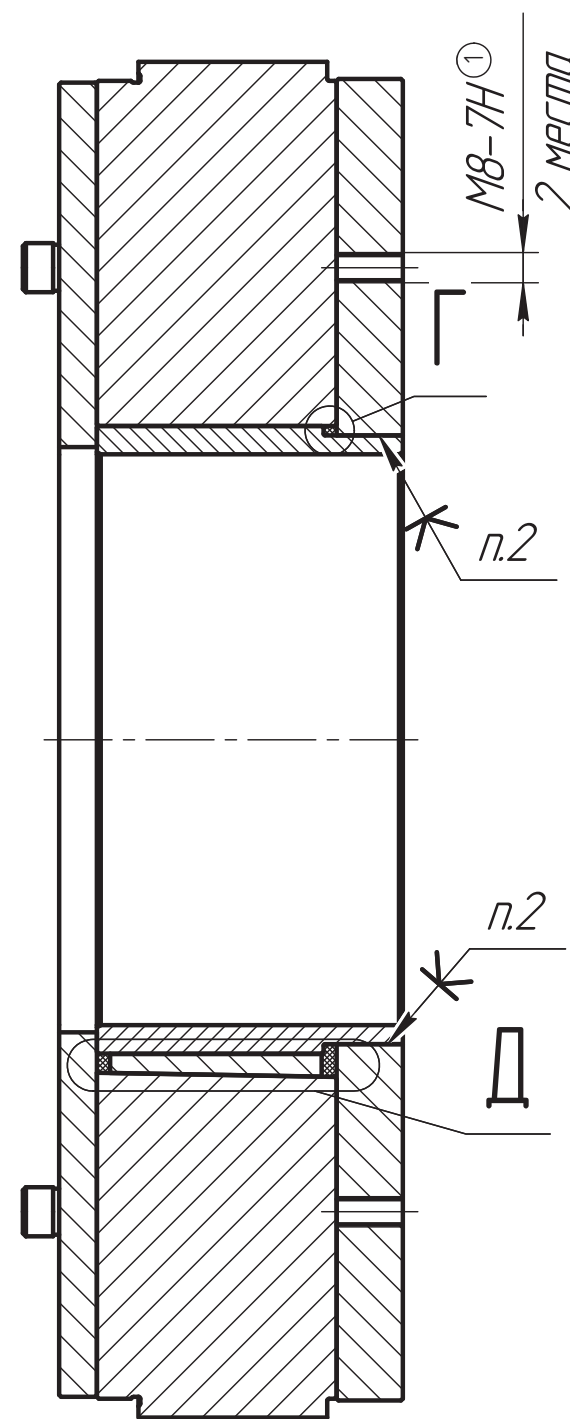
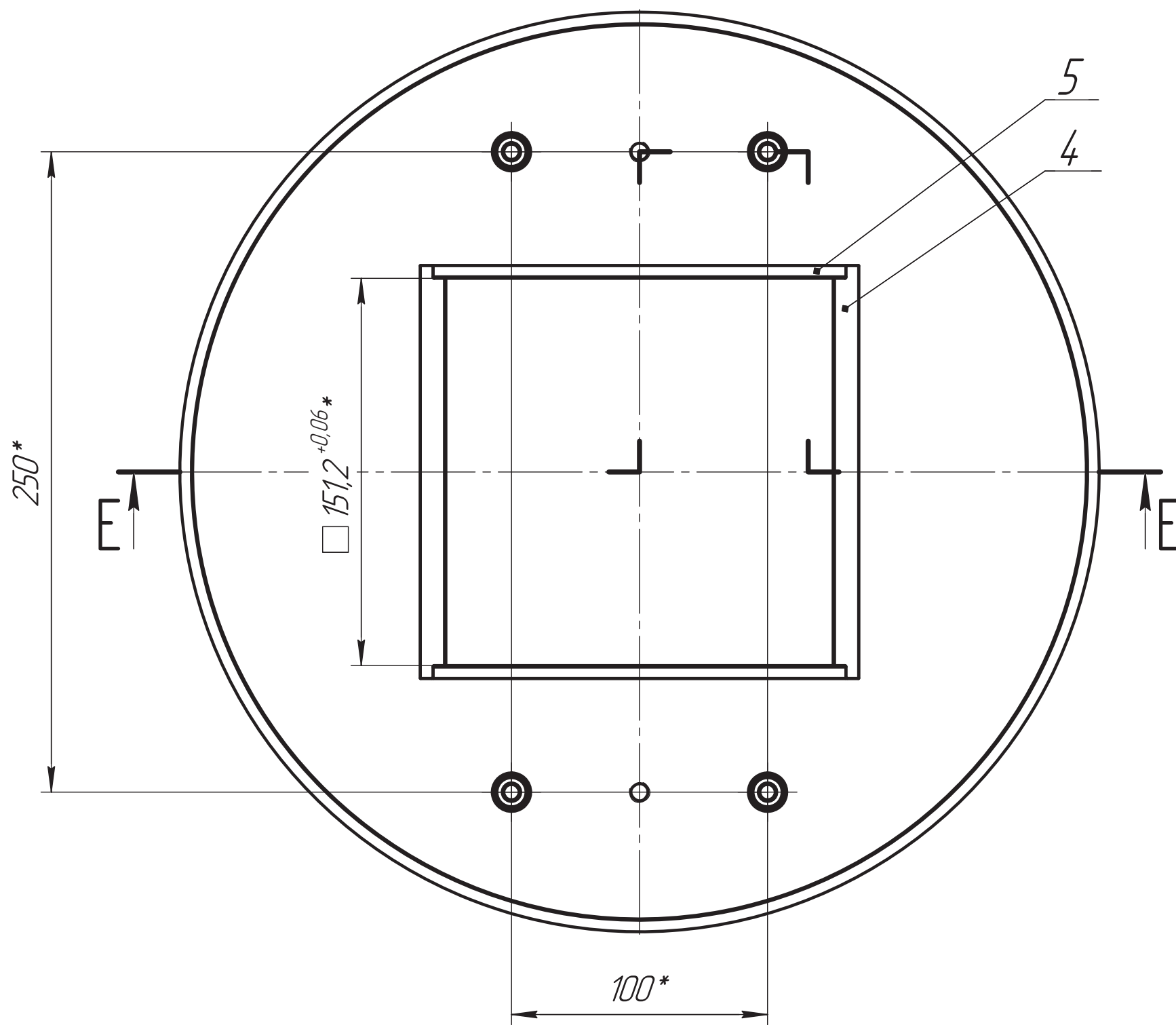
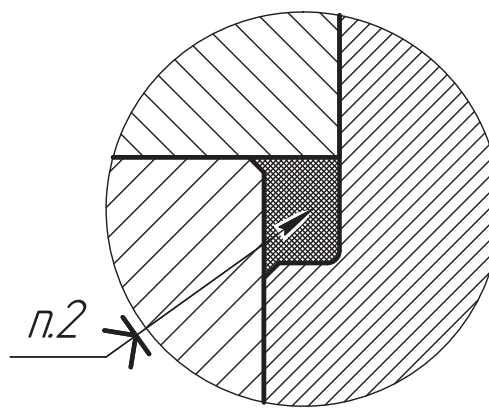


