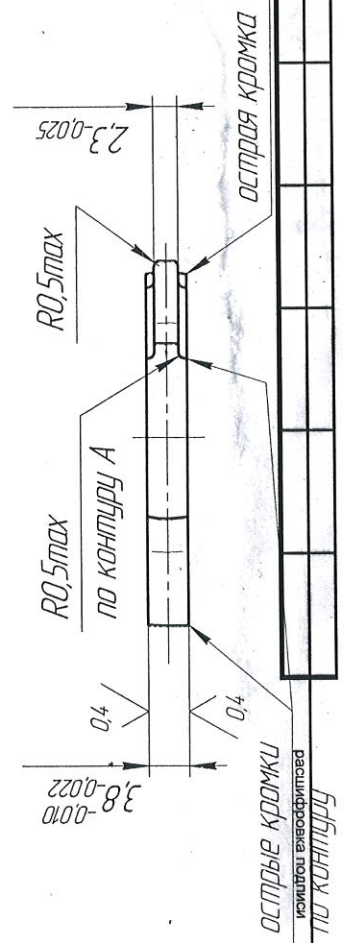
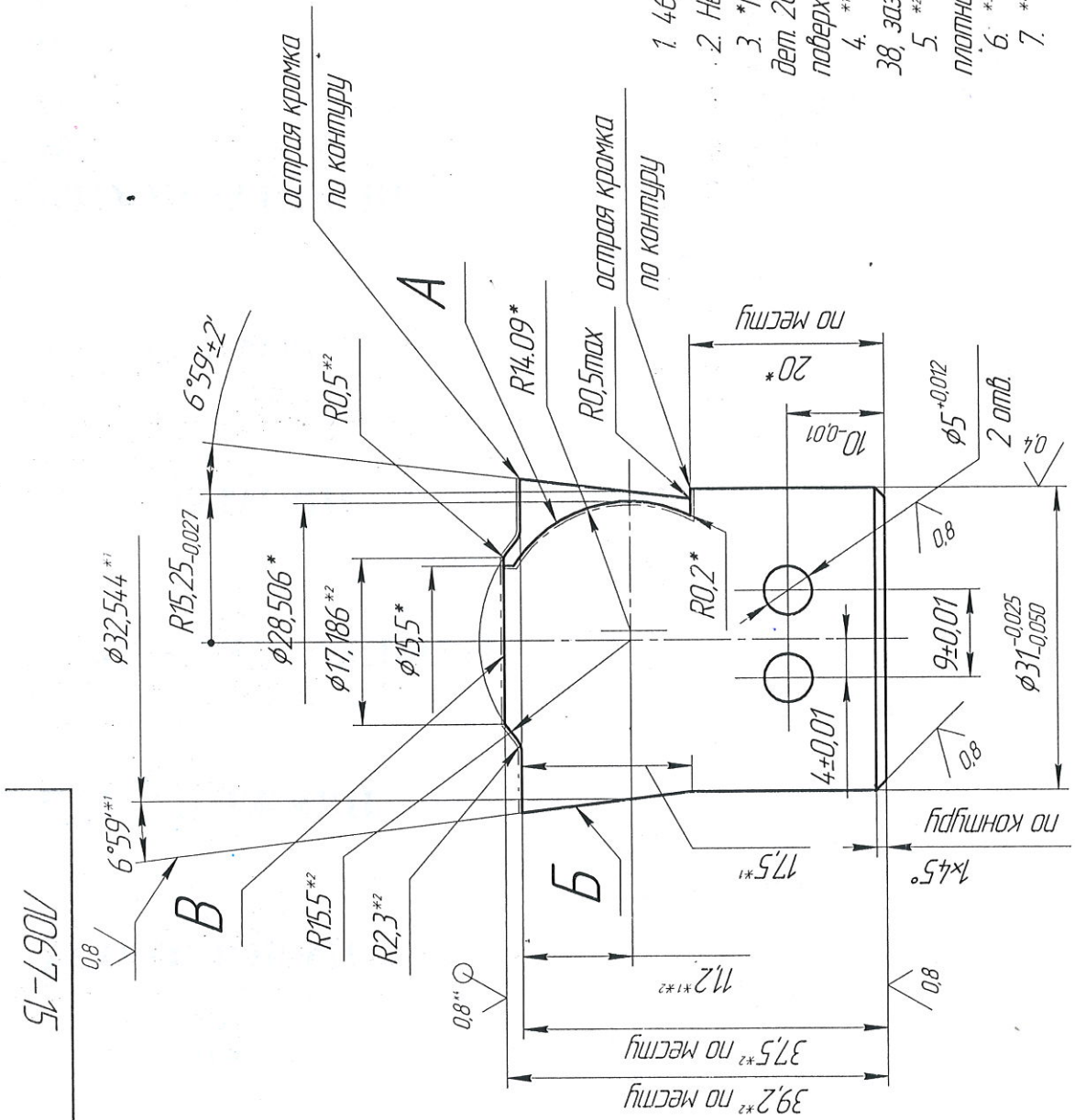


0,1 (✓)

Копия ВЕРНА
 ТЕХНОЛОГ ЗАО «РОСТРЕК»
 ПОДПИСЬ *[Signature]* ДАТА 04.09.23
 Подача в
 службу закупки
 для поставки
 потягиваю



1. 46.5... 515 HRC3.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, ± 2^{IT14}.
3. * Поверхность А по контуру обработать по поверхности Г дет. 20, допускается выступание поверхн. А до 0.1мм, углоplane поверхн. А относительно поверхн. Г дет. 20 не допускается.
4. ** Поверхность Б обработать по поверхности Г дет. 19, 37, 38, зазор 0,010 мм max.
5. ** Поверхность В по контуру в сборе с дет. 20 подогнать плотно по дет. 13 и 36 в сборе с дет 14, зазор 0,010 мм max.
6. ** Поверхность полировать, хромировать, полировать.
7. ** Обработка по контуру В.

Изм./Лист		№ докум.	Лист	Дата	Масса		Масштаб		
Разраб.		Коробченко	1	28.10.01			2:1		
Проб.		Королич		00102					
Г.контр.									
Исполн.									
Черт.									
Лист		Лист		Лист		Лист		Лист	
1		1		1		1		1	
1067-15		Вставка							
Расценка, руб		Копляте, руб							
1067-15		1067-15							

Инд. № подл.	Взам. инд. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата	Спроб. №	Лист. прмен.