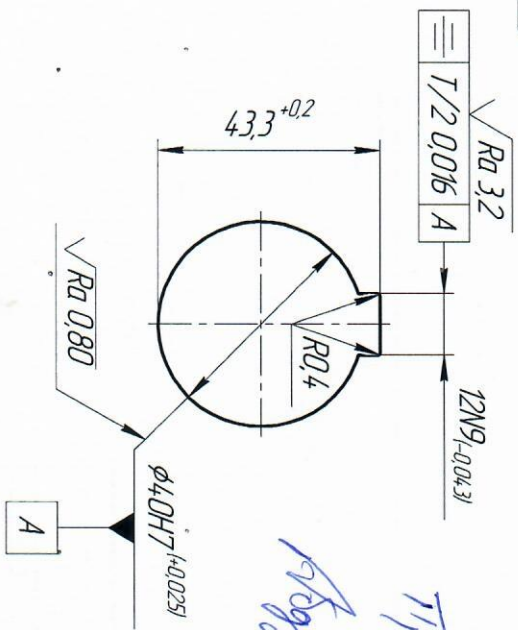
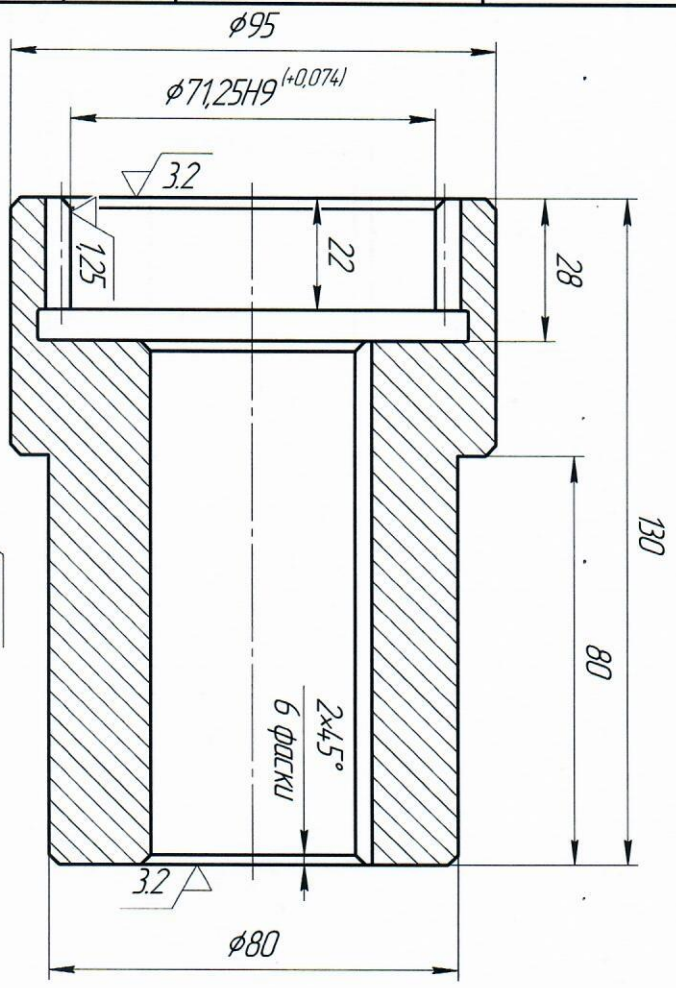
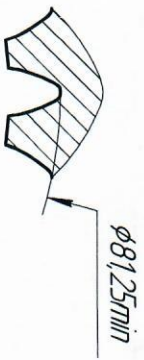


520500120 4121-ЖИ

6.31/1



*Требуются
документы*



(2:1)

Модуль	m	2.5
Число зубьев	z	30
Исходный контур		ГОСТ 13755-2015
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81		8-B
Размер по роликам	M	68.4.7.0142
Диаметр ролика	D	4.345
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F _r	0.045
Допуск на торцовое биение дуги поверхности	F _t	0.03
Делительный диаметр	d	75
Обозначение		2537-0159 ГОСТ 9223-79
Число зубьев	Z ₀	10
Коэффициент смещения	x ₀	0
Диаметр вершин зубьев	d _α	31.25

Обозначение чертёжка сопряженной пары зубчатой муфты

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

1. НРСЭ 36...38
2. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, <MOM-PM> H14 / 2
3. Острые кройки припускать

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Несметер Г.В.			
Проб.				
Техн.пр.				
Нач.пр.				
Упр.				

Муфта - обжим
муфты зубчатой
холл моста

МК-12.34 021005.025.

