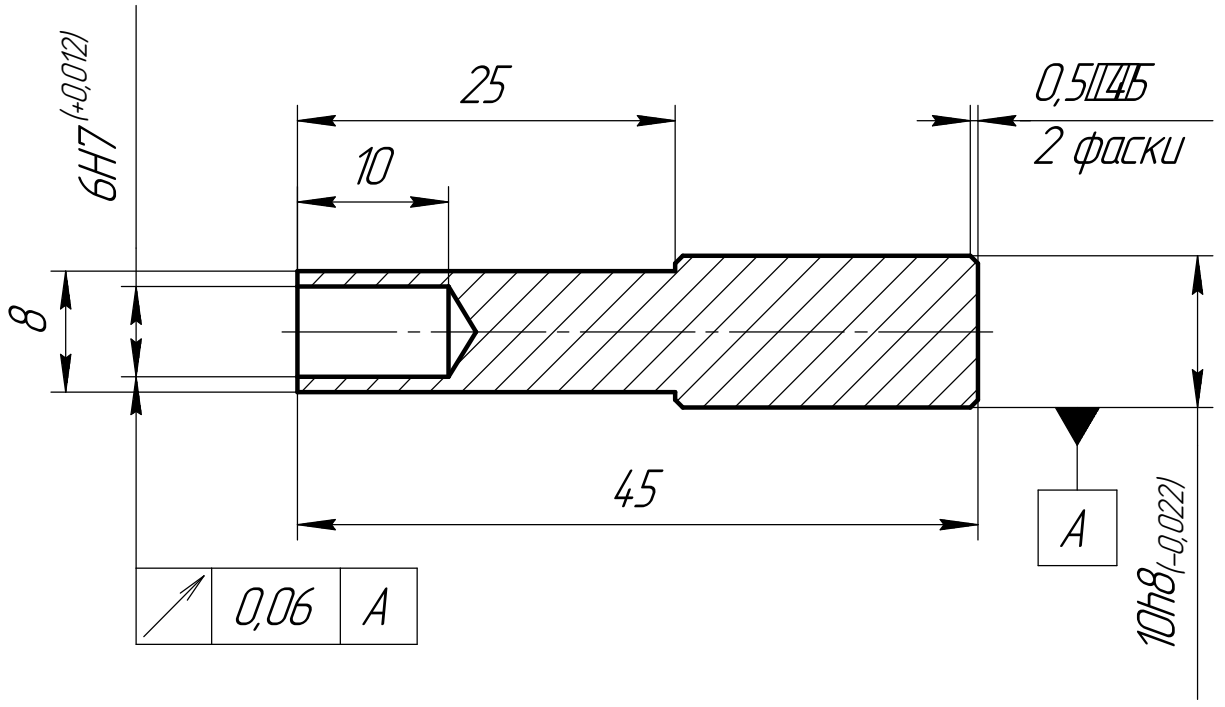
ПФ/ВВ.715321.051

Ra 2,5



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 –т.
2 Острые кромки притупить радиусом R 0,5мм.
3 Маркировать Ч на бирке.
4 Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.014.

Изм.	Лист	докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

ПФ/ВВ.715321.051

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,02	2:1

Лист	Листов 1

Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014

Перв. примен. ПФ/ВВ.303736.051
Справ.
Подп. и дата
Инв. дубл.
Взам. инв.
Подп. и дата
Инв. подл.

Копировал

Формат А4