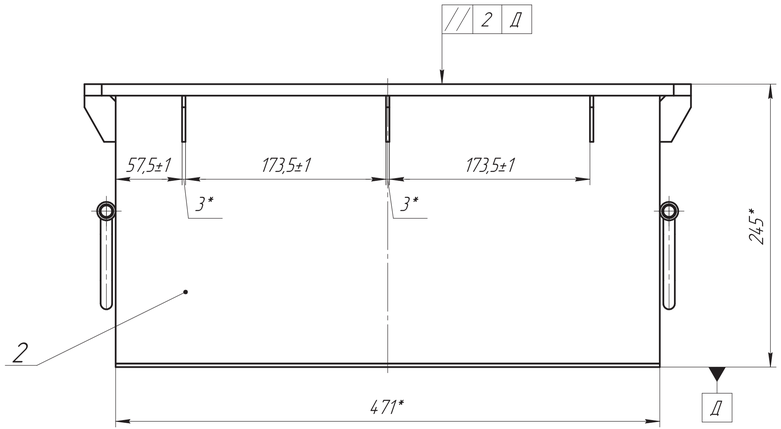
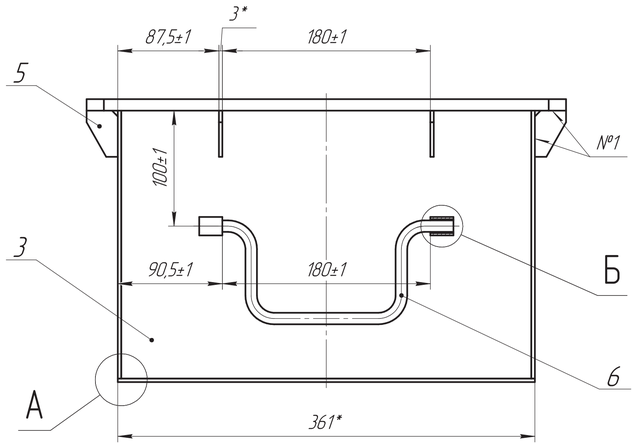
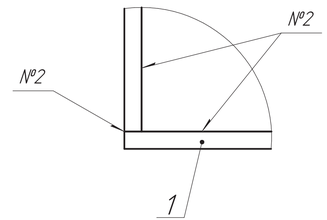
ВР/ЛМ.304.159.031 СБ

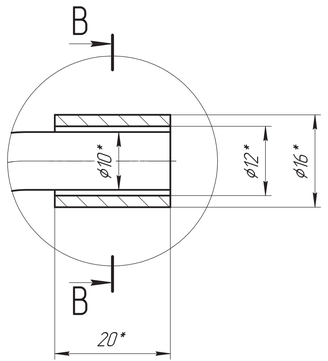


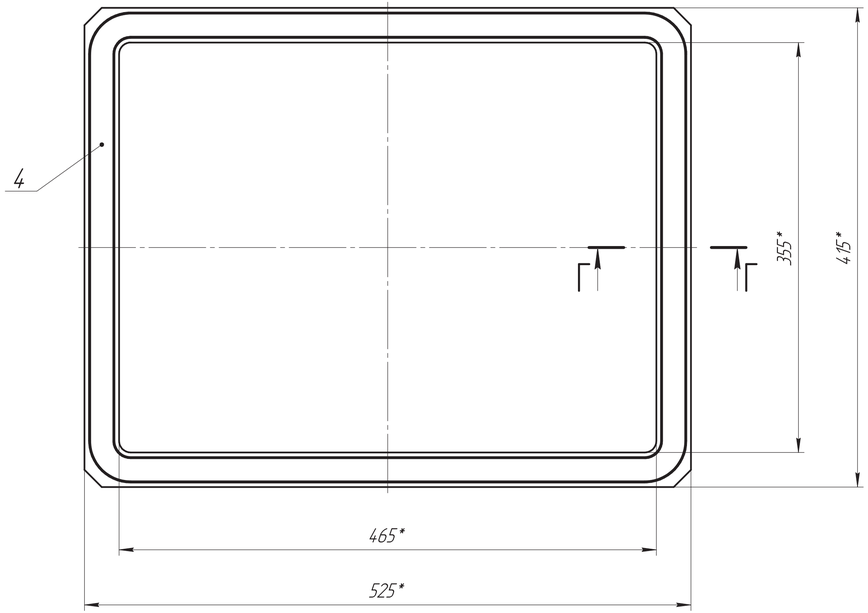


А(2:1)

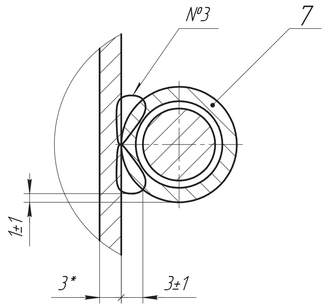


Б(2:1)

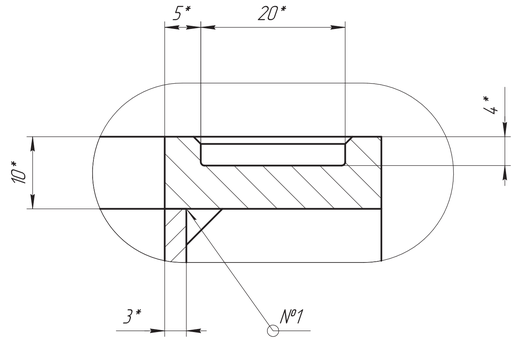




В–В(2,5:1)



Г–Г(2,5:1)



Номер св. шва	Условное обозначение сварного шва		Кол.	Примечание
1	ГОСТ 14771-76	Т1-△3	21	См. Т.Т. п. 2, 3, 4
2		У4	8	
3	Нестандартный		4	

1. * Размеры для справок.
2. Нестандартные сварные швы выполнить в среде защитного газа.
3. Допускаются другие способы сварки.
4. Выполнить контроль 100% швов сварных соединений методом внешнего осмотра. Не допускаются несплошности и окисление сварного соединения.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Поярков		07.2020
Пров.		Кудрявцев		
Т.контр.		Никитин		
Н.контр.		Вашарин		
Утв.		Застрожнов		

ВР/ЛМ.304.159.031 СБ

Короб
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	16,84	1:2,5

Лист | Листов 1

VIRIAL

Копировал | Формат А3×3

Перв. примен. ВР/ЛМ.304.159.031
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.