

БР/М.613251.033 СБ

Перв. примен.
БР/М.613251.033

Справ. №

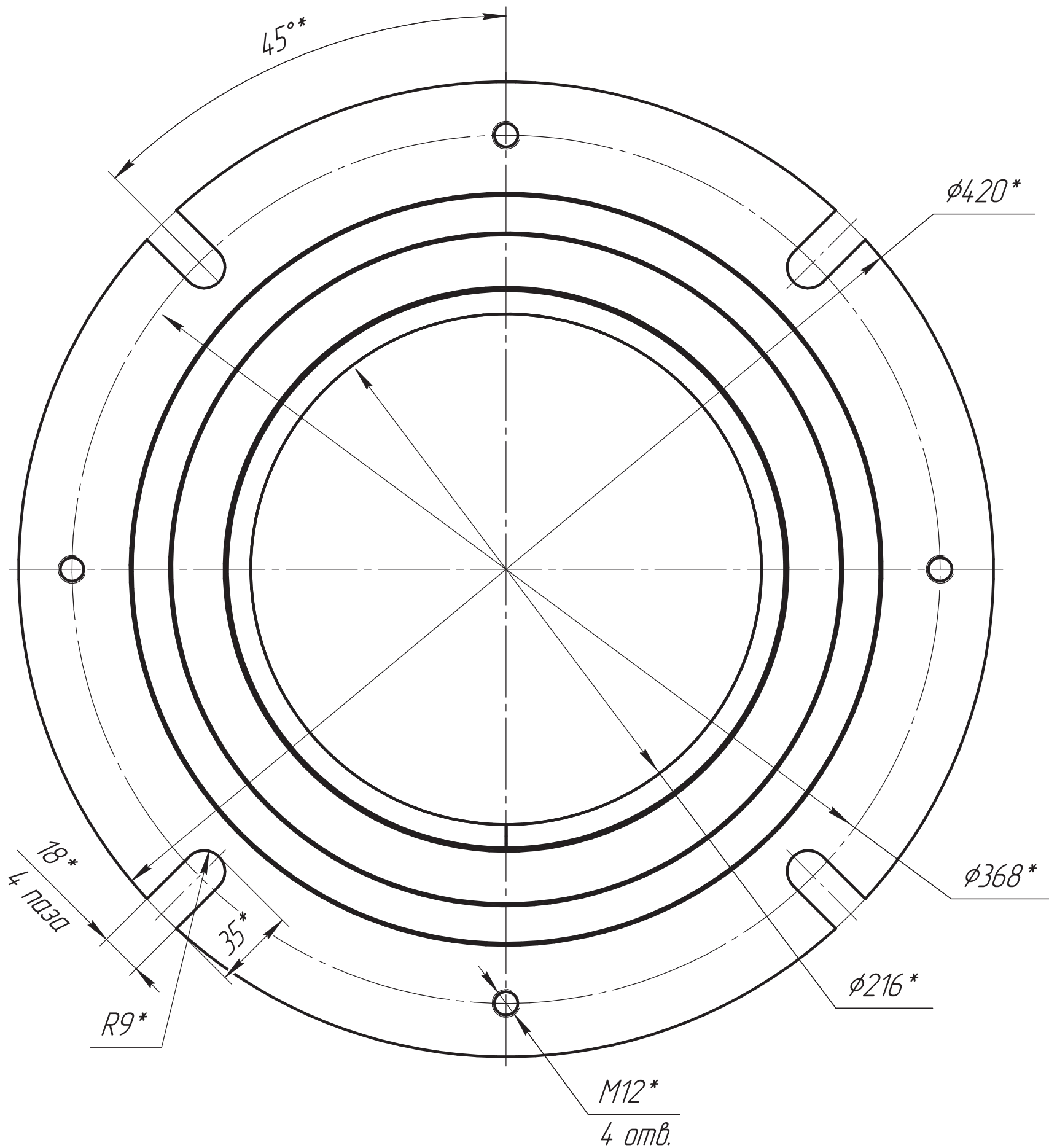
Подп. и дата

Инв. № з/д

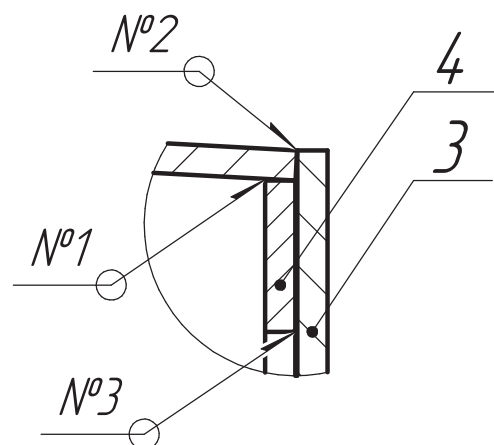
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



A(2:1)



Б(2:1)

