

№ п/п	Материал	Требования	Ед.изм.	Кол-во
1	Заготовка из стали 12Х18Н10Т	Химический состав стали 12Х18Н10Т должен соответствовать ГОСТ-5632 Допускается замена материала на титановый сплав ВТ-6 ГОСТ-19807 Качество поверхности-шероховатость не более \sqrt{Ra} 1,25мкм.	штука	1800
	Вариант исполнения №1	Количество отверстий (n): 17 Длина детали (L): 280 мм		200
	Вариант исполнения №2	Количество отверстий (n): 18 Длина детали (L): 305 мм		400
	Вариант исполнения №3	Количество отверстий (n): 20 Длина детали (L): 335 мм		400
	Вариант исполнения №4	Количество отверстий (n): 23 Длина детали (L): 375 мм		400
	Вариант исполнения №5	Количество отверстий (n): 25 Длина детали (L): 405 мм		300
	Вариант исполнения №6	Количество отверстий (n): 31 Длина детали (L): 470 мм		100

