

Листы чертежа

Справка №

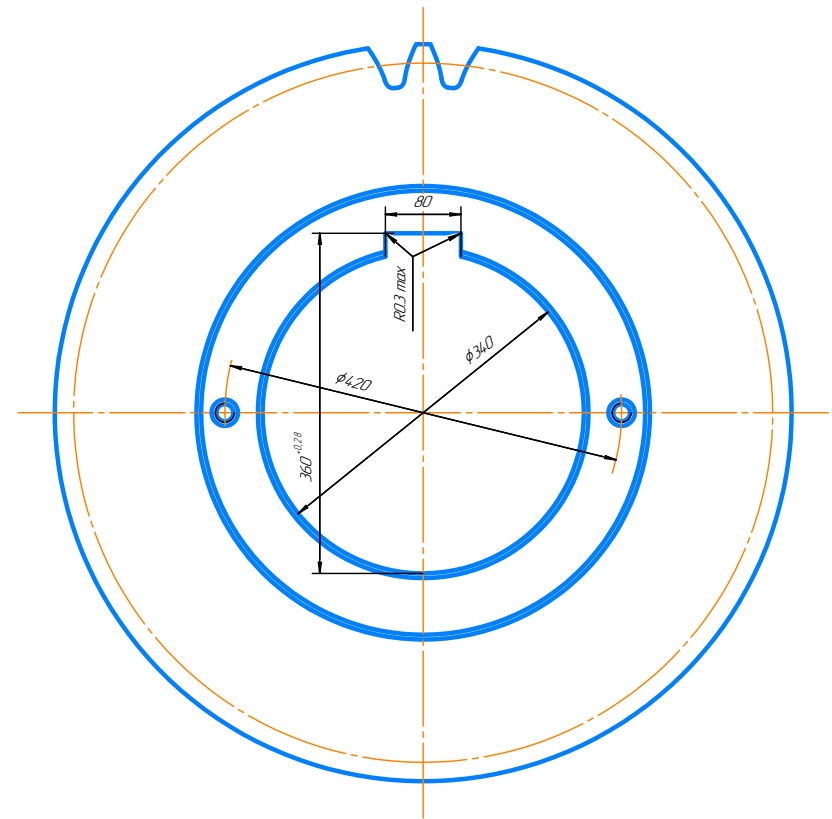
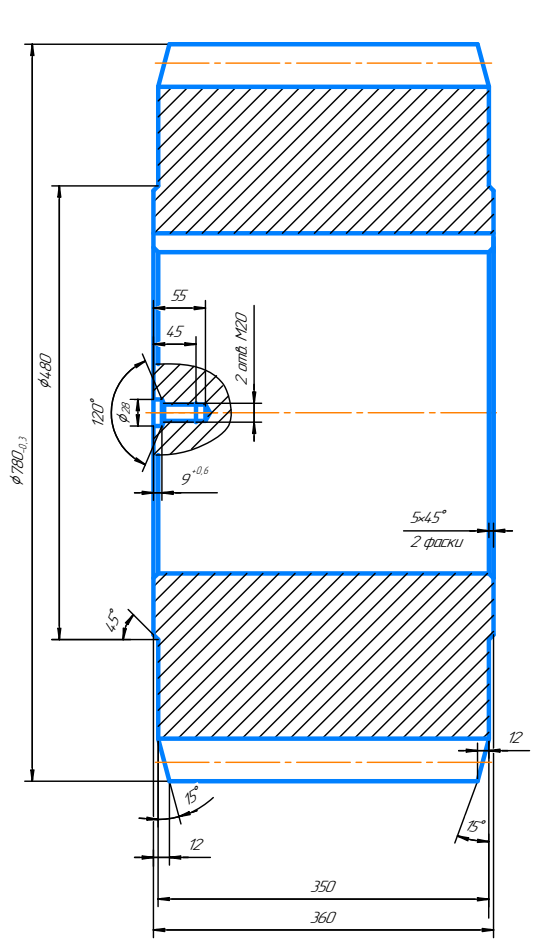
Листы и дата

Изд. № эф.дт.

Взам. инв. №

Листы и дата

Изд. № эф.дт.



Модуль	m	20	
Число зубьев	z	37	
Исходный контур	-	В ГОСТ 13755-2015	
Коэффициент смещения	x	0	
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	9-B	
Длина общей нормали	W	276,056 <sup>+0,3</sup> <sub>-0,65</sub>	
Допуск на колебание длины общей нормали	F <sub>W</sub>	-	
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	F <sub>i</sub> <sup>-</sup>	-
	На одном зубе	f <sub>i</sub> <sup>-</sup>	-
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F <sub>r</sub>	0,2
	Допуск на погрешность профиля зуба	f <sub>i</sub>	-
	Отклонение осевого шага	f <sub>β1</sub>	±0,071
Делительный диаметр	d	740	
Допуск на погрешность направления зуба	F <sub>β</sub>	0,071	
Допуск на торцовое биение базовой поверхности	F <sub>t</sub>	0,089	
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса	-	-	

1 Зубья по всему контуру впадин калиль ТВЧ h 2.5 HRC 45..55

Изм./Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Ирченко А.О.				92162	14	
Проб.					Лист	Листов	1
Техн.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-2013		
Начерт.					Копировал		
Утв.				Формат А2			