

54.15.040

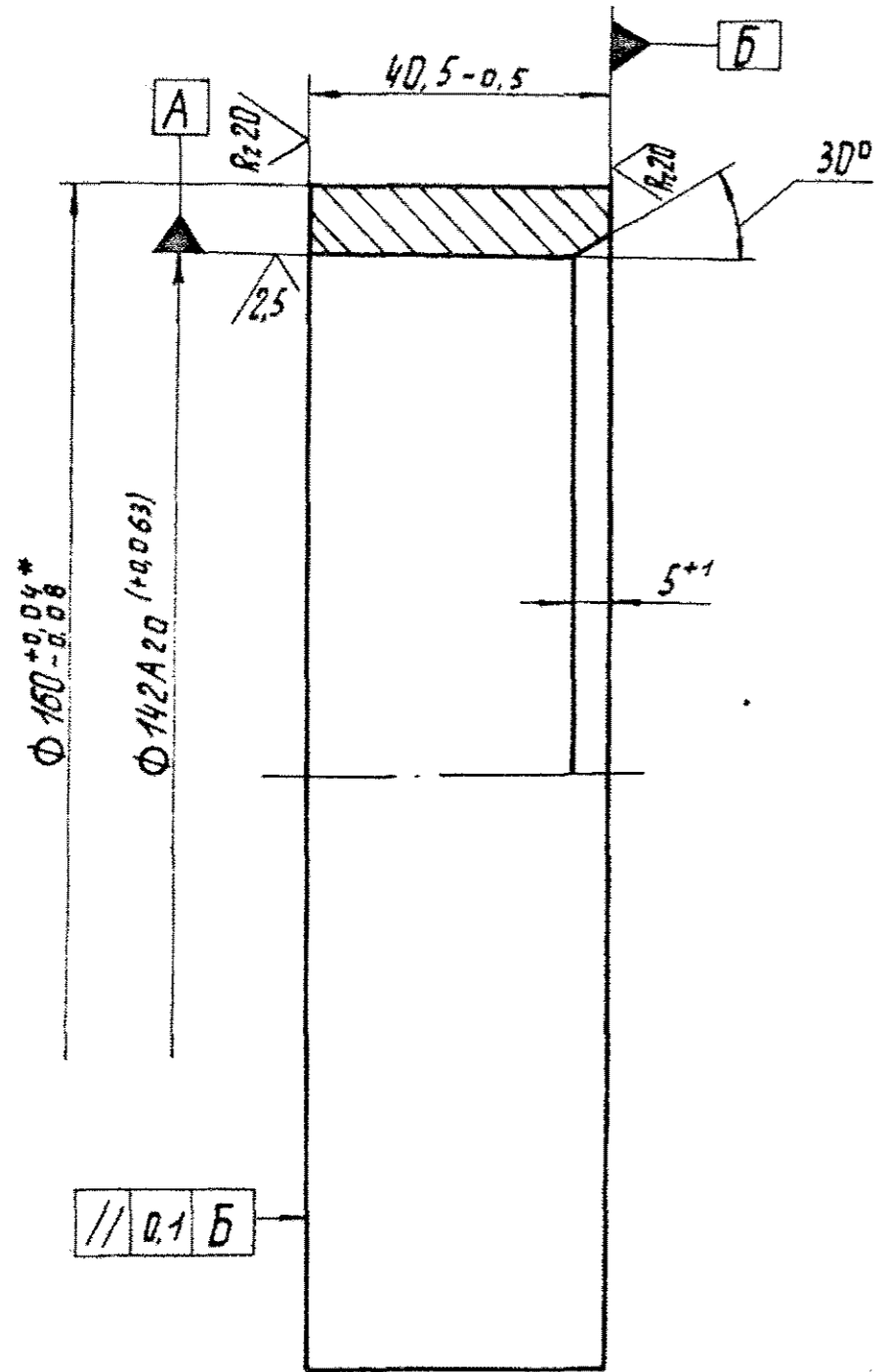
Восстановленный подлинник №2

R280 ✓ (M)

Восстановлен с подлинника №1
 Констр. Коташова
 Нач. отд. Поткин
 28.10.85

Верно

Инв. № подл. 25071
 Подп. и дата
 Взам. №
 Инв. №
 Подп. и дата
 28.10.85



1. Допускается эллиптичность цилиндрических наружных и внутренних поверхностей до $\Phi 15$ мм, при этом среднее арифметическое значение двух диаметрально противоположных замеров не должно выходить за пределы допусков на размеры.
2. Колить Твердость HB 444...341 (d отп. 2,9...3,3).
3. Покрытие поверхности $\Phi 160$ хтв 30 с последующей полировкой. Допускается увеличение толщины хромо до 90 мк. Шероховатость поверхности до хромирования и шероховатость хромированной поверхности до полировки не ниже $2,5$, после полировки не ниже $0,63$.
4. Допускается светлая закалка. Твердость HB 415...311 (d отп. 3,0...3,45).
5. Поверхности А и Б обработать с одной установки.
6. Допускается производить проверку твердости на торце, не имеющем фаски.
7. Допускается покрытие нехромированных поверхностей хим. оксидофосфатирование прм. или хим. окс. прм.
- 8.* Размер после покрытия.
9. Разность размеров детали по толщине между $\Phi 160C3$ и $\Phi 142A20$ не более $0,08$ мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
14	1	59-86	Зуб	22.8.85
13	1	16-85	Ковалько	
Разраб.	Вишня		Подпись	Дата
Провер.	Рождественск.			
Т.контр.	Шумило			
Н.контр.	Ромалис		Подпись	Дата
Чтв.	Карчев			

54.15.040		
Втулка		
Лист	Масса	Масшт.
	1,38	1:1
Лист		Листов
АЭЛ		12
Сталь 38ХС ГОСТ 4543-71		