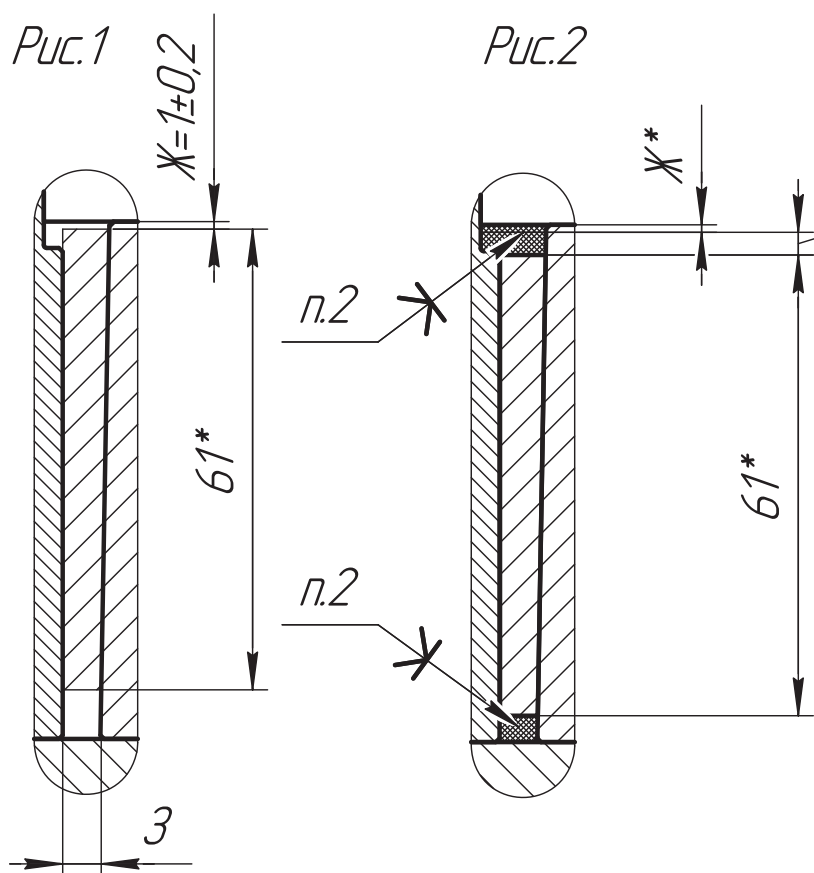


А,Г,О (4:1)



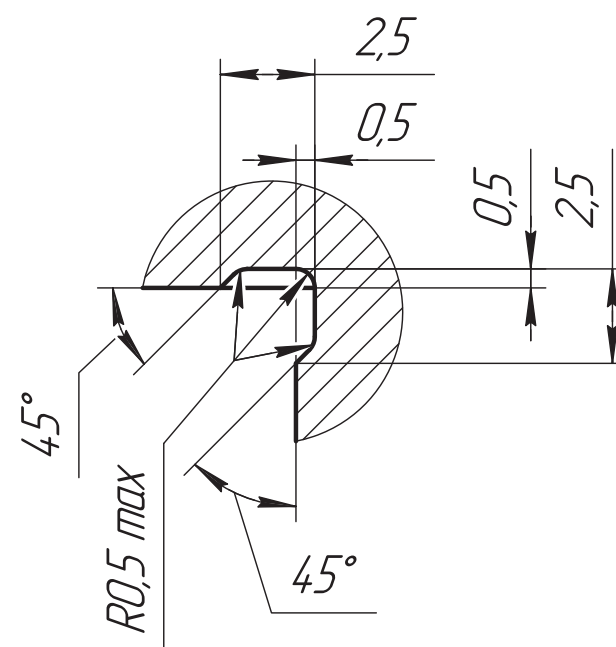
В,Д (1:1)

(без кольца прижимного
верхнего ВР/М.29524.1634.001.002)



Осевое смещение
натяга И=(3±0,2)мм

Б(5:1)



- *Размеры для справок.
- Клеевая смесь, согласно инструкции ВР/М.0080 РИ.
- Подогнать размер "3" клина поз. 6, выдержав размер Ж=(1±0,2)мм.См. рис.1.
- Произвести запрессовку клина поз. 6. Осевое смещение натяга И=(3±0,2)мм. См.рис.2.
- Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей Ra3,2.

ВР/М.29524.1634.001 СБ						Лист	Масса	Масштаб
1	Зам.	Б/И	В	04.12.2019	Матрица Сборочный чертеж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Кухарин			03.11.2019				
Пров.	Вихрев							
Т.контр.	Головешкин							
Т.контр.	Ковеленов							
Н.контр.	Кочерга							
Чтб.	Соловьев							
						Лист	Листов	1