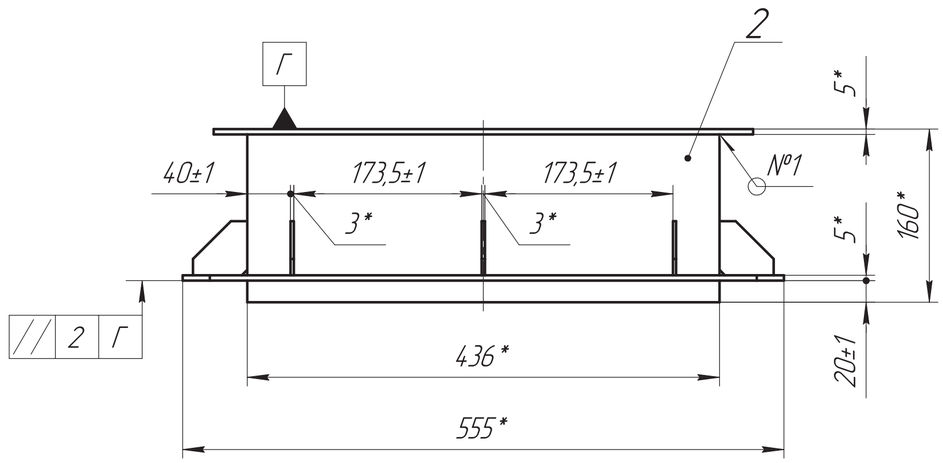
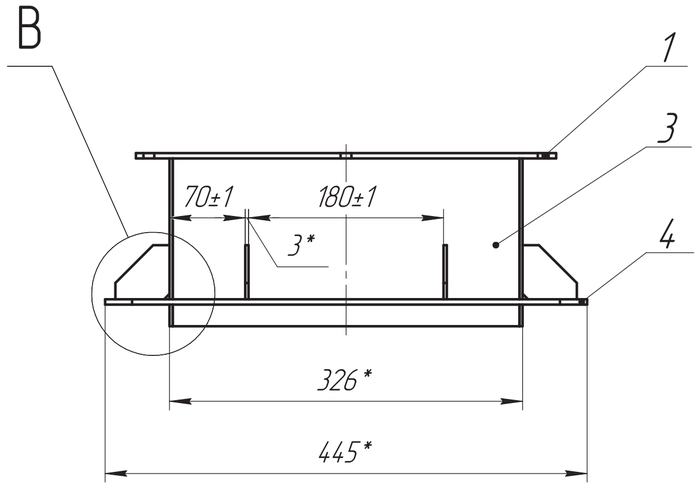
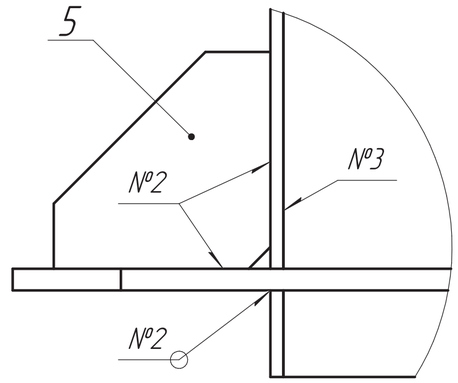
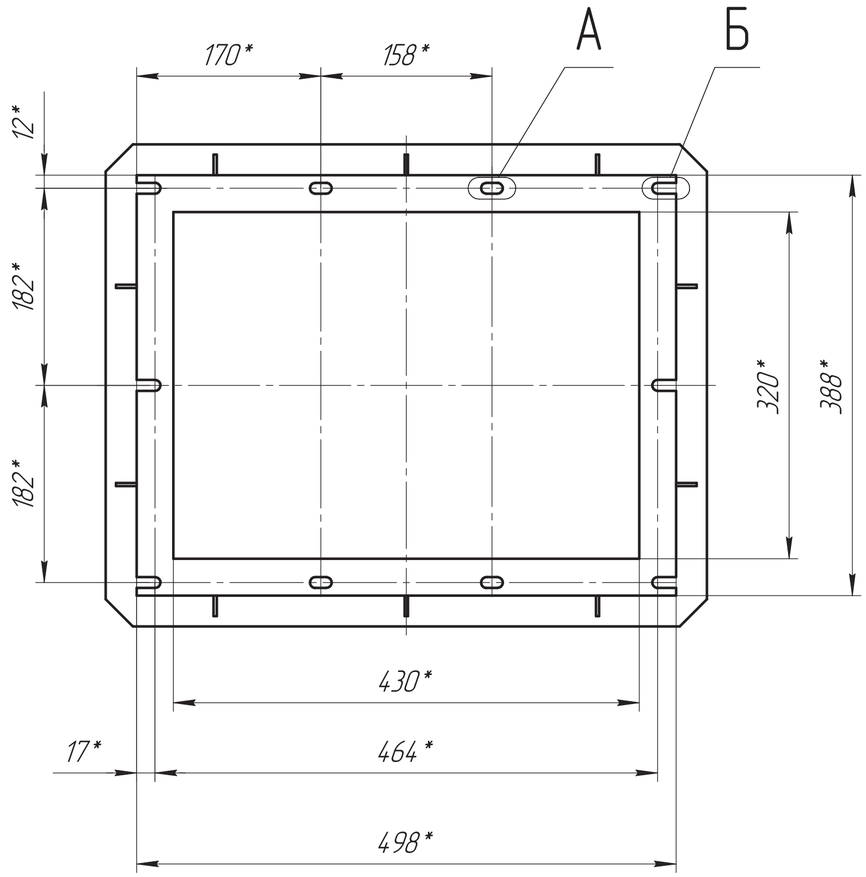


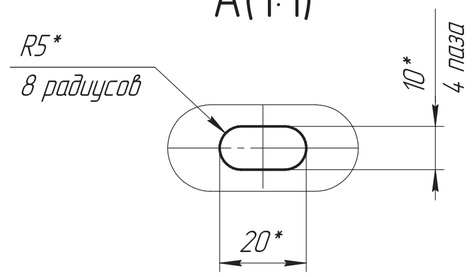


В(1:1)

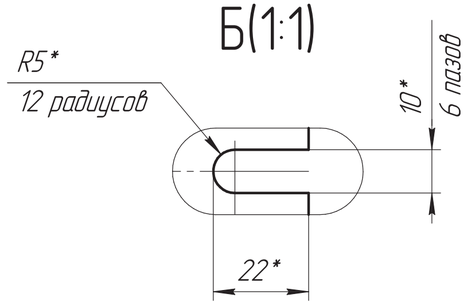




А(1:1)



Б(1:1)



Номер св. шва	Условное обозначение сварного шва		Кол.	Примечание
1	ГОСТ 14.771-76	Т1-◺3	1	См. Т.Т. п. 2, 3
2		Т3-◺3	21	
3		У4	4	

1. * Размеры для справок.
2. Допускаются другие способы сварки.
3. Выполнить контроль 100% швов сварных соединений методом внешнего осмотра. Не допускаются несплошности и окисление сварного соединения.

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Поярков		12.10.2016
Пров.		Кудрявцев		
Т.контр.		Никитин		
Н.контр.		Вашарин		
Утв.		Застрожнов		

ВР/ПМ.304159.032 СБ

Патрубок
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	12,18	1:4

Лист | Листов 1

ВИРИАЛ VIRIAL

Копировал | Формат А2

Перв. примен. ВР/ПМ.304159.032
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.