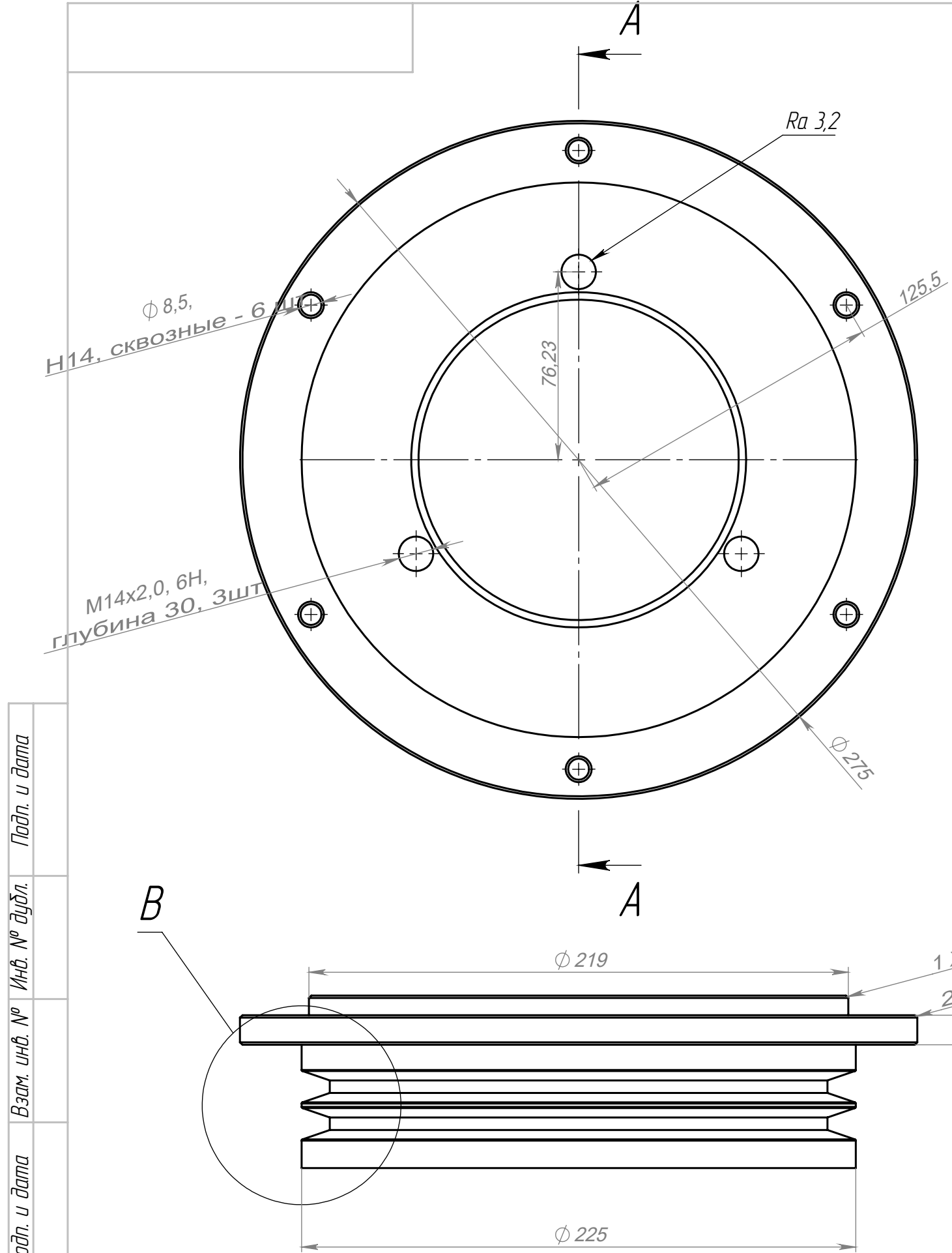
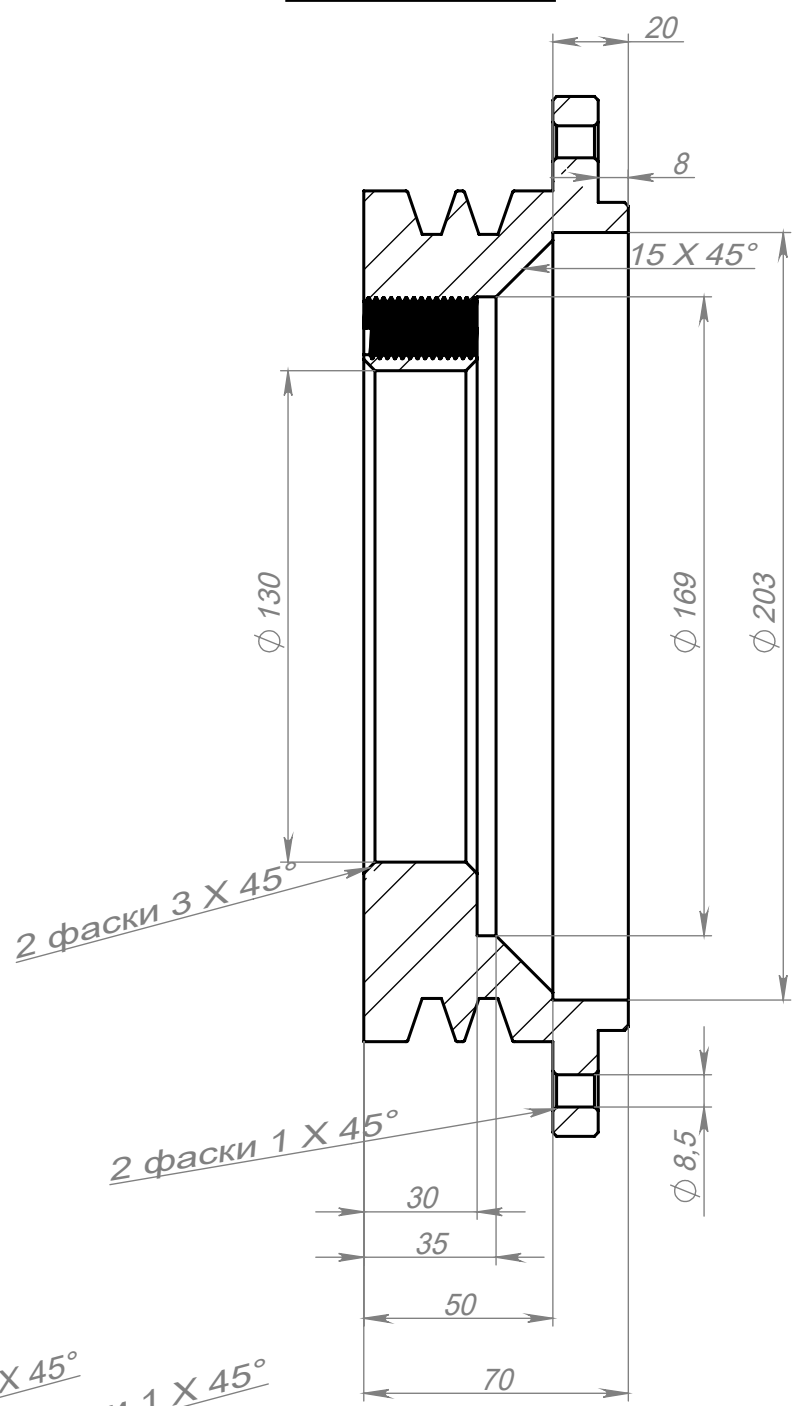