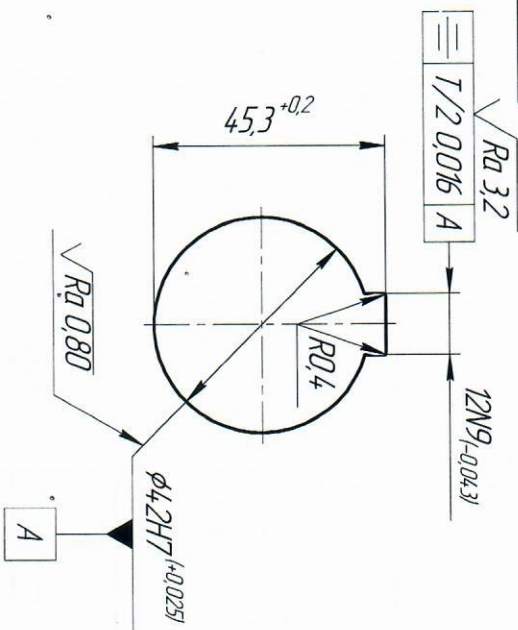
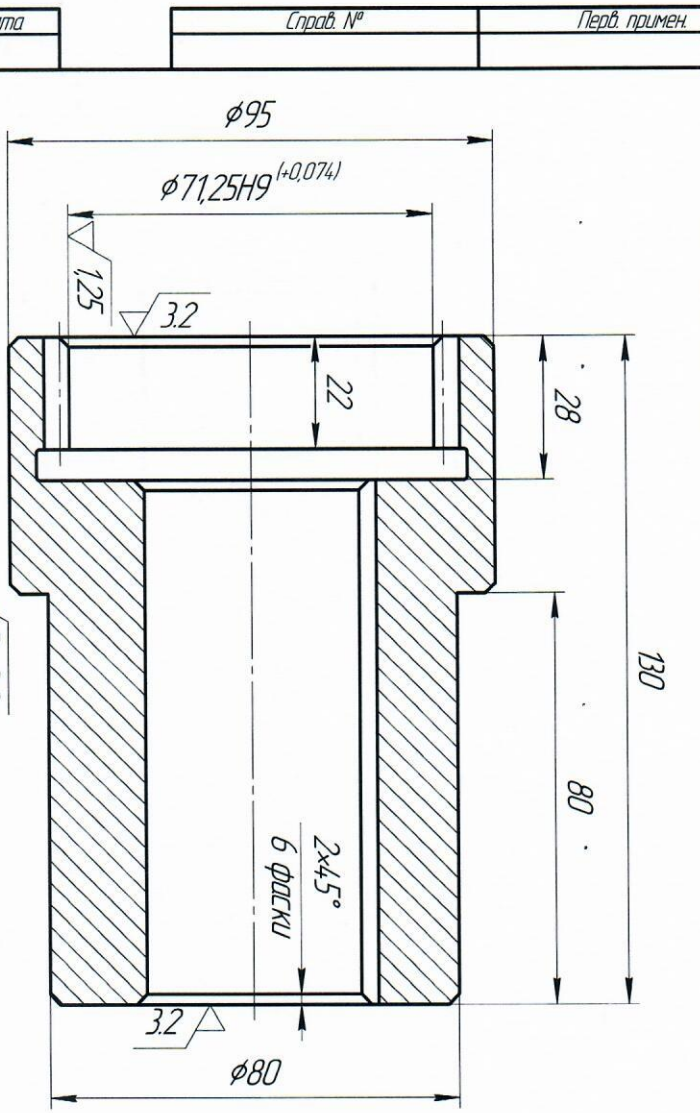
Сталь 45X ГОСТ 4543-2016

Лист	Масса	Масштаб
3/84		1:1
Лист	Листов	
000	1	

"Трубинный завод"

L20500120 4'1271-ЖИ

6.31/1



1. НРЛЗ 36...38
2. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14, $M0D-PM>T14 / 2$
3. Острые кройки приулицить

