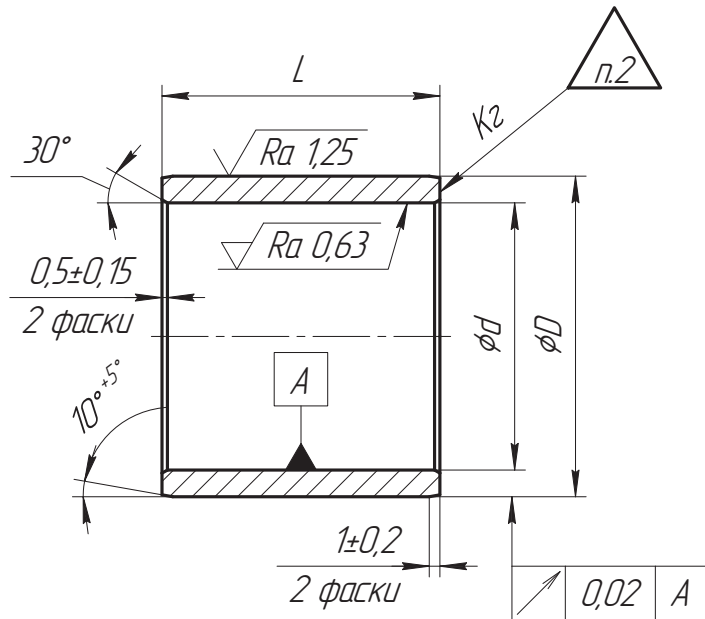


ВРЛМ.71314.1029

√ Ra 5,0 (√)



Обозначение	D, мм		d, мм		Масса, кг	L, мм
	Номин.	Предоткл.	Номин.	Предоткл.		
ВРЛМ.71314.1029	30		25		0,081	26 <sub>-0,52</sub>
-01	33		28		0,091	26 <sub>-0,52</sub>
-02	30		25		0,044	14 <sub>-0,43</sub>
-03	33		28		0,045	14 <sub>-0,43</sub>
-04	33	+0,09	28	+0,08	0,086	25 <sub>-0,52</sub>
-05	33	+0,06	28	+0,04	0,083	24 <sub>-0,52</sub>
-06	39		34		0,108	26 <sub>-0,52</sub>
-07	42		35		0,160	26 <sub>-0,52</sub>
-08	30		25		0,063	20 <sub>-0,52</sub>
-09 <sup>6</sup>	39		34		0,054	13 <sub>-0,26</sub>

- Общие допуски ГОСТ 30893.2 -тк.
- Клеймо изготовителя.
- Допускается наличие пор размером до 0,3 мм на нерабочих поверхностях.

ВРЛМ.71314.1029						Лист	Масса	Масштаб
6	Зам	ВРЛМ.26-12		18.05.2012		0	см табл	-
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Ларионова			18.05.2012				
Проб.	Вашарин							
Т.контр.	Ковеленов							
Т.контр.	Киричкин							
Н.контр.	Кочерга							
Утв.	Соловьев							
Сплав ВК8-В ГОСТ 3882-74						Лист	Листов	1

Копировал

Формат А3

А.В. Коняхина

Согласовано: инженером

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

183