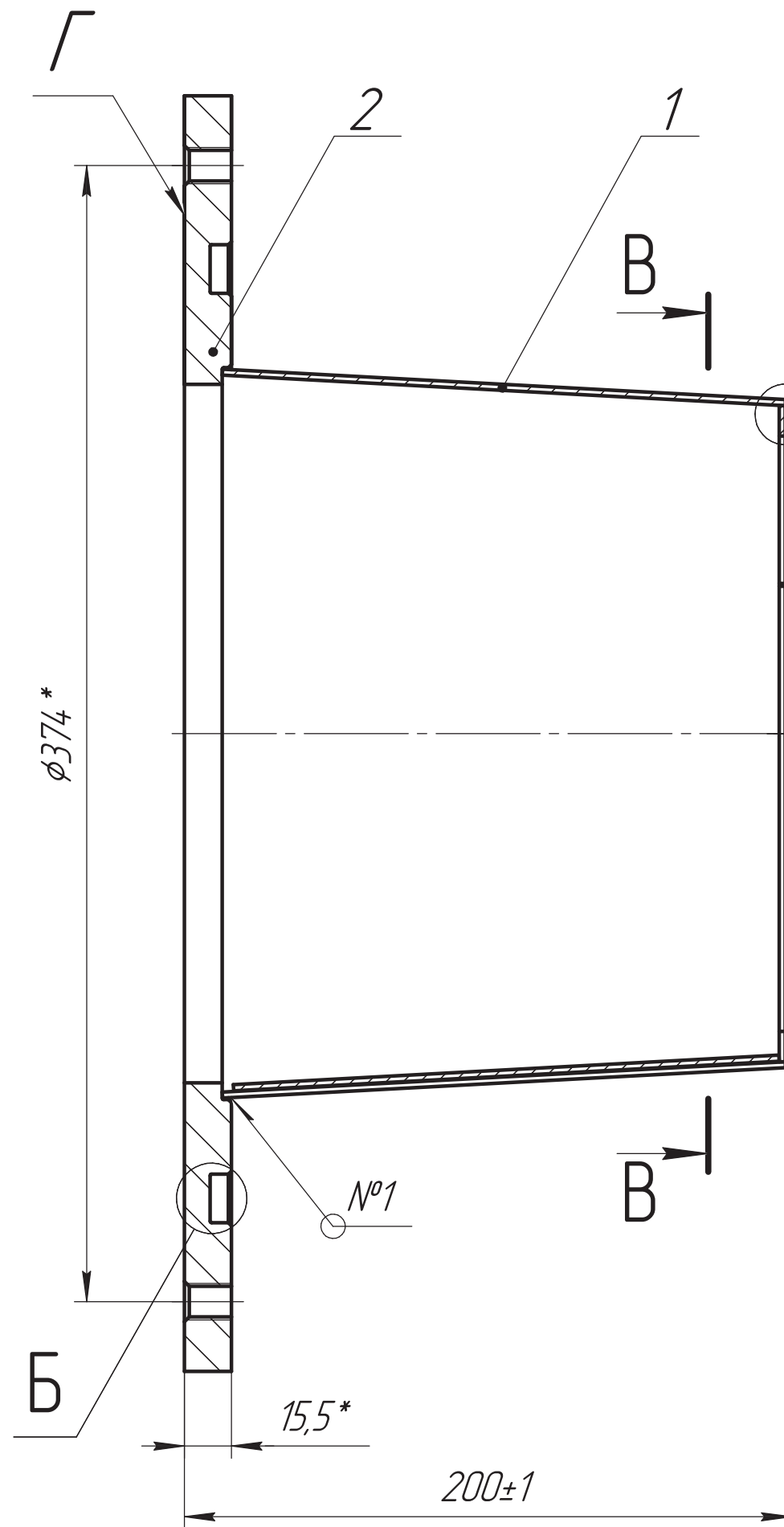
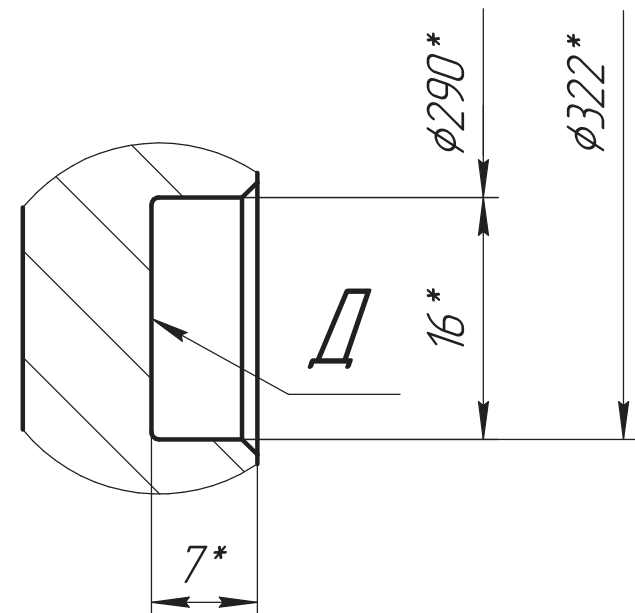


Таблица 1 – Таблица сварных швов

Номер св. шва	Условное обозначение сварного шва	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 23518-79	Т1	См. Т.Т. п. 2, 3
2		У1	
3	ГОСТ 14771-76	Н1-2	
4		С2	

Б-Б(1:4)

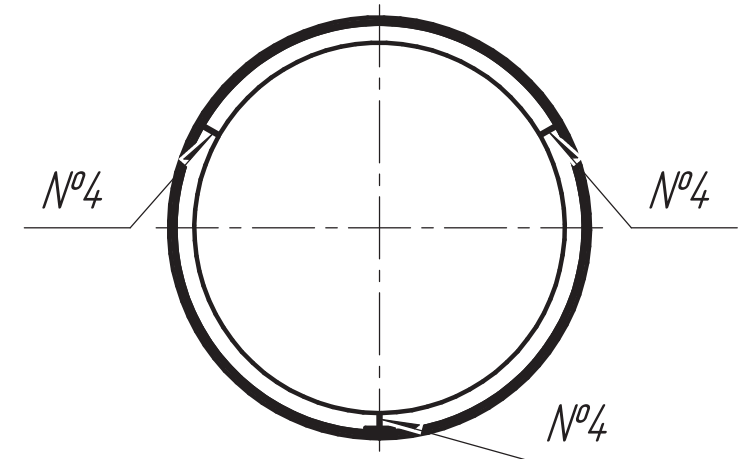


Таблица 2 – Таблица исполнений

Обозначение	Тип перфорации	Масса, кг
БР/М.613251.033	Rv 10-15	12,29
-01	Rv 15-21	12,15
-02	Rv 20-25	11,83

- * Размеры для справок.
- Допускаются другие способы сварки.
- Дополнительно выполнить контроль ста процентов швов сварных соединений методом внешнего осмотра. Не допускаются несплошности и окисления сварного соединения.
- На поверхностях Г и Д не допускаются: риски, царапины, вмятины, выбоины или раковины.
- Упаковать изделие с целью защиты от механического повреждения поверхностях Г и Д при транспортировании и выполнении погрузо-разгрузочных работ.

