



1. * Размер для справок
2. ** Размер допускается не обрабатывать механически при условии отсутствия на поверхности трещин и дефектов
3. Твердость: 36..42 HRC
4. Неуказанные фаски притупить 3x45° или R3
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: H12, h12, IT12/2.
6. Маркировать: SMW (шрифт не менее 8 мм)
7. Маркировать: 003-08-0001-03-04 (шрифт не менее 8 мм)
8. Маркировать гравировкой. Допускается маркировать термостойкой краской (до 500° C)

				003-08-0001-03-04				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Подштамповая плита НИЖНЯЯ	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	ЕК		26.02.21			2362.77	14	
Проб						Лист	Листов	1
Н. контр						5ХНМ ГОСТ 5950-2000		
Утв					SIA SMW WHEELS			

Изд. №, Лист, № докум, Подп, Дата, Разраб, Проб, Н. контр, Утв, Серий. №, Перв. примен.

3d