



- 1 * Размер для справок
- 2 ** Размер допускается не обрабатывать механически при условии отсутствия на поверхности трещин и дефектов
- 3 Твердость: 35-38 HRC
- 4 Неуказанные фаски притупить 1x45° или R1
- 5 Гравюру штампа полировать Ra 0.63
- 6 Усадка учтена 0.6%
- 7 Неуказанные предельные отклонения размеров H12, h12, IT12/2
- 8 Маркировать SMW шрифтом не менее 8 мм
- 9 Маркировать 003-08-0001-01-02 шрифтом не менее 8 мм
- 10 Маркировать гравировкой. Допускается маркировать термостойкой краской (до 500°С)
- 11 Фигуру выгнать по математической модели

				003-08-0001-01-02				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Окончательный штамп НИЖНИЙ	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	ЕК			01.02.22			1118.49	1:4
Проб.						Лист	Листов	1
Т. контр.								
Н. контр.								
Читб.								
5XHM ГОСТ 5950-2000						SIA SMW WHEELS		
Копирабан						Формат А1		

Справ. №
Лист №
Лист №
Лист №
Лист №

3d