

Лист №

Лист №

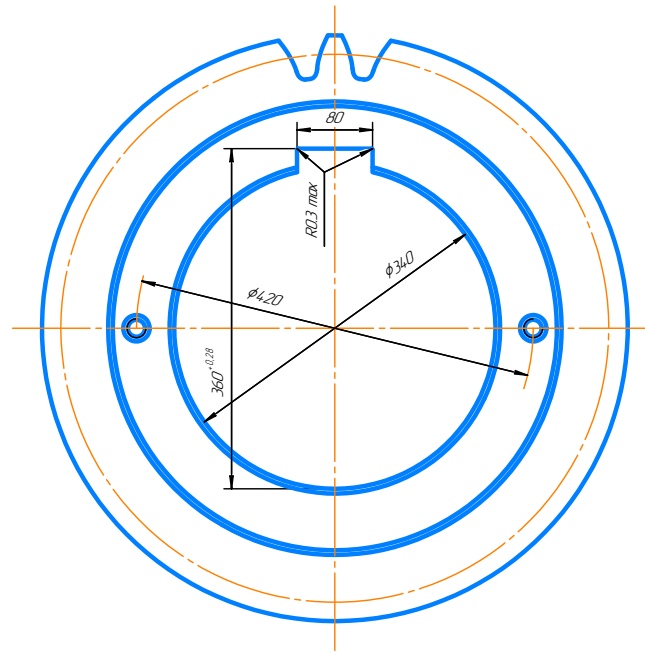
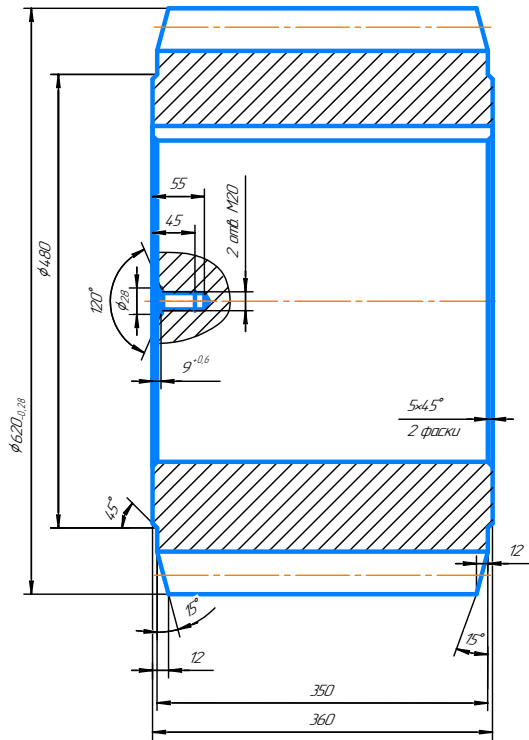
Лист №

Лист №

Лист №

Лист №

Лист №



Модель	<i>m</i>	20	
Число зубьев	<i>z</i>	29	
Исходный контур	-	В ГОСТ 13755-2015	
Коэффициент смещения	<i>x</i>	0	
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	9-B	
Длина общей нормали	<i>W</i>	214,772 ^{-0,28} _{-0,63}	
Допуск на колебание длины общей нормали	<i>F_{rw}</i>	-	
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	<i>F_i⁻</i>	-
	На одном зубе	<i>f_i⁻</i>	-
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	<i>F_r</i>	0,2
	Допуск на погрешность профиля зуба	<i>f_i</i>	-
	Отклонение основного шага	<i>f_{ri}</i>	±0,068
Делительный диаметр	<i>d</i>	580	
Допуск на погрешность направления зуба	<i>F_β</i>	0,068	
Допуск на торцовое биение базовой поверхности	<i>F_T</i>	0,086	
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса	-	-	

1 Зубья по всему контуру впадин калить ТВЧ h 2.5 HRC 45..55

Изм./Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Иванов А.В.				46561	1:1
Проект				Лист	Листов	1
Технича						
Норматив						
Утв.						

Колесо зубчатое

Сталь 45 ГОСТ 1050-2013