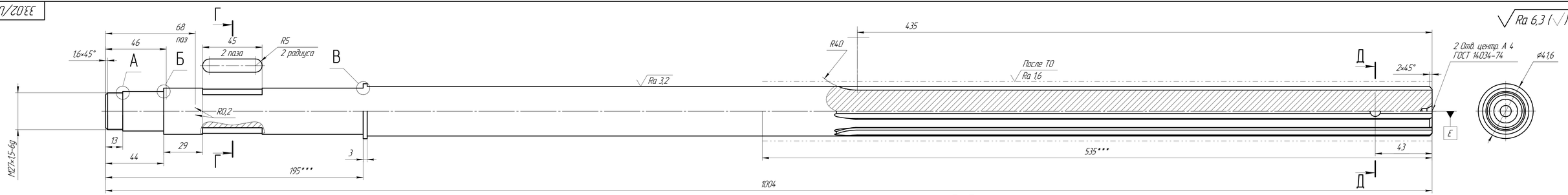
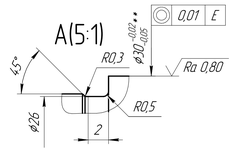
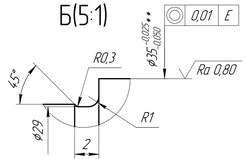
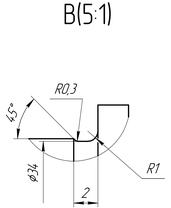
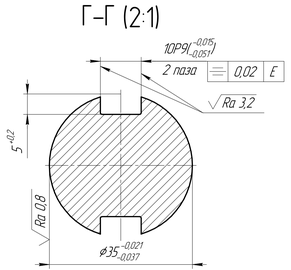
33.02/UPW-12.5

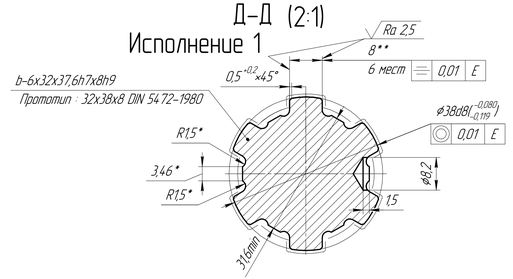












1 * Размеры для справок.
2 ** Обработать по сопрягаемой дет., обеспечить зазор 0.02 мм.
3 ***ТВЧ HRC 35...40 на длине.
4 Неуказанные пред. откл. размеров H14,h14,±JT14/2.
5 Острые кромки притупить фаской 0.5x45°.
6 Покрытие Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.306-85.
7 Материал заменитель Сталь 45 ГОСТ 1050-2013

					33.02/UPW-12.5			
1		Коробасов Н. В.		9.11.2012	Вал шлицевой	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			7,51	1:1
Разраб.		Ястребцев		11.12.12		Лист	Листов 1	
Пров.								
Т.контр.								
Согласов.		Хламов						
Н.контр.								
Утв.		Лилин К.С.						

Круг 42 ГОСТ 1133-71
40Х ГОСТ 4543-71

ЗАО"ПО"ТРЕК"

Копировал

Формат А4×6

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.