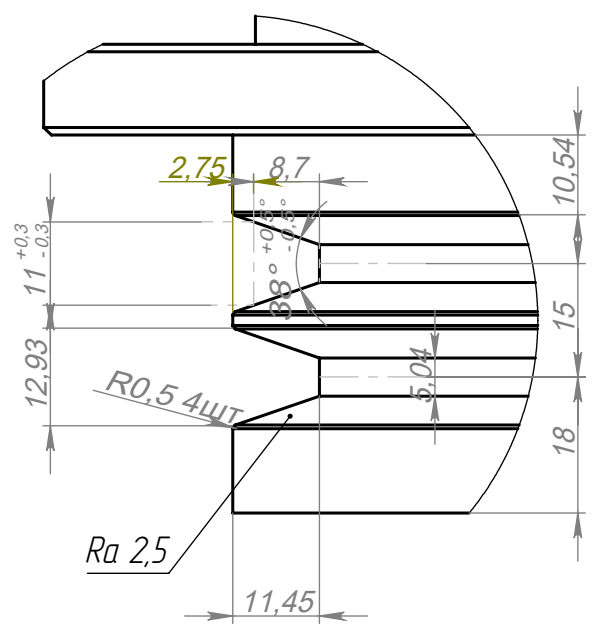


A-A (1 : 2)

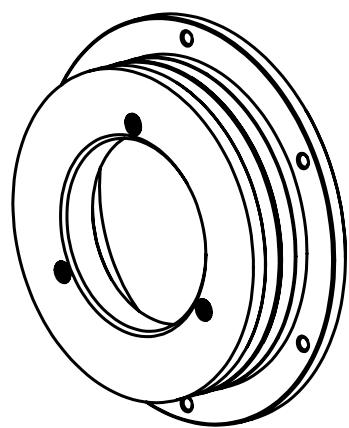


(Ra 6,3)

Вид В (1 : 1)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий – Н14, валов – h14, остальных – $\pm IT14/2$ по ГОСТ 30893.1.
 2. Профиль канавок – по ГОСТ Р 50641-94
 3. Острые кромки притупить.
 4. Допуск радиального биения рабочих поверхностей канавок относительно оси отверстия – 0,10 мм.
 5. Допуск торцевого биения обода – 0,04 мм
- Балансировать статически, класс точности G6.3 по ГОСТ 22061-76.



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

ШК.00.00.000					Шкив двигателя Kubota 2403		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.		Наумов Борис		21.08.2026	0	10.0	1:2
Пров.					Лист 1	Листов 1	
Т. контр.					https://3-d.bitrix24.site.ru		
Н. контр.					Сталь 45		
Утв.					Копировал		
21.08.2026					Формат А3		