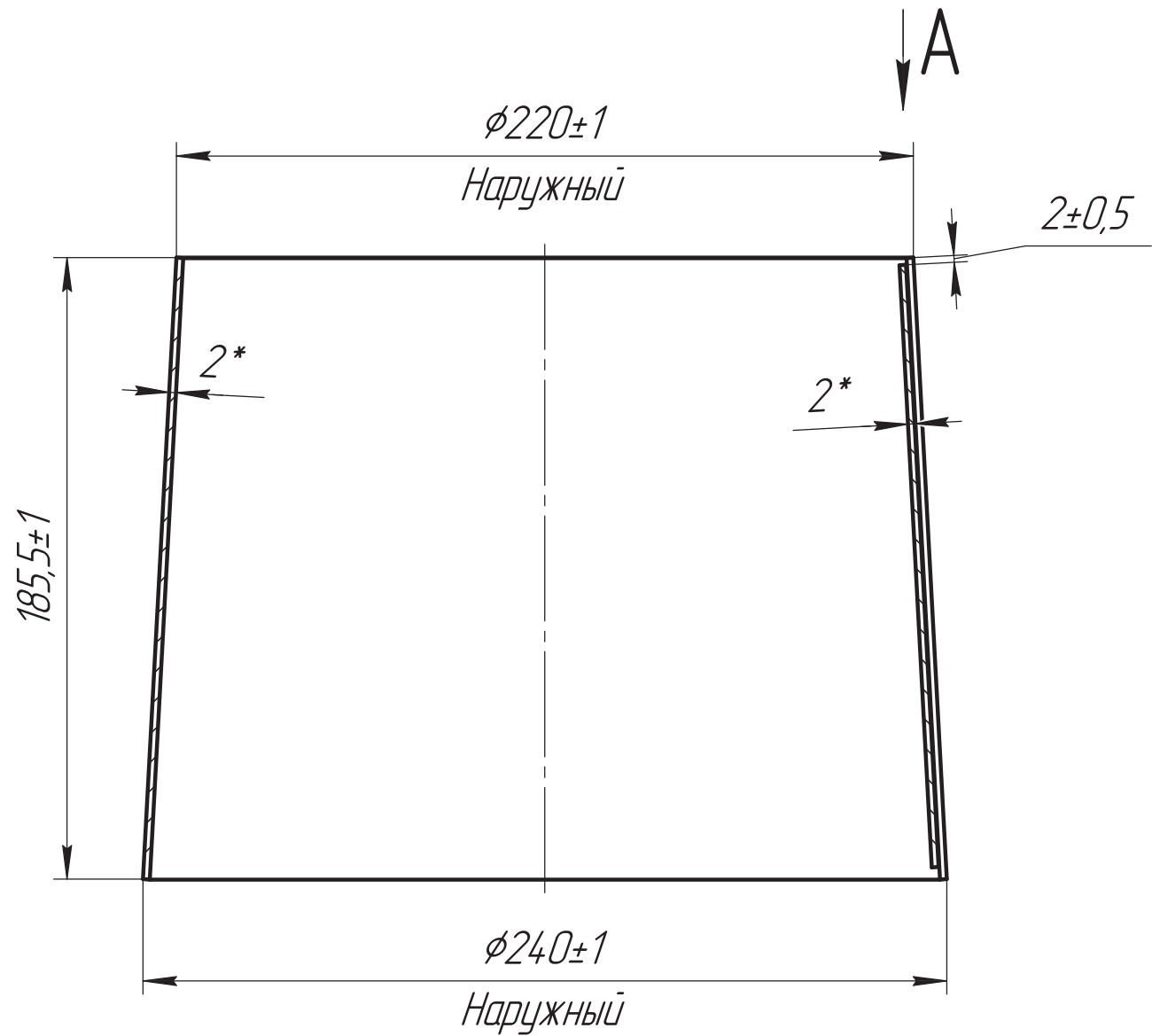
ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

БР/М.613251.033 СБ					
Устройство фильтрующее Сборочный чертеж					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Кузнецов	В.В.		См. табл. 2	1:2
Проб.	Поярков	В.В.		Лист	Листов
Т.контр.	Никитин	В.В.		1	1
Н.контр.	Вашарин	В.В.		Фирма ВИРИАЛ VIRIAL	
Утв.	Застрахов	В.В.			

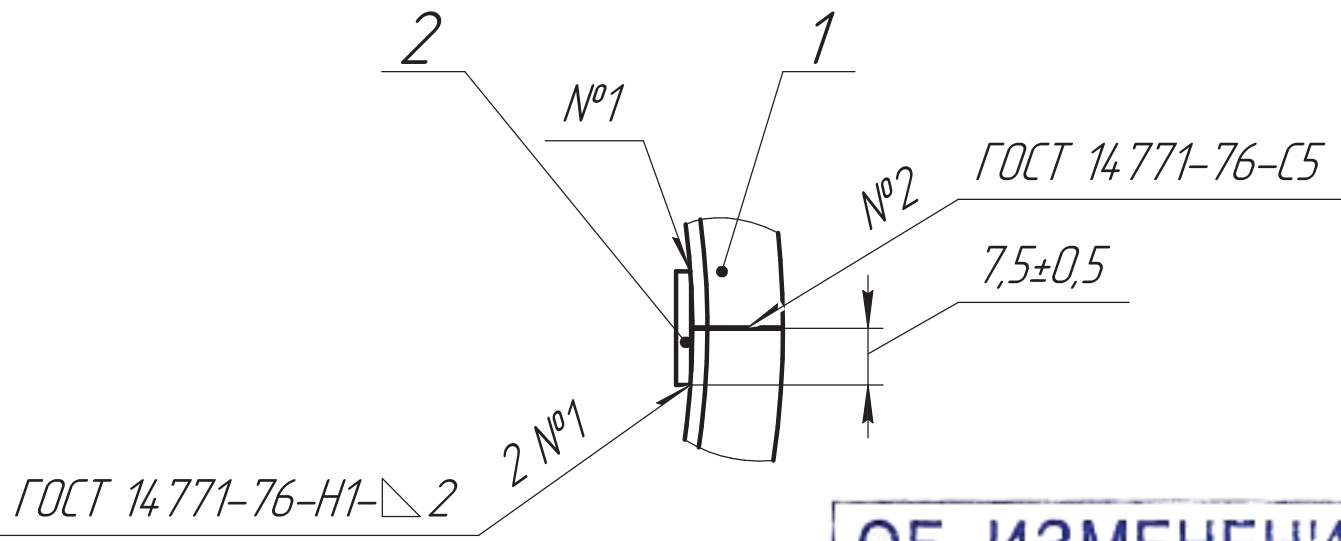
Копировал

Формат А2

ВР/М.613251.035 СБ



A(1:1)



ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

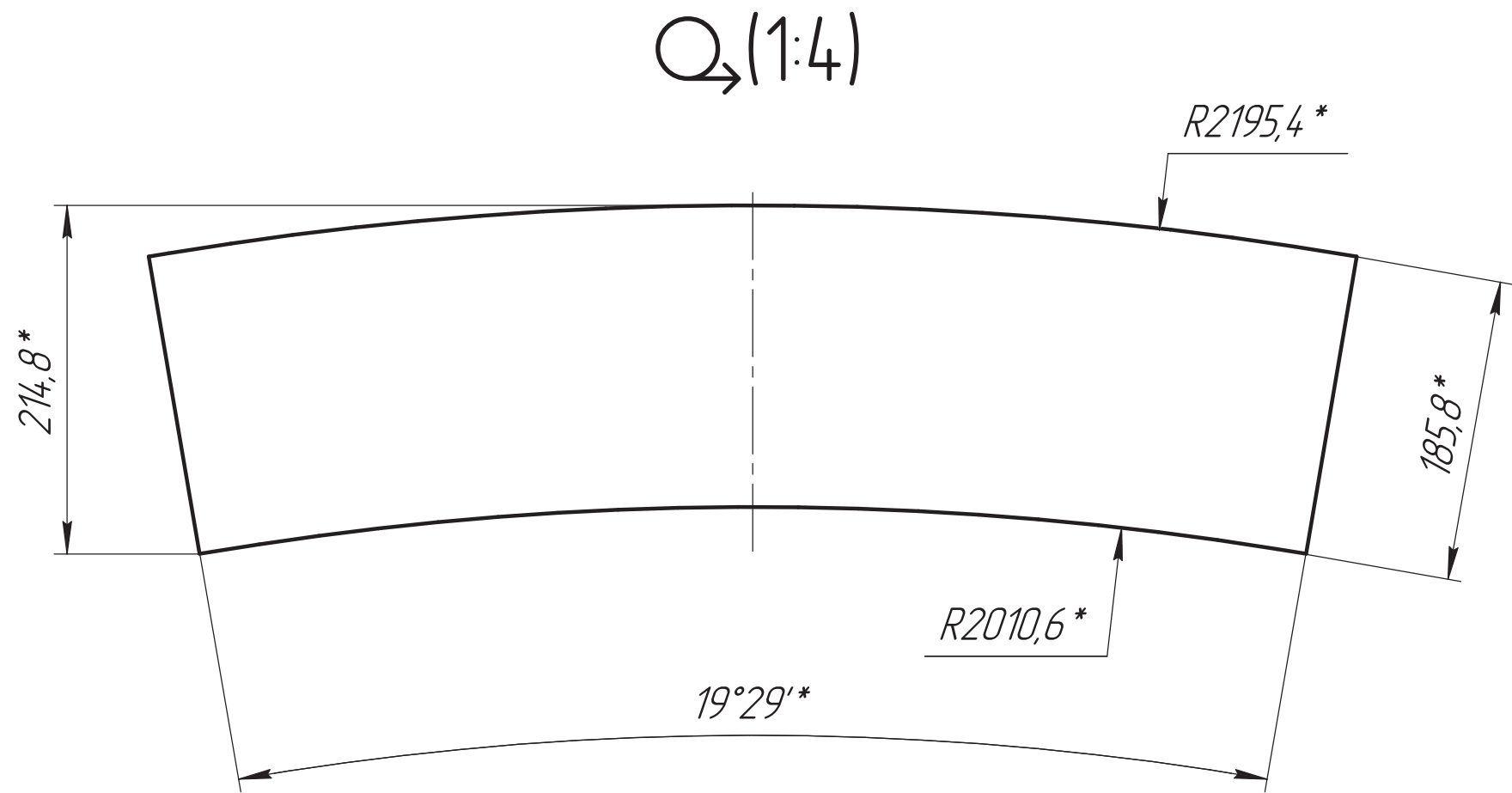
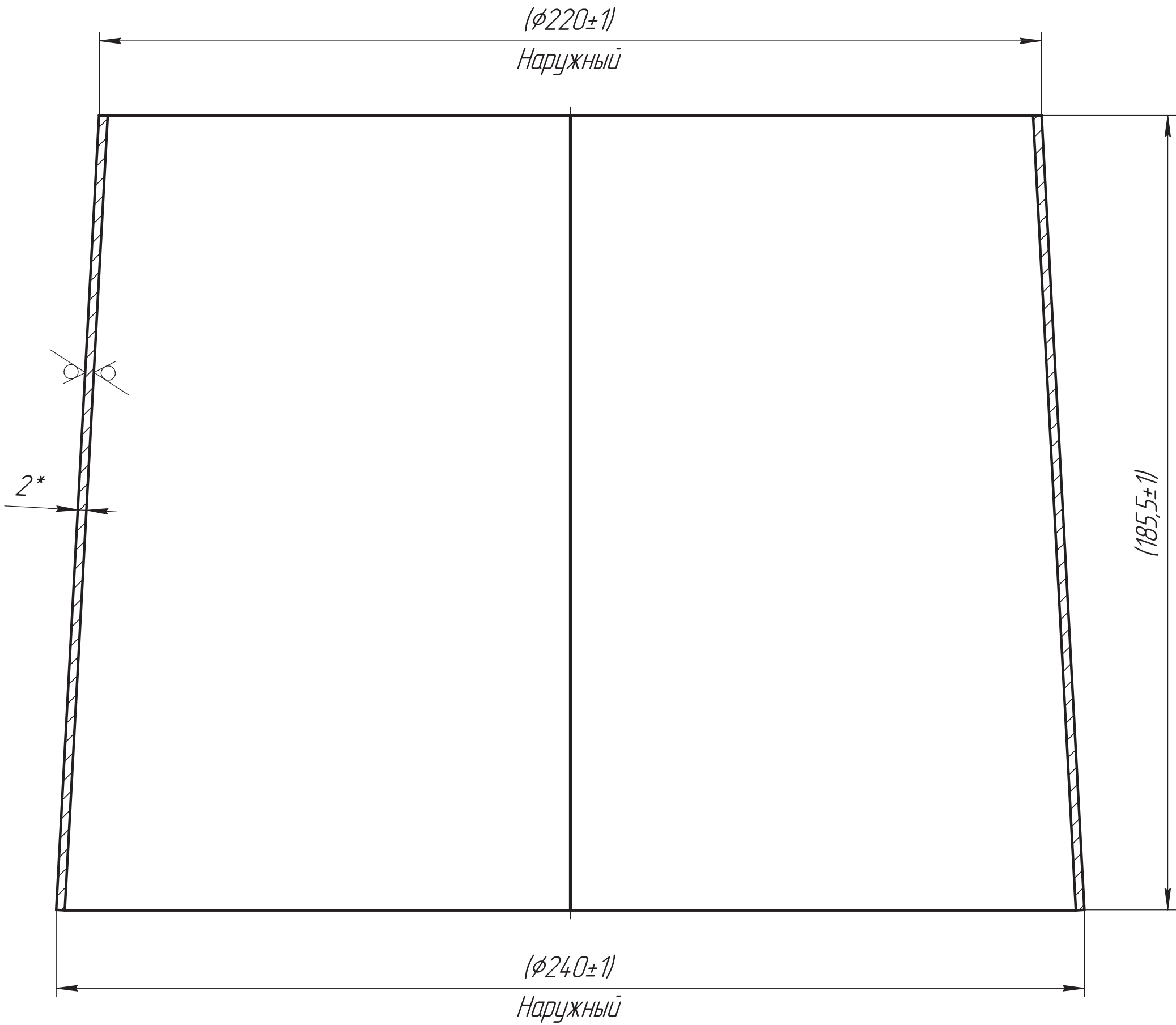
Обозначение	Тип перфорации	Масса, кг
ВР/М.613251.035	Rv 10-15	1,30
-01	Rv 15-21	1,21
-02	Rv 20-25	0,92

