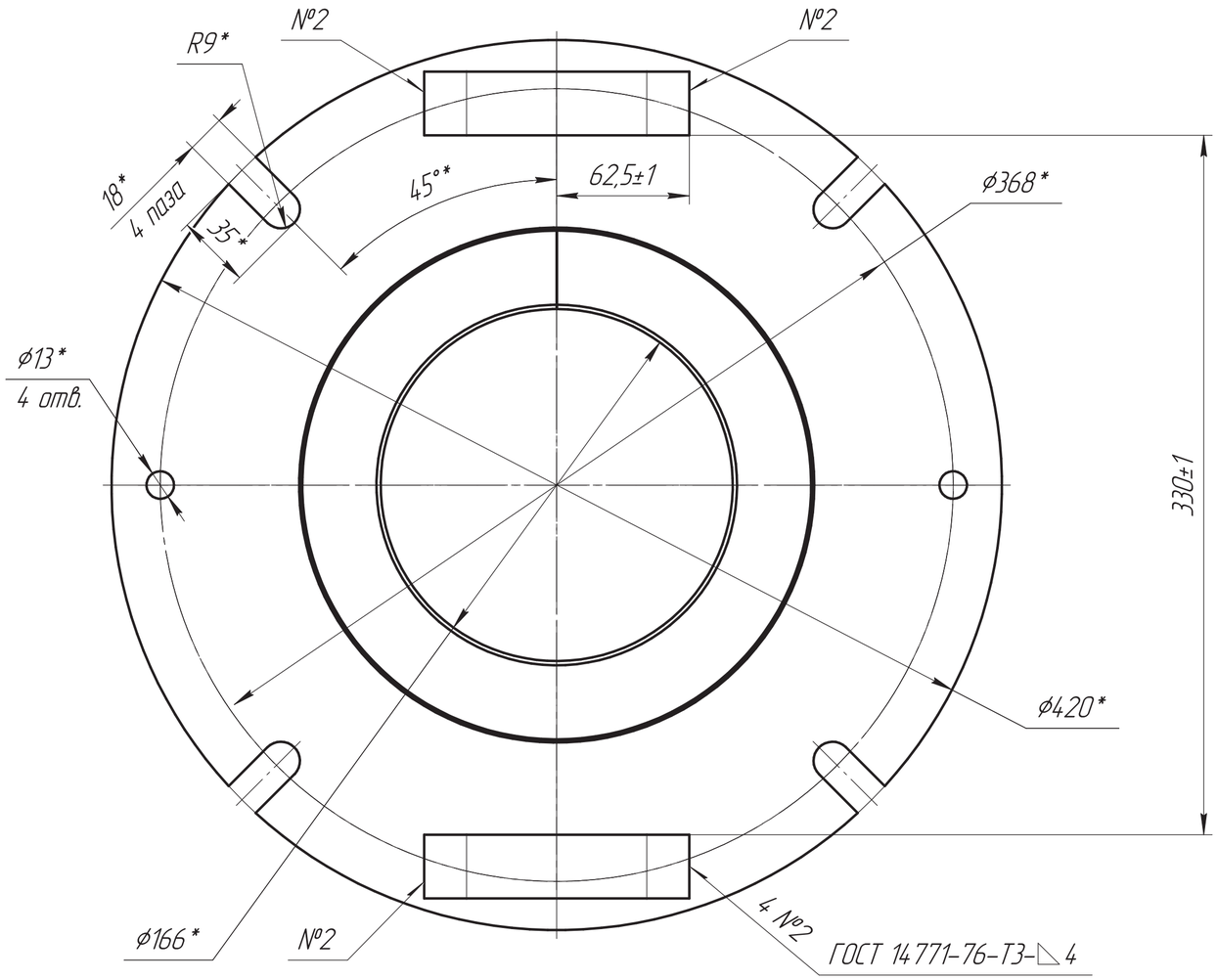
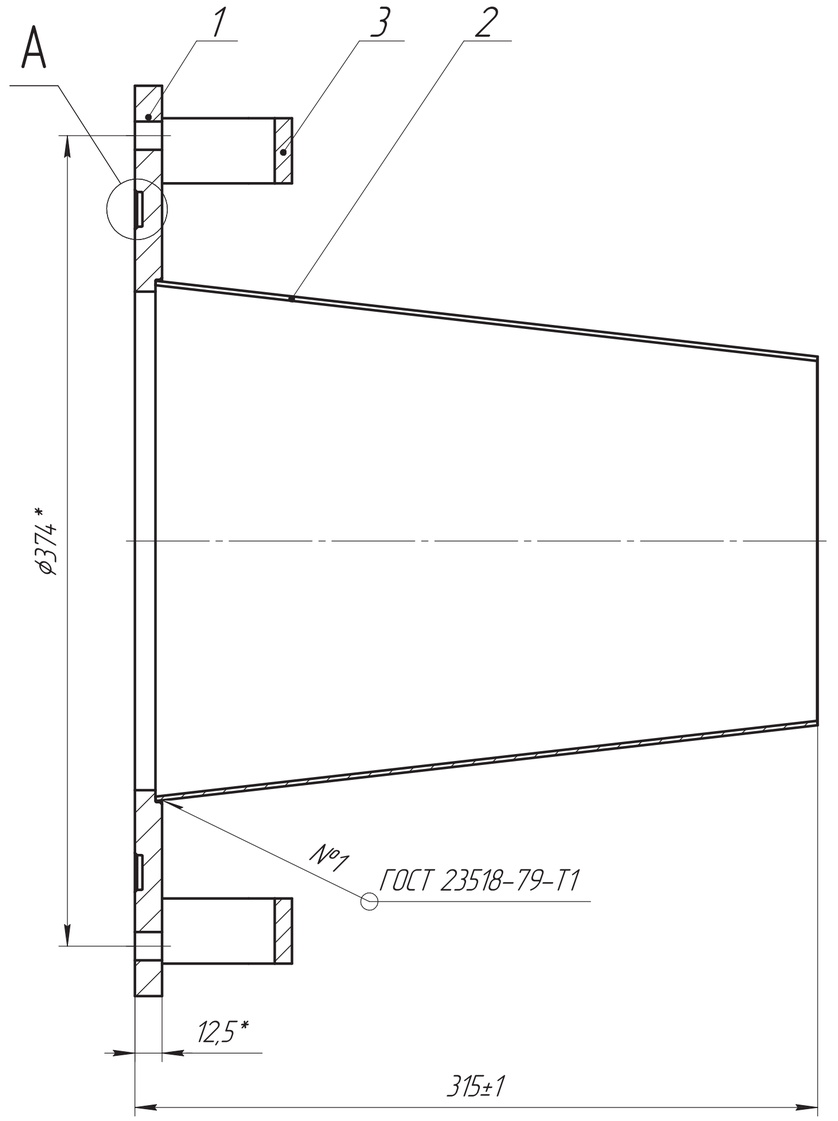
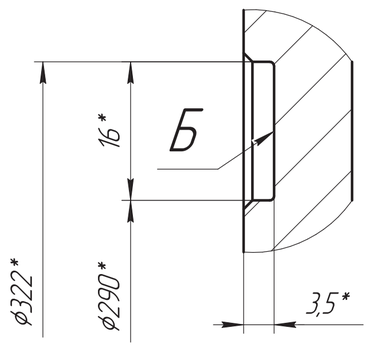
ВР/ПМ.613251.034 СБ





А(2:1)



1. * Размеры для справок.
2. Допускаются другие способы сварки.
3. Дополнительно выполнить контроль ста процентов швов сварных соединений методом внешнего осмотра. Не допускаются несплошности и окисления сварного соединения.
4. На поверхности Б не допускаются: риски, царапины, вмятины, выбоины или раковины.
5. Упаковать изделие с целью защиты от механического повреждения поверхностяи Б при транспортировании и выполнении погрузо-разгрузочных работ.

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кунгуров		
Пров.		Поярков		
Т.контр.		Никитин		
Н.контр.		Вашарин		
Утв.		Застрожнов		

ВР/ПМ.613251.034 СБ

Воронка разгрузочная
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	12,59	1:2

Лист | Листов 1

ВИРИАЛ VIRIAL

Копировал

Формат А2

Перв. примен. ВР/ПМ.613251.034

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.