



- * Размеры для справки.
- Неуказанные предельные отклонения H12, h12, JS12
- Удалить все заусенцы и острые кромки.
- После механической обработки, промыть в обезжиривающем растворе. Наличие царапин и высохших разводов не допускается. После очистки голыми руками не прикасаться.
- Поставка детали осуществляется в упаковке. Упаковка должна обеспечивать сохранность изделия от царапин и других механических повреждений

Справ. №

Изм. №, дата, Подп. и дата, Инв. №, дата, Взам. инв. №, Инв. № дроб., Подп. и дата, Инв. №, дата

НДСА.070.01.01.03.02				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лапка	0,31	1:2
Разраб.	Васильева			19.09.22			
Проб.	Горностяев						
Т.контр.					Лист	Листов	1
Н.контр.					Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 19277-2016		АО "НПП "ЭСТО"
Утв.	Белецкий				Копировал		Формат А2