



1. \* Размер для справок
2. \*\* Размер допускается не обрабатывать механически при условии отсутствия на поверхности трещин и дефектов
3. Твердость: 36..42 HRC
4. Неуказанные фаски притупить 3X45° или R3
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: H12, h12, IT12/2
6. Маркировать: SMW (шрифт не менее 8 мм)
7. Маркировать: 003-08-0001-03-05 (шрифт не менее 8 мм)
8. Маркировать гравировкой. Допускается маркировать термостойкой краской (до 500° C)

				003-08-0001-03-05		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Лист	Имя	Масштаб
Разраб	ЕК			26	27	
Проб						
Т.контр						
Н.контр						
Утв						
Подштамповая плита верхняя					Лит	Масса
					2380.94	14
					Лист	Листов
					1	1
5XHM ГОСТ 5950-2000					SIA SMW WHEELS	

Вид № п/дт. П/дт. и дата. Измен. № Вид № д/дт. П/дт. и дата. Справ. № П/дт. примен.

3d