- * Размеры для справок.
- Допускаются другие способы сварки.
- Дополнительно выполнить контроль ста процентов швов сварных соединений методом внешнего осмотра. Не допускаются несплошности и окисления сварного соединения.
- Острые кромки притупить 0,3-0,2 мм.

ВР/М.613251.035 СБ					Конус перфорированный Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецов	Рев.	Рев.			См. табл.	1:2
Пров.	Поярков	Т.контр.	Никитин		Лист	Листов	1
Н.контр.	Вашарин	Утв.	Застражнов				

ОБ ИЗМЕНЕНИИ

НЕ СООБЩАЕТСЯ



Обозначение	Материал	Масса, кг
ВР/М.613251035.001	Лист перфорированный Rv 10-15 2,0 ГОСТ 19903-2015 08пс ГОСТ 5582-75	1,26
-01	Лист перфорированный Rv 15-21 2,0 ГОСТ 19903-2015 08пс ГОСТ 5582-75	1,17
-02	Лист перфорированный Rv 20-25 2,0 ГОСТ 19903-2015 08пс ГОСТ 5582-75	0,88

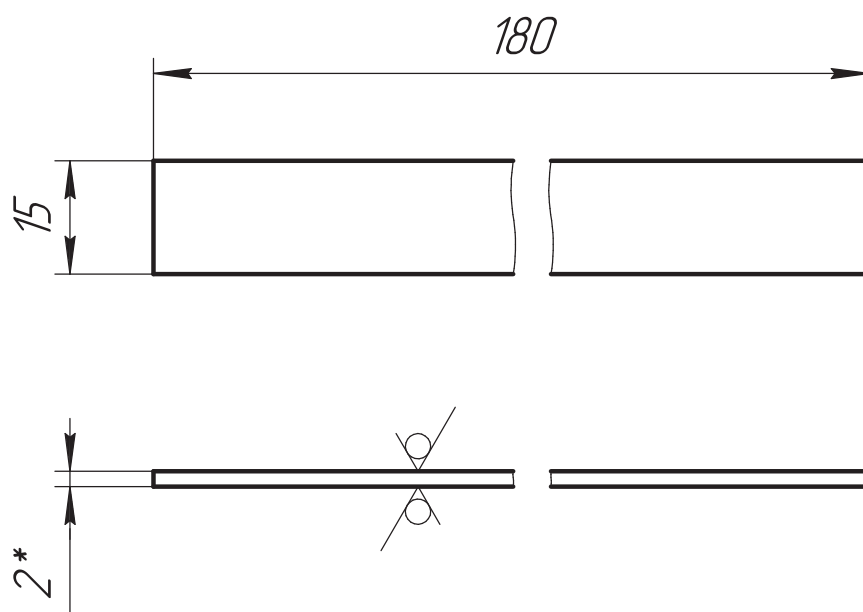
1. * Размеры для справок.
2. Размеры в круглых скобках обеспечить при сборке.

ВР/М.613251035.001					
Конус перфорированный			Лит.	Масса	Масштаб
			См. табл.	1:1	
См. табл.			Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кузнецов				
Проб.	Поярков				
Т.контр.	Никитин				
Н.контр.	Вашарин				
Утв.	Застрахов				

ИНВ. № подл.

BP/M.613251.035

✓ Ra 6,3 (✓)



ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

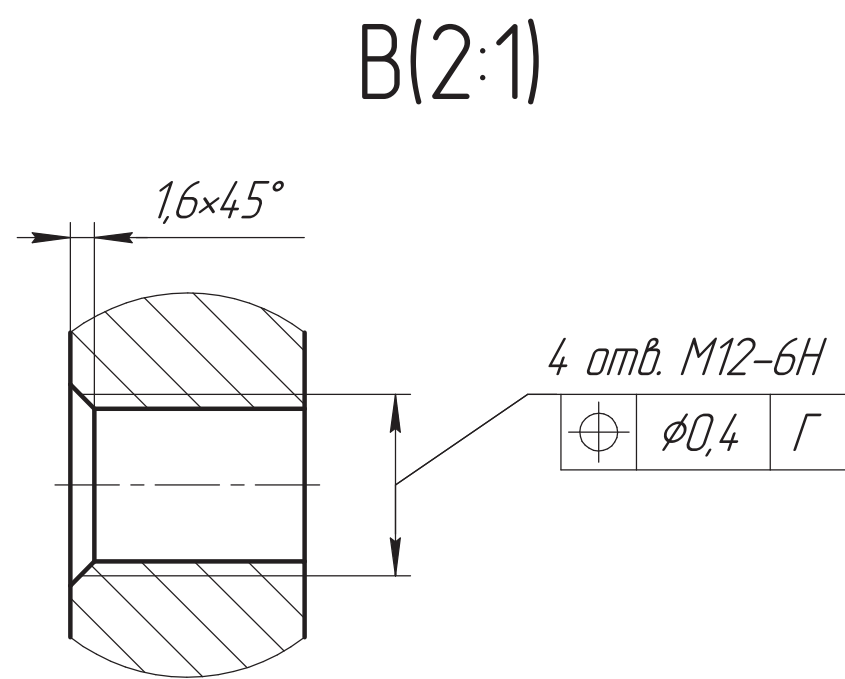
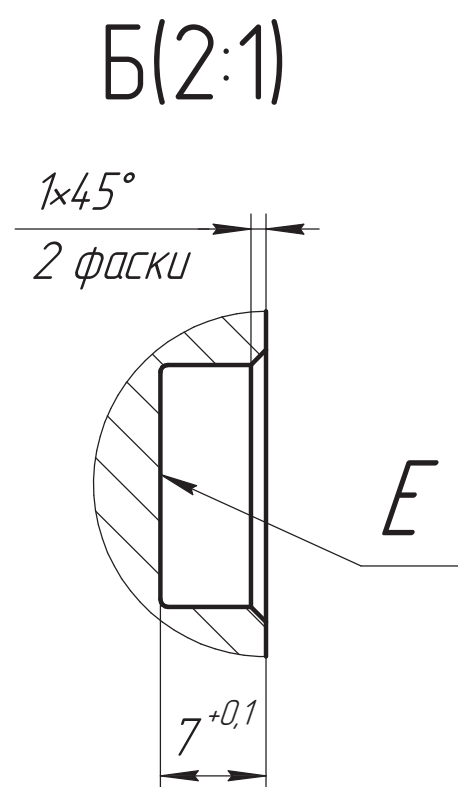
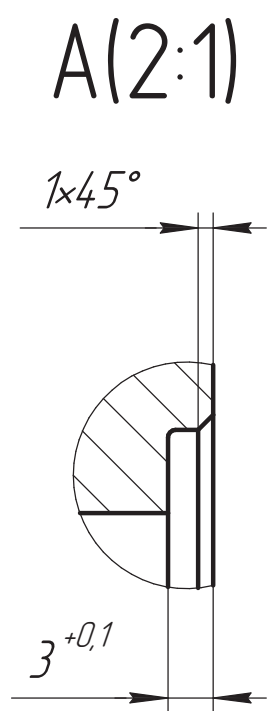
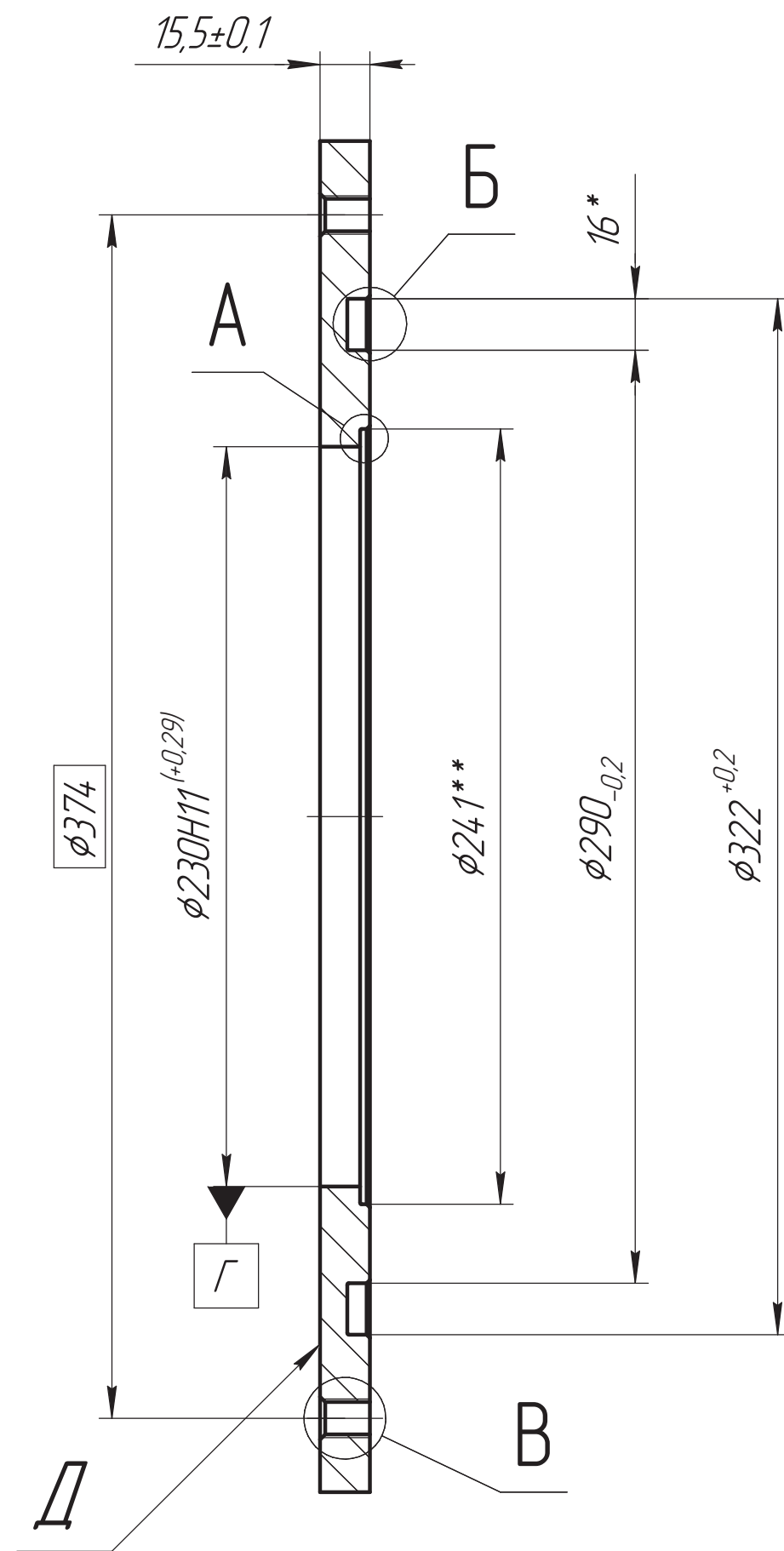
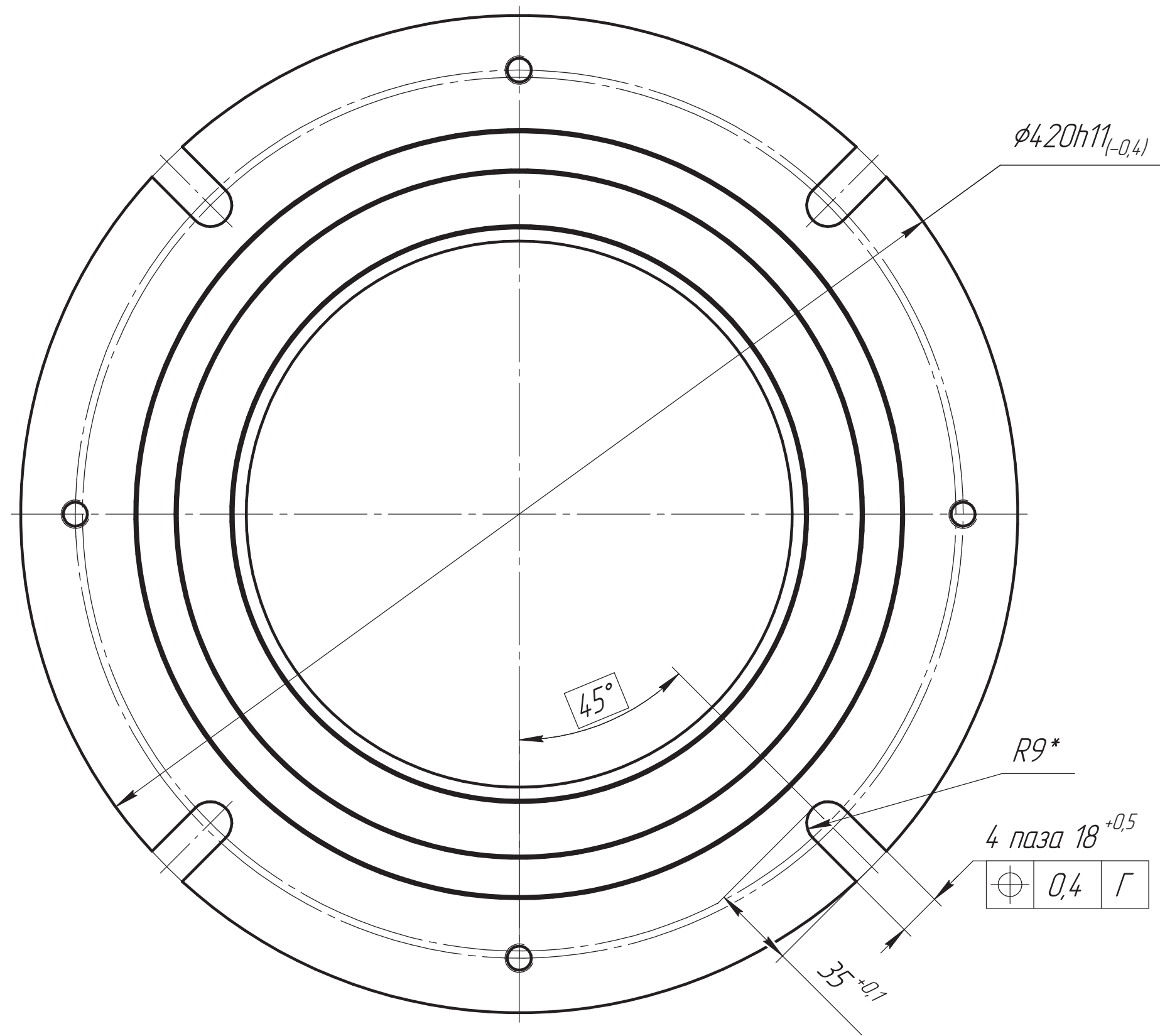
1. * Размер для справки.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тК.
3. Острые кромки притупить $0,3_{-0,2}$ мм.

BP/IM.613251.035.002

					ВР/М.613251.035.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подкладка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кунгуров						0,04	1:1
Пров.	Поярков							
Т.контр.	Никитин					Лист	Листов	1
Н.контр.	Вашарин				Лист	2,0 ГОСТ 19903-2015		
Утв.	Застрожнов					Ст3пс ГОСТ 16523-97		
					 ВИРИАЛ® VIRIAL			

Копировал

Формат А4



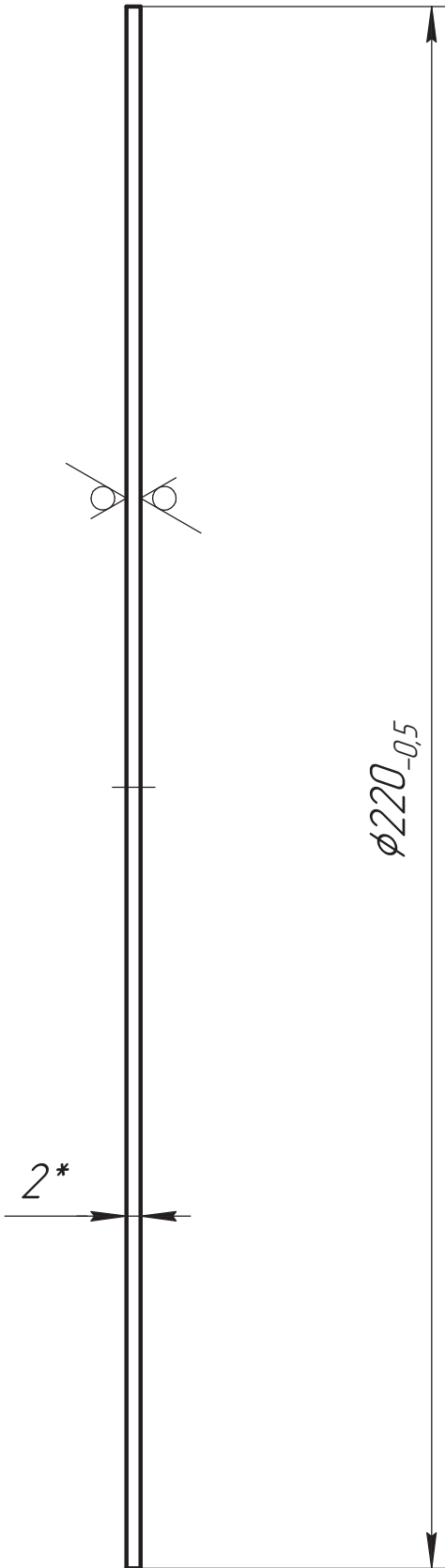
- * Размер для справки.
- ** Размер выполнить по соответствующему уточнённому диаметру сборной единицы BP/М.613251.035, выдержав зазор 1...1,5 мм на диаметр.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тК.
- Неуказанные радиусы скругления внутренних углов R0,5max мм.
- Острые кромки притупить 0,3-0,2 мм.
- На поверхностях Д и Е не допускаются: риски, царапины, вмятины, выдоины или раковины.
- Упаковать изделие с целью защиты от механического повреждения поверхностях Д и Е при транспортировании и выполнении погрузо-разгрузочных работ.

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

BP/М.613251.033.001					
Фланец					
СтЗпс ГОСТ 380-2005					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Кузнецов	В			10,52
Проб.	Поярков	Р			1:4
Т.контр.	Никитин	А		Лист	Листов
Н.контр.	Вашарин	В			1
Утв.	Застрахов	В			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен. ВР/М.613251.033

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ



ВР/М.613251.033.002

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$

Обозначение	Материал	Масса, кг
ВР/М.613251.033.002	Лист перфорированный Rv 10-15 $\frac{2,0\ \text{ГОСТ}\ 19903-2015}{08\text{пс}\ \text{ГОСТ}\ 5582-75}$	0,36
-01	Лист перфорированный Rv 15-21 $\frac{2,0\ \text{ГОСТ}\ 19903-2015}{08\text{пс}\ \text{ГОСТ}\ 5582-75}$	0,32
-02	Лист перфорированный Rv 20-25 $\frac{2,0\ \text{ГОСТ}\ 19903-2015}{08\text{пс}\ \text{ГОСТ}\ 5582-75}$	0,28

1. * Размер для справки.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-К.
3. Острые кромки притупить $\boxed{0,3_{-0,2}}$ мм.

					ВР/М.613251.033.002			
					ДНО	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			См.	1:1
Разраб.	Кунгуров						табл.	
Пров.	Поярков							
Т.контр.	Никитин					Лист	Листов	1
					См. табл.	 ВИРИАЛ® VIRIAL		
Н.контр.	Вашарин							
Утв.	Застражнов							

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

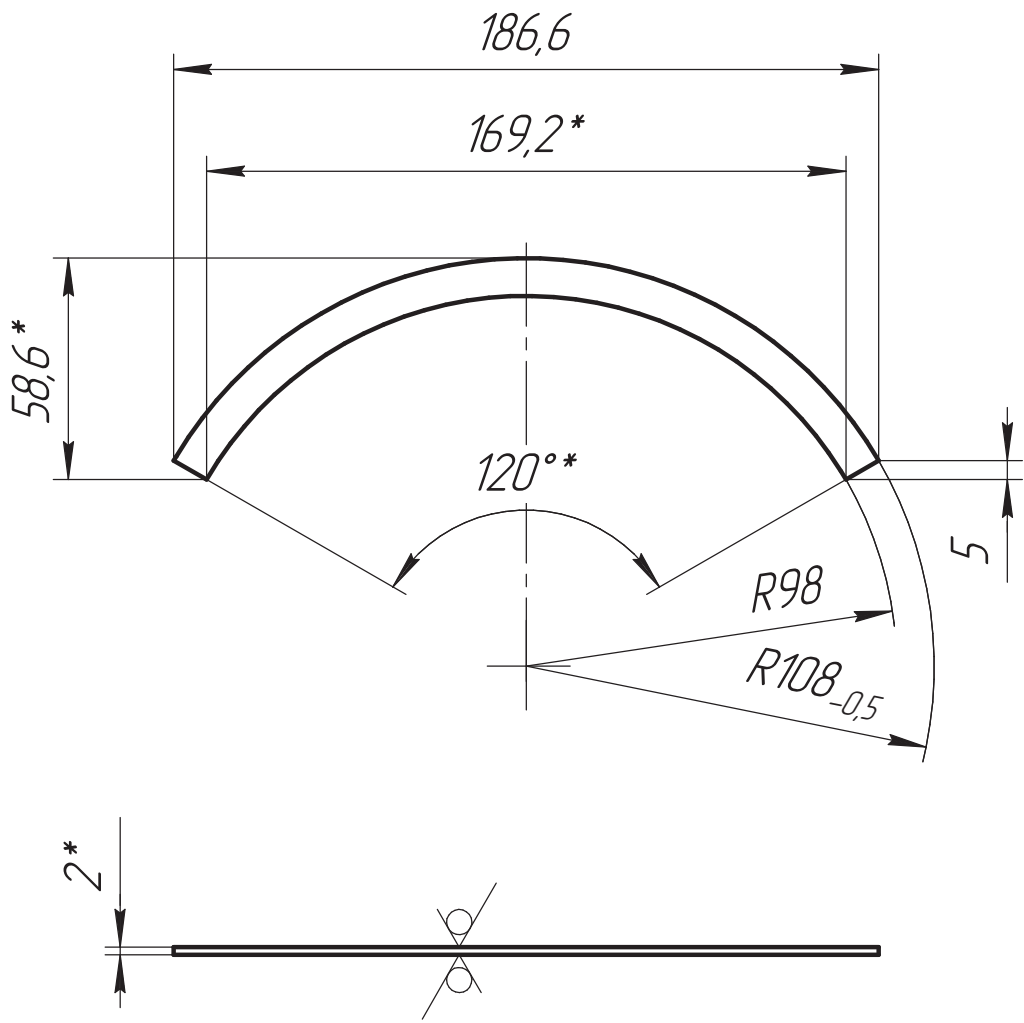
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ВР/М.613251.033.003

✓ Ra 6,3 (✓)



ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

1. * Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.
3. Острые кромки притупить $0,3_{-0,2}$ мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кунгуров			
Пров.	Поярков			
Т.контр.	Никитин			
Н.контр.	Вашарин			
Утв.	Застрожнов			

ВР/М.613251.033.003						
Подкладка			Лит.		Масса	Масштаб
					0,03	1:2
			Лист		Листов	1
Лист 2,0 ГОСТ 19903-2015			 ВИРИАЛ® VIRIAL			
СтЗпс ГОСТ 16523-97						

Копировал

Формат А4