*Требуются
Автомат*

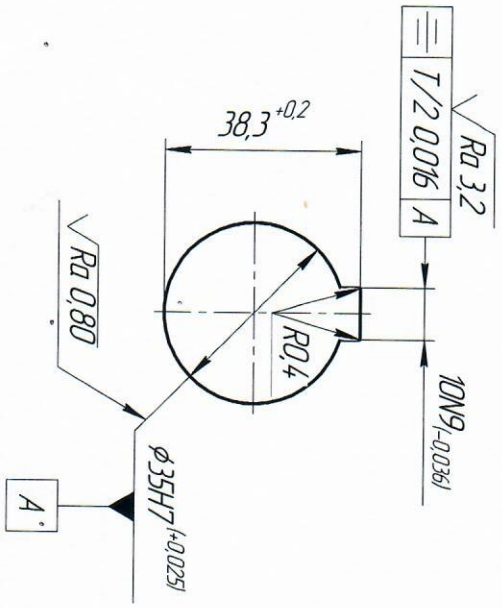
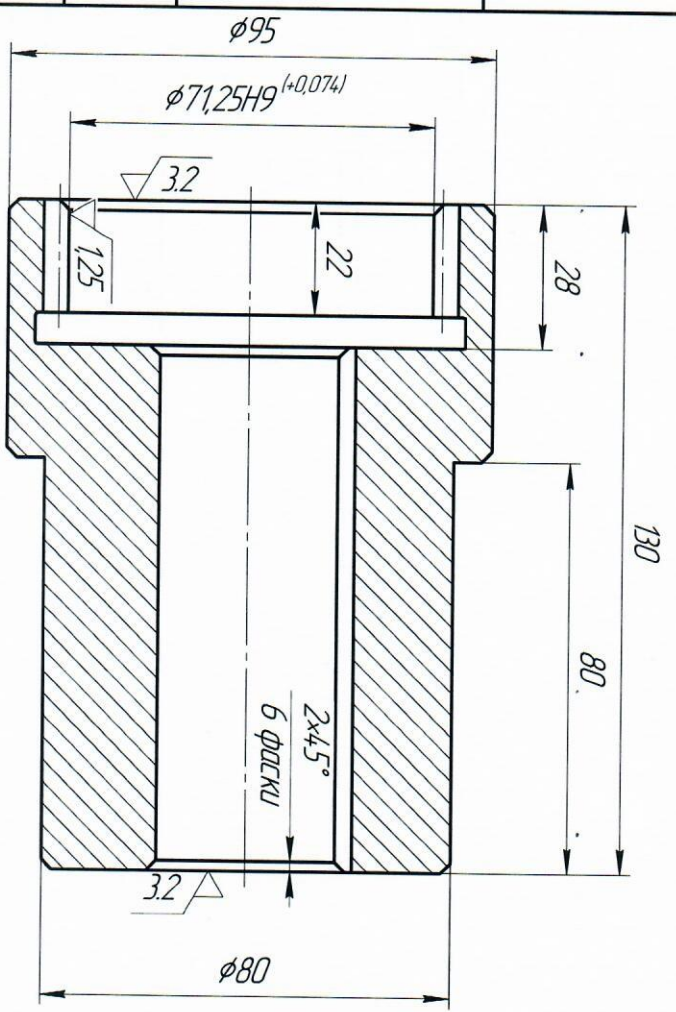
(2:1)



Модуль	m	2.5	
Число зубьев	z	30	
Исходный стандарт		ГОСТ 13755-2015	
Коэффициент смещения	x	0	
Стандарт точности по ГОСТ 1643-81		8-B	
Размер по роликам	M	68,4,7,0142	
Диаметр ролика	D	4,345	
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F _r	0,045	
Допуск на торцовое биение дугами поверхности	F _t	0,03	
Делительный диаметр	d	75	
Обозначение		257-059 ГОСТ 9223-79	
Допуск	Число зубьев	z ₀	10
	Коэффициент смещения	x ₀	0
	Диаметр вершин зубьев	d ₀	31,25

Изм/Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Несверлод Т/В		
Пров.			
Техн. пр.			
Начальн.			
Упр.			
<p>МК-1,2,3,4 021005.027</p> <p>Втулка-обойма муфты зубчатой ход мастера.</p> <p>Сталь 45X ГОСТ 4543-2016</p>			
Лист	Масса	Масштаб	
1	3,73	1:1	
Лист	Листов	1	
<p>000 "Трубиный завод"</p> <p>Формат А3</p>			

920:500120 4Э21-ЖМ



1. НКЭ 36...38
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - Н14, н14, <MOM-PM> Т14 / 2.
3. Острые крошки пригнать.

*Требуются
документы АБ*



(2:1)

Модуль	m	2,5
Число зубьев	Z	30
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-2015
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	8-9
Размер по роликом	M	68,4 ^{+0,12} _{-0,14}
Диаметр ролика	D	4,345
Допуск на радиальное биение з/ч этого венца	F _r	0,045
Допуск на перидоное биение базовой поверхности	F _t	0,03
Делительный диаметр	d	75
Обозначение	-	257-059 ГОСТ 923-79
Число зубьев	Z ₀	10
Коэффициент смещения	x ₀	0
Диаметр вершин зубьев	d ₀	31,25

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Исполнитель Г.В.		
Проб.			
Технпр.			
Начальн. Упр.			

МК-1,2,3,4. 021005026

Втулка - обжим
муфты з/ч этого
ход каретки

Лист	Масштаб	Масштаб
4,08	1:1	

Сталь 45X ГОСТ 4543-2016

000 "Трубинный завод"

Формат А3

√